Zakres do zapotrzebowania zakupu **43737** w zleceniu roboczym **2080**

Remont osadnika DORE`A 2

W skład zakresu remontu osadnika wchodzą:

A. Remont blachownicy I1400 – B9'(wschodnia)
   1. Piaskowanie całej blachownicy I1400 o pow.115 m2
   2. Wymiana skorodowanych żeber w blachownicy o masie ca. 700 kg według rysunku 2-24, 2-25,
   3. Wzmocnienie środnika blachami o grubości 8 mm z dwóch stron do połowy wysokości blachownicy I1400 o masie ca. 1800 kg
   4. Wzmocnienie pasa dolnego blachownicy blachą o grubości 12 mm z wyciętymi otworami w kształcie „łzy" o masie ca. 580 kg
   5. Malowanie farbami epoksydowymi do C5- I blachownicy o pow. ca. 115 m^2
   6. Remont podparć (łożysk) po obu stronach blachownicy.

B. Remont blachownicy I1400 – B9 (zachodnia)
   1. Piaskowanie całej blachownicy I1400 o pow.115 m2
   2. Wymiana części skorodowanych żeber w blachownicy o masie ca. 300 kg według rysunku 2-24, 2-25,
   3. Malowanie farbami epoksydowymi do C5- I blachownicy o pow. ca. 115 m^2
   4. Remont podparć (łożysk) po obu stronach blachownicy.

C. Remont płaszcza zewnętrznego zbiornika żelbetowego wraz z koroną
   1. Skuwanie luźnych fragmentów betonu na pow. ca. 60 m^2
   2. Czyszczenie hydrodynamiczne lub mechaniczne powierzchni betonu na pow. ca. 240 m^2
   3. Uzupełnienie skorodowanego zbrojenia o masie ca. 800 kg
   4. Reprofilacja płaszcza zewnętrznego żelbetowego na głębokość ca. 5 cm zbiornika o pow. ca. 60 m^2
   5. Malowanie ścian zbiornika żelbetowego SIKA Poxitar F do betonu o pow. 240 m^2
   6. Odtworzenie napisu z numerem inwentarzowym na płaszczu zbiornika 1 kpl.

D. Remont falochronu na osadniku
   1. Czyszczenie hydrodynamiczne z szlamów falochronu – 1 kpl
   2. Demontaż starych desek drewnianych – 1 kpl
   3. Wymiana stalowych mocowań pod deski o masie ca. 100 kg.
   4. Piaskowanie konstrukcji stalowych falochronu do stopnia czystości Sa 2 ½ o pow. ca. 14 m^2
   5. Malowanie konstrukcji stalowych farbami epoksydowymi do stopnia korozyjności C-5I o pow.ca. 14m^2
   6. Dostawa i montaż nowych desek sosnowych gat. I o długości ca. 48 mb Przekrój poprzeczny (250 mm x 19 mm)

E. Wymiana sita zalewowego w osadniku
    1. Prefabrykacja i dostawa nowego sita zalewowego według rysunku 06-2855-52 o masie ca. 700 kg (bez sit wewnątrz i jednego z podłączeń).
    2. Zabezpieczenie konstrukcji stalowych farbami epoksydowymi lub ceramicznymido stopnia korozyjności C-5I z zwiększoną odpornością na ścieranie1 kpl
    3. Demontaż starego sita zalewowego 1 kpl.
    4. Montaż nowego sita zalewowego 1kpl

F. Remont podestu stalowego
    1. Zabezpieczenie dna oraz ścian zbiornika przed uszkodzeniami na czas prowadzenia prac przy pomoście – 1 kpl
    2. Demontaż skorodowanych blach podestowych o pow. ca. 36 m^2
    3. Demontaż skorodowanych konstrukcji stalowych podestem o masie ca. 2 300 kg
    4. Demontaż i ponowny montaż obudowy maszynowni - 1 kpl
    5. Dostawa i montaż nowych konstrukcji stalowych pod podest i maszynownie o masie ca. 2660kg
        a. Stężenia C80i C100 wraz blachami węzłowymi według rysunku 2-30 o masie ca. 520 kg
        b. Belki B – 8 szt. 8 według rysunku 2-31 o masie ca. 970 kg
        c. Belki B - 7 szt. 4 według rysunku 2-31 o masie ca. 314 kg
        d. Belki B – 4 szt.1 według rysunku 2-31 o masie ca. 59,5 kg
        e. Belki B – 5 szt. 1 według rysunku 2 – 31 o masie ca. 306,4 kg
        f. Belki B – 11 szt. 4 według rysunku 2 – 31 o masie ca. 86,4 kg
        g. Belki B – 6 szt. 1 według rysunku 2 -31 o masie 402,0 kg
    6. Miejscowe wzmacnianie konstrukcji stalowych blachami o masie ca. 500 kg
    7. Dostawa i montaż nowych blach podestowych o gr. 8 mm i pow. ca. 54 m^2
    8. Piaskowanie konstrukcji stalowych o pow. ca. 200 m^2
    9. Malowanie konstrukcji stalowych farbami epoksydowymi do stopnia korozyjności C-5I o pow.ca. 200 m^2

