



**UWAGA**

- 1/ WSZYSTKIE SPINY POD WYKŁADZINĘ EBONITOWĄ NALEŻY SZLIFOWAĆ A OSTRE KRAWĘDZIE NA KOŁNIERZACH ZAOKRĄGLIĆ PROMIENIEM  $R=5\text{mm}$
- 2/ WYKŁADZINĘ EBONITOWĄ GRUBOŚĆ 4 mm WYKONAĆ
- 3/ PODKŁAD - PŁYTA EBONITOWA GAT. TK-13 GRUBOŚĆ 2 mm
- 4/ WARSZWA NAWIERZCHNIOWA - PŁYTA EBONITOWA GAT. T-10 GRUB. 2 mm
- 5/ DO KLEJENIA UŻYWAĆ KEJU GAT. TK-20
- 6/ Spoiny wykonać gazoszczelne

$\Sigma = 8445, -\text{kg}$

№	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Material	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	PODPORA STAŁA $\phi 2224$	8	06-2912-24		331,3	331,3	
1	PODPORA RUCHOMA $\phi 2224$	7	06-3208-22		331,3	331,3	
83	PŁYTA NIEWULKANIZOWANA E-D-f-900	6	PN-64 C-94050	EBONIT		207,5	GR. PŁYTY 2mm
83	PŁYTA NIEWULKANIZOWANA Ep-D-f-900	5	PN-64 C-94050	PŁE-EBONIT		207,5	GR. PŁYTY 2mm
5	KĄTOWNIK 90x60x8 x 7269	4	PN-64 H-93402	St3SX	65,4	327,0	
2	PRĘT PŁASKI 100x20 L=7306	3	PN-73 H-93000	St3SY	114,7	229,4	
18	BLACHA 12 X 100 X 100	2	PN-73 H-92120	St3SX	0,6	10,8	
1	BLACHA 12 X 6949 X 10414	1	PN-73 H-92120	St3SX		6800,0	

Zmiany	№	Data	Podpis
4			
3			
2			
1			

Proj.-Konstr.	04.76 INŻ. T. TOPORSKI	Podpis	Skala	Zastępuje rys. Nr	26
Kreślił	04.76 G. ŁAPUCHA	Podpis	A2	Zastąpiono rys. Nr	
Sprawił	04.76 INŻ. Zb. CZERNIŃSKI	Podpis		Przynależy do rys. Nr	
Przebieg projekt	04.76 INŻ. Zb. CZERNIŃSKI	Podpis	/	Stadium	PTRJ
Kontrola norm	04.76 INŻ. Zb. CZERNIŃSKI	Podpis		Część branżowa	MASZ. I URZĄDZ.
Kierownik pracowni	04.76 INŻ. I. DOMAŃSKI	Podpis			
Pracownia	TH5	Data	Imię i nazwisko	Podpis	

**M** **BIPROMET** **Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice**

Nr proj. **06-2912**

Nr arch. \_\_\_\_\_

Nr rys. **26** a

**PRZEWÓD V**

