ID obiektu: PSK-01-U-26
Inwestycja odtworzeniowa komory A elektrofiltru suchego 19/6/3x9/0,3 nr rys. 1-3077

Zakres prac mechanicznych obejmuje:

1. **Wymiana wyposażenia wewnętrznego komory A ES /strony lewej/**

I. Prace demontażowe:

1.	dachu przeciwdeszczowego	- 162 m^2
2.	izolacji termicznej dachu	- 162 m^2
3.	dachu /stropu/ gazoszczelnego	- 100 m^2
4.	zespołu elektrod ulotowych	- 10763 kg
5.	zespołu elektrod zbiorczych wraz z belkami zawieszeniowymi	- 37446 kg
6.	ram nośnych EU /wlotowa i wylotowa/	- 2335 kg
7.	zespół napędu strzepywaczy EZ	- 477 kg
8.	zespól strzepywaczy EZ	- 660 kg
9.	zespół nośny strzepywaczy EU	- 2053 kg
10.	zespół napędu strzepywaczy EU	- 623 kg
11.	zespól strzepywaczy EU	- 802 kg
12.	zespół cięgien strzepywaczy EU	- 112 kg
13.	rur ochronnych cięgien strzepywaczy EU	- 330 kg
14.	sita rozdzielacza gazu	- 871 kg
15.	zespół napędu strzepywaczy sit	- 348 kg
16.	zespól strzepywaczy sit	- 732 kg

demontaż do ponownego montażu – poz.1,3 oraz 7,10,15 po przeglądzie
pozostałe pozycje - demontaż złomowy

II. Prefabrykacja i dostawa zespołów i części

1.	zespołu elektrod ulotowych	- 10763 kg
2.	zespołu elektrod zbiorczych wraz z belkami zawieszeniowymi	- 37446 kg
3.	ramy nośne EU /wlotowa i wylotowa/	- 2335 kg
4.	zespól strzepywaczy EZ	- 660 kg
5.	zespół nośny strzepywaczy EU	- 2053 kg
6.	zespól strzepywaczy EU	- 802 kg
7.	zespół cięgien strzepywaczy EU	- 112 kg
8.	rury ochronne cięgien strzepywaczy EU	- 330 kg
9.	sita rozdzielacza gazu	- 871 kg

III. Prace montażowe

1.	zespołu elektrod ulotowych nr rys. 1-3055 – 57 szt.	- 10763 kg
2.	zespołu elektrod zbiorczych nr rys. 1-3060 – 60 szt.	- 31746 kg
	+ belki zawieszeniowe nr rys. 2-2407 – 60 szt.	- 5700 kg
3.	ram nośnych EU nr rys. 1-3056 – 3 szt. + nr rys. 1-3057 – 3 szt.	- 2335 kg
4.	zespół napędu strzepywaczy EZ nr rys. 1-3063 – 3 kpl.	- 477 kg
5.	zespól strzepywaczy EZ nr rys. 1-3068 – 3 kpl.	- 660 kg
6.	zespół nośny strzepywaczy EU nr rys. 3-2268 – 3 kpl.	- 2053 kg

7. zespół napędu strzepywaczy EU nr rys. 1-3064 – 3 kpl. - 623 kg
8. zespól strzepywaczy EU nr rys. 2-2410 – 3 szt. - 802 kg
9. zespół cięgien strzepywaczy EU nr rys. 1-3061 – 3 kpl. - 112 kg
10. rur ochronnych cięgien strzepywaczy EU nr rys. 1-3067 – 12 szt. - 330 kg
11. sita rozdzielacza gazu nr rys. 1-3069 – 1 kpl. - 871 kg
12. zespół napędu strzepywaczy sit nr rys. 1-3076 – 2 szt. - 348 kg
13. zespól strzepywaczy sit nr rys. 1-3072 – 2 szt. - 732 kg
14. dachu /stropu/ gazoszczelnego nr rys. A4-03296 - 2684 kg
15. izolacji termicznej dachu z płyt z wełny mineralnej gr. 250 mm - 162 m^2
16. dachu przeciwdeszczowego wraz z dostawą blachy trapezowej TR-40/183 PVdF RAL 1002 powlekaną dwustronnie i elementami złącznymi oraz wykończeniowymi nr rys. A4-03298 - 100 m^2

IV. Prace regulacyjno-sprawdzające oraz rozruch

2. Pozostałe prace mechaniczne

I. Rozdział gazu nr rys. 21337-101

- spawanie nieszczelności ścian dyfuzora komór (po przeglądzie) - 10 m
- naprawa leja zasypowego z przewodem 250x250 - 200 kg