G. Remont galerii stalowej wokół zbiornika na poz. + 5,65 m
    1. Demontaż blach podestowych stalowych o pow. ca. 70 m^2
    2. Piaskowanie wsporników do Sa 21/2 o pow. ca. 25 m^2
    3. Wymiana skorodowanych fragmentów konstrukcji wsporczej pod podestem o masie ca. 400 kg
    4. Malowanie wsporników farbami epoksydowymido stopnia zabezpieczenia C5-I o pow. ca.25 m^2
    5. Przygotowanie do malowania barierek o długości ca. 71 mb
    6. Malowanie na kolor żółty do stopnia zabezpieczenia C3 o długości ca. 71 mb
    7. Dostawa i montaż nowych stalowych ocynkowanych krat podestowych wokół zbiornika o pow. ca. 70 m^2. Wymiar oczka 35 x 40 mm i wysokości 25 mm – analogicznie do zbiornika Dorea 1. Dostawa z kompletem łączników mocujących do konstrukcji.

H. Remont słupów żelbetowych zbiornika szt. 8
    1. Odkopywanie fundamentów na głębokość 50 cm
    2. Skuwanie luźnego betonu oraz piaskowanie powierzchni fundamentów o pow. ca. 110 m^2
    3. Odtworzenie skorodowanego zbrojenia o masie ca. 200 kg
    4. Reprofilacja i uzupełnienie ubytków betonu na pow. ca.110 m^2

I. Przegląd i uzupełnianie ubytków w betonie słupów żelbetowych pod zbiornikiem szt. 36
    1. Uzupełnianie ubytków betonu na słupach żelbetowych – 1 kpl.
J. Wymiana skrzydeł stalowych w bramie wjazdowej pod zbiornikiem
    1. Demontaż i złomowanie istniejących dwóch skrzydeł drzwiowych wraz z transportem na zakładowe składowisko złomu.
    2. Czyszczenie mechaniczne lub piaskowanie starej ościeżnicy bramy o pow. ca.2,5m^2
    3. Malowanie ościeżnicy bramy do klasy C-5I o pow.ca. 1,1m^2
    4. Dostawa i montaż dwóch skrzydeł stalowych o wymiarach ca. 2,5 x 1,25 m zabezpieczonych przed działaniem środowiska do klasy C5-I. Wypełnienie z blachy min. 2mm grubości.
K. Remont podestu między zbiornikami Dorea 1 i 2
    1. Wymiana bortnic na podeście o długości ca. 7 mb
    (do wykonania bortnicy należy użyć blachy o wysokości min. 150 mm i grubości 4 mm)
    2. Piaskowanie konstrukcji stalowych podestu o pow. ca. 18 m^2
    3. Malowanie farbami epoksydowymi do klasy C-5I o pow. ca. 18 m^2
    4. Czyszczenie z rdzy balustrady o długości ca. 7 mb
    5. Malowanie farbami epoksydowymi do klasyC-5I o pow. ca. 7 mb
L. Wymiana stalowej instalacji do transportu wody obiegowej
    1. Inwentaryzacja istniejącego odcinka rury służącej do przesyłu wody obiegowej o długości ca. 3,55 mb
    2. Prefabrykacja odtworzeniowa istniejącego fragmentu rury służącej do przesyłu wody obiegowej.
    3. Demontaż starej instalacji do przesyłu wody obiegowej wykonanej z rury stalowej fi 320 mm i długości c.a. 3,55 mb
    4. Dostawa i montaż nowej rury stalowej fi 320 wykonanej z stali S355 J2H o grubości ścianki min. 10 mm wraz z wszystkimi śrubami i nakrętkami ocynkowanymi.
M. Remont koryta przelewowego
    1. Mycie hydrodynamiczne koryta przelewowego o pow. ca. 165 m^2
    2. Piaskowanie konstrukcji do stopnia czystości Sa 21/2 o pow. ca. 165 m^2
    3. Wzmacnianie koryta blachami o grubości 6 mm i masie 300 kg z stali S235 JR
    4. Malowanie farbami epoksydowymi do klasy C-5I o pow. ca. 165 m^2

