

Zakres prac – pozycja remontowa PSP-06-U-02-09

Wymiana toru wozu samojezdnego wraz z konstrukcją wyłączników krańcowych

Zakres prac obejmuje:

I Demontaż pojemników załadowniczych wozu 2,8 m³ – 4szt. - waga 1szt. – 2285 kg

II Demontaż wozu samojezdnego (waga około 25 ton) w całości z torowiska i ustawienie podkłady kolejowe (dostarczenie po stronie Wykonawcy) w miejsce wskazane przez Zamawiającego (rejon torowiska)

III Wykonanie operatu geodezyjnego torowiska przed przystąpieniem do wymiany

IV Wymiana oraz demontaż / montaż elementów torowiska:

1. Wymiana na nowe elementów toru wozu samojezdnego; rys. 06-2874-1 :

- poz. 1 - Segment toru I - 2 szt. - **rys. 06-2874-2** – 1189 kg
- poz. 2 - Segment toru II - 4 szt. - **rys. 06-2874-3** – 2956 kg
- poz. 3 - Segment toru III - 2 szt. - **rys. 06-2874-4** – 992 kg
- poz. 19 - Podkładka do szyn wg rysunku Nr 20 - 476 szt. – 47,6 kg
- poz. 20 - Łubek płaski typ Ł49 wg PN-56/H-93424 - 12 szt. – 10 kg
- poz. 21 - Śruba M20x55 wg n PN-74/M-82105 - 104 szt. – 19,2 kg
- poz. 22 - Wkręt M16x35 wg PN-74/M-82209 - 24 szt. – 1,4 kg
- poz. 26 - Nakrętka M16 wg PN-76/M-82144 - 576 szt. – 19 kg
- poz. 29 - Podkładka sprężysta 16,3 wg PN-65/M-82029 - 229 szt. – 1,4 kg
- poz. 31 - Śruba M16x90 wg PN-74/M-82105 - 104 szt. – 25 kg
- poz. 24 - Wkręt M16x70 wg PN-74/M-82209 - 228 szt. – 25 kg
- poz. 28 - Podkładka sprężysta 20,5 wg PN-65/M-82029 - 04 szt. – 1,2 kg
- poz. 21 - Śruba M24x100 wg PN-74/M-82101 - 24 szt. – 10,8 kg
- poz. 25 - Nakrętka M24 wg PN-75/M-82144 - 24 szt. – 4 kg
- poz. 27 - Podkładka sprężysta 24,5 wg PN-65/M-82029 - 24 szt. – 0,5 kg

2. Ewentualna wymiana (decyzja zapadnie po demontażu poniższych elementów) :

- poz. 4 - Wspornik zębatki I - **rys. 06-2874-5** - 1 szt. – 505 kg
- poz. 5 - Wspornik zębatki II - **rys. 06-2874-6** - szt. – 507 kg
- poz. 6 - Wspornik zębatki III - **rys. 06-2874-7** - 1 szt. – 595 kg
- poz. 7 - Płaskownik I - 1 szt. - **rys. 06-2874-8** – 289 kg
- poz. 8 - Płaskownik II - 2 szt. - **rys. 06-2874-9** – 582 kg – 291 kg – 1szt.
- poz. 9 - Płaskownik III - 1 szt. - **rys. 06-2874-10** – 228 kg
- poz. 10 - Płaskownik IV - 1 szt. - **rys. 06-2874-11** – 178 kg

3. Demontaż i po wymianie torowiska montaż:

- poz. 11 - Zębatka - 26 szt. - **rys. 06-2874-12** – 1508 kg

V Piaskowanie oraz malowanie konstrukcji wsporczej torów jezdnych farbą podkładową oraz nawierzchniową epoksydową (kolor popiel RAL 7015)

VI Wymiana konstrukcji wyłączników krańcowych wozu samojezdnego (wiercenie nowych otworów z przesunięciem o 20 mm oraz zamocowanie kotw odpowiednim klejem) :

- poz. 13 - Stojak I wyłącznika krańcowego wozu; **rys. 06-2874-14** – 906 kg/szt.
- poz. 14 - Stojak II wyłącznika krańcowego wozu; **rys. 06-2874-15** – 9 szt. – 26 kg /szt.
- poz. 17 - Kotwa M16 x 370 mm; **rys. 06-2874 -18** – 52 szt.
- poz. 18 - Kotwa M16 x 200 mm; **rys. 06-2874 -19** – 18 szt.

VII Wykonanie operatu geodezyjnego po montażu nowego torowiska

VIII Ustawienie wozu samojezdnego w całości na wymienionym torowisku

IX Montaż pojemników załadowniczych wozu – 4 szt.

X Przeprowadzenie testów ruchowych wozu na wymienionym torowisku

Uwagi :

Maksymalne odchyłki dla torowiska po wymianie zgodnie z normą PN-91/45457

Materiały niezbędne do wykonania zadania po stronie Zamawiającego

Wykonanie wymiany torowiska wymaga wykonania operatów przed i powykonawczego

Przed piaskowaniem należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami całą infrastrukturę i urządzenia w rejonie prowadzenia prac

Wykonawca zabezpiecza odpowiedni sprzęt oraz środki transportu niezbędne do wykonania powyższego zakresu robót.

Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane prace.

Teren po zakończeniu prac należy uporządkować, piasek po piaskowaniu uprzętnąć (utylicacja po stronie wykonawcy) złom wywieźć na składowisko złomu na terenie HCM, które znajduje się około 350 m od rejonu prowadzenia prac.

Na terenie HCM nie ma możliwości wynajmu szatni i łaźni.

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, zapoznać się z warunkami realizacji zadania.

Termin składania ofert 2 tygodnie od ukazania się zapytania

Przewidywany termin wykonania zadania: 8-17.06.2026

Szczegółowych informacji udzielają:

Marcin Waloszczyk tel. 512 403 460

Dariusz Krzywoń tel. 512 403 392

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK
Hajda
mgr inż. Jakub Hajda