II. Obudowa ścian dachu komór A nr rys. A4-03298

- demontaż do ponownego montażu komory A:
  - blachy trapezowej TR-40 dachu przeciwdeszczowego - ok.162 m^2
  - izolacji termicznej z wełny mineralnej gr.250 mm - ok.162 m^2
- rozkręcenie i skręcenie elementów dachu komory A - 3 pola
- naprawa poszycia ścian obudowy dachu komory A wraz z izolacją termiczną - 100m^2 - 3000kg
- prefabrykacja i wymiana włazów rewizyjnych 450x650 z zewnętrzną ochroną nr rys. A4-00609 - 3 szt.
  naprawa pozostałych po przeglądzie - 3 szt.
- wymiana uszczelnień płaskich i szczeliwa włazów i połączeń kołnierzowych - 1 kpl.

III. Wymiana kompensatorów tkaninowych

- na wlocie do ES - 3 szt.
- gazociągu GS 2AB - 4 szt.
- przy dozownikach celkowych - 3 szt.

IV. Gazociągu GS2AB nr rys. 3022-21

- wymiana wkładek stalowych kompensatorów DN 1800 - 4szt. (po przeglądzie) - 435 kg/szt
- prefabrykacja i wymiana drzwi rewizyjnych gazociągu - 2szt. - 140 kg/szt
- naprawa części wlotowych ES - 400 kg
- naprawa części stalowej i wymiana kompensatora DZ 2000 części wlotowych do skrubera - 2 szt. - 455kg/szt

V. Odtworzenie elementów wyposażenia wewnętrznego komory B nr rys. B2-03562

- naprawa konstrukcji sit wlotowych - 300kg
- naprawa sit rozdziału gazu – 150 kg
- wymiana pojedynczych EU i EZ- po przeglądzie – podać cenę za 1 szt.

- wymiana, regulacja zespołów strzepywaczy /młotków i kowadełek/ EZ, EU i sit wlotowych po przeglądzie - 3 kpl.
- wymiana napędów strzepywaczy EZ I EU oraz sit wlotowych - 3 kpl.
- wymiana izolatorów wsporczych i przelotowych - 3 kpl.
- regulacja ustawienia ram elektrod ulotowych - 3 pola

VI. Przenośniki mechaniczne nr rys. V-173-00-Z01

- wymiana łańcucha przenośników zgrzebłowych elektrofiltru - 30 mb

- regulacja głowic napędowych i zwrotnych wraz z ułożyskowaniem - 4 + 4 szt.
- naprawa przesypów ciągu - 4 szt.
- naprawa celek dozujących - demontaż, przegląd i montaż - 4 szt.

VII. Stożek hydrotransportu

- wymiana łańcucha przenośnika zgrzebłowego - 10mb
- naprawa konstrukcji wsporczej i podestu obsługi przenośnika - 150 kg
- naprawa obudowy stalowej i przesypu boksu pyłów - 200kg
- instalacji powietrza - demontaż do czyszczenia, wymiana zaworów zwrotnych, odpowietrzających, montaż po czyszczeniu - 1 kpl.
- wymiana pompy Albin 80 - 1 szt.
- przegląd mieszadła Scaba - 1 szt.

Uwagi:

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizje lokalną, zapoznać się z miejscem pracy i warunkami realizacji prac.
Prace remontowe przebiegają na wysokości od poz. +5,00 m do poz. +25,00 m
Należy sporządzić odrębną wycenę pkt. 1 i 2 zakresu prac
W ofercie dotyczącej pkt-u 2 należy podać cenę za:

- ustawienie 1 pola
- wymianę 1mb wymienionego łańcucha
- naprawę 1 celki
- naprawę 1 osłony mechanizmu otrzepującego
- 1 metr bieżący spawu
- wymianę 1 tony konstrukcji
- wymianę 1 m^2 izolacji /materiał zabezpiecza oferent

W ofercie należy uwzględnić czas niezbędny do piaskowanie wlotów i ścian komór ES.
Oferta powinna zawierać rozbicie cenowe na dostawę materiałów i wykonanie prac wraz z harmonogramem rzeczowo – finansowym.
Materiały podstawowe i części zamienne wyposażenia wewnętrznego pól zabezpiecza Zamawiający

Termin remontu: czerwiec 2025 r. /12 dni kalendarzowych/
Termin składnia ofert: do 24 stycznia 2025 r.

Dokumentacja rysunkowa do wglądu w siedzibie Zamawiającego

Kontakt:

Grzegorz Dudek – tel. 512 403 430
Jakub Hajda – tel. 502 590 953

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie" S.A.
WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK
mgr inż. Jakub Hajda