N. Dostawa i zabudowa nowego oświetlenia na zbiorniku oraz gniazd remontowych z podłączaniem do instalacji
    1. Dostawa i montaż nowego oświetlenia oraz koryt kablowych z podłączeniem do instalacji zgodnie z:
        i. „Projekt Wykonawczy wymiany oświetlenie budynków:
            1. Chłodnia wentylatorowej 2 celkowej – obiekt nr 83
            2. Osadnik czterokomorowy – obiekt nr 84
            3. Osadnik Dorra – obiekt nr 85"
        ii. „Projekt modernizacji oświetlenia"
    2. Dostawa i montaż 2 sztuk zestawów gniazd remontowych 400/230V (wyposażonych w dwa gniazda 400V 32A, przynajmniej dwa gniazda 230V 16A, odpowiednie zabezpieczenia, stopień ochrony IP44, IK10), po jednym w każdym osadniku Dorra, poziom 0. Punkty wpięcia do instalacji HCM oraz lokalizacja gniazd remontowych zostaną pokazane na wizji lokalnej.
    3. Wymiana oraz odtworzenie skorodowanych koryt kablowych wraz z konstrukcjami wsporczymi wzdłuż kładki i podestu oraz z rozdzielnicy w pomieszczeniu pod osadnikiem do kładki. Należy zastosować koryta nierdzewne systemu BAKS

O. Remont kładki wraz barierką biegnącej nad zbiornikami Dorea 1 i 2 o długości ca. 40 mb
    1. Demontaż kładki wraz z korytem na czas remontu i wymiany wsporników – 1 kpl
    2. Wymiana odtworzeniowa wsporników pod kładką szt. 10 (wykonać zgodnie z rysunkiem 2-47) łączna masa ca. 435 kg
    3. Wymiana skorodowanych fragmentów konstrukcji kładki o masie 600 kg
    4. Piaskowanie konstrukcji stalowych do stopnia czystości Sa2 ½ i malowanie do C5-I o pow.ca. 87 m^2
    5. Wymiana blachy podestowej o grubości 8 mm o łącznej powierzchni 28 m^2
    6. Piaskowanie do Sa21/2 i malowanie podestu do stopnia zabezpieczenia C5-I o pow. ca.56 m^2
    7. Demontaż starych barierek o łącznej długości ca. 80 mb
    8. Dostawa i montaż nowych barierek wraz z bornicami o łącznej długości ca. 80 mb zabezpieczonych farbami epoksydowymi do stopnia korozyjności środowiska C-5I według rys. 2-47 – malowanie w kolrze żółtym.
    9. Ponowny montaż kładki po remoncie wraz z odtworzeniem spadku jak na rysunku 2-47 – 1 kpl
    10. Dostaw i montaż dwóch nowych drabin „D2"– szt. 2 według rysunku, zabezpieczonych do stopnia C5-I i malowanych w kolorze żółtym.
    11. Wymiana koryta z wodą obiegową biegnącą po kładce w miejscu zamiany kierunku z wschód zachód na północ – południe, na odcinku ca. 12 mb – koryto do wymiany dostarczy Zamawiający.
    12. Sprzątanie po zakończeniu remontu kładki – 1 kpl.

Uwagi:

1. Szczegółowych informacji w powyższej sprawie udziela:
   Pan Jan Murek tel. 506 391 661
   Pan Szymon Niemiec tel. 510 105 415 – branża budowlana
   Pan Marek Góra tel. 512 403 482 – branża elektryczna
2. Przed złożeniem oferty, obowiązkowe jest obycie wizji lokalnej na terenie huty, remontu.
3. Termin wykonania robót:
   Postój główny HCM – czerwiec 2025 roku. Dopuszcza się wykonanie części prac niekolidujących z prawidłową pracą zbiornika poza terminem postoju głównego co musi być określone w harmonogramie.
   Do oferty należy przedstawić harmonogram na w/w zakres prac.
   Prace do wykonania jedynie w czasie postoju:
   A. Remont blachownicy I1400 – B9'(wschodnia)
   B. Remont blachownicy I1400 – B9 (zachodnia)
   C. Remont płaszcza zewnętrznego zbiornika żelbetowego wraz z koroną
   D. Remont falochronu na osadniku
   E. Wymiana sita zalewowego w osadniku
   F. Remont podestu stalowego
   G. Remont słupów żelbetowych zbiornika szt. 8
   H. Przegląd i uzupełnianie ubytków w betonie słupów żelbetowych pod zbiornikiem szt. 36
   I. Wymiana stalowej instalacji do transportu wody obiegowej
   J. Remont koryta przelewowego
   K. Remont kładki wraz barierką biegnącej nad zbiornikami Dorea 1 i 2 o długości ca. 40 mb

   Prace do wykonania poza postojem głównym:
   A. Remont galerii stalowej wokół zbiornika na poz. + 5,65 m
   B. Wymiana skrzydeł stalowych w bramie wjazdowej pod zbiornikiem
   C. Remont podestu między zbiornikami Dorea 1 i 2
   D. Dostawa i zabudowa nowego oświetlenia na zbiorniku oraz gniazd remontowych z podłączaniem do instalacji
4. Dokładny termin zostanie ustalony przed podpisaniem zamówienia.
5. Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego pobytu na placu budowy kierownika budowy z uprawnieniami budowlanymi bez ograniczeń w zakresie konstrukcyjno – budowlanym.
6. Wszystkie elementy stalowe pochodzące z demontaży należy podzielić na kawałki o długości 2 m i przewieźć na zakładowe składowisko oddalone około 500 m.
7. Do wymiany należy przewidzieć stal S235JR. Nowo wstawiane całe elementy muszą być przed montażem pomalowane farbami epoksydowymi.

8. Wszystkie prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP a rusztowania powinny być zgodnie z DTR, uziemione i przekazane kierownikowi robót.
9. Odpady z demontaży należy zutylizować i przekazać zamawiającemu karty BDO.
10. Oferta powinna zawierać oświadczenie, że zawiera wszystkie prace przygotowawczo-zakończeniowe.
11. Należy zabezpieczyć w trakcie prowadzenia prac wykładzinę wewnętrzną zbiornika DOREA2.
12. Cena powinna zawierać wszystkie prace związane z obróbką stali między innymi cięcie, szlifowanie, frezowanie, nawiercanie.
13. Po stronie Wykonawcy jest zabezpieczenie placu budowy przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi zbiornika który znajduje się na zewnątrz obiektów budowlanych.
14. Do naprawy elementów żelbetowych płaszcza zewnętrznego bądź słupów należy użyć gotowego pełnego zestawu naprawczego jak np.:
    a. do zabezpieczenia odsłoniętego zbrojenia np. Zentrifix KMH
    b. do wypełnienia ubytków np. Nafufill BC + NafufillKM 250 PL
15. Oferta powinna zawierać wycenę każdego z elementów remontu z osobna od A do O.
16. Nowa powłoka malarska powinna stanowić zabezpieczenie dla klasy korozyjności środowiska C5-I. Zabezpieczenie należy wykonać produktami firmy SIGMA COVER;
    - SIGMAZINC 68GB – szary – grubość powłoki 120 µm
    - SIGMACOVER 456 – biały - grubość powłoki 120 µm
    - SIGMADUR 520 – szary - grubość powłoki 60 µm
17. Do pomalowania sita dopuszcza się zastosowanie farb ceramicznych dla klasy środowiska C5-I.
18. Do odtworzenia skorodowanego zbrojenia należy przewidzieć stal klasy A-IIIN.
19. Demontaż urządzeń mechanicznych po stronie użytkownika.
20. Wszystkie rysunki i projekty opisane w zakresie zostaną udostępnione podczas wizji po podpisaniu oświadczenia o poufności.

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie" S.A.
WYDZIAŁ GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ
KIEROWNIK
inż. Marcin Nowak

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie" S.A.
WYDZIAŁ ELEKTRO-AUTOMATYKI
KIEROWNIK
mgr inż. Marek Góra

DZIAŁ OBSŁUGI REMONTÓW I INWESTYCJI
Inspektor Nadzoru Budowlanego
mgr inż. Szymon Niemiec