

Zakres prac – pozycja remontowa PSK-01-U-01 - PSK-01-U-32, PSK-03-U-01, PMS-04-U-01 - PMS-04-U-02

Wykonanie prac remontowych na wydziale PSK podczas postoju w miesiącu listopadzie 2024

Zakres prac obejmuje:

1. Prace remontowe maszyn i urządzeń zgodnie z załączonym zakresem.

Uwagi:

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, zapoznać się z warunkami realizacji zadania. Wizje lokalne indywidualnie umawiać z koordynatorami prac.

Termin składania ofert do 15.10.2024

Przewidywany termin wykonania zadania: 4 – 7 listopada 2024 (7 listopada – start wydziału na II zmianie).

W ofercie należy wycenić każdą z robót osobno (z rozbiem na poszczególne pozycje cenotwórcze) – warunek bezwzględny.

Jako opcję oferty podać wynajem pracowników w rozliczeniu na roboczogodziny.

Zastrzegamy sobie prawo do odstąpienia od części zakresu prac w ujęciu tematycznym i ilościowym.

Utylizacja materiałów jak wełna mineralna itp. po stronie wykonawcy.

Firmy, które wygrają przetarg zobligowane są do przygotowania harmonogramów swoich prac na formacie dostarczonej przez zamawiającego.

W Hucie Cynku nie ma możliwości wynajęcia szatni ani łaźni, dlatego należy zaopatrzyć się we własne kontenery socjalne.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:


- dysponują odpowiednim potencjałem technicznym i ludzkim tj. ślusarzami, monterami, mechanikami oraz spawaczami z uprawnieniami do spawania metodami 111, 135
- posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie wykonywania usług remontowych urządzeń technologicznych w hutach lub zakładach o podobnym profilu
- posiadają lub są w stanie zorganizować do realizacji prac środki transportu /wózek platformowy, wózek widłowy, samochód dostawczy do 3,5T, opcjonalnie sprzęt do ciężkich robót typu ciężkie wózki widłowe i dźwigi/
- mile widziane doświadczenie w remontach na terenie Huty Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.

Kontakt:

Zbigniew Kołaczek tel. 512 403 423

Grzegorz Dudek tel. 512 403 430

Jakub Hajda tel. 502 590 953

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK

mgr inż. Jakub Hajda

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
DYREKTOR TECHNICZNY

mgr inż. Tadeusz Mazur

| Kod obiektu | Nazwa urządzenia /obiektu/- opis | Nr rysunku | Ciężar | Wykonawca | Uwagi |
|----------------|--|-----------------|---------------|-----------|---|
| PSK-01-U-01 | MASZYNA SPIEKALNICZA | 06-3341-1 | | | |
| PSK-01-U-01-4 | WÓZKI MASZYNY DL | II/B-073-00 | | | |
| | - WYMIANA BURT WÓZKÓW DL szt. 20 | FS-1113 | 76 kg/szt | | wg. potrzeb |
| | - DEMONTAŻ - MONTAŻ WÓZKÓW MASZYNY DL | | 8 szt. | | |
| | - SPRAWIANIE PŁASKOWNIKÓW 50x4 OD CZOŁA WÓZKÓW | | | | wg potrzeb |
| PSK-01-U-01-5 | ZESPOŁ OBJAJACY NR 1 i 2 WÓZKÓW DL | II/B-032-00 | 600kg | | wg. potrzeb |
| | - WYMIANA OBJAJACZKI 1 i 2. | | 1000 kg | | wg. potrzeb |
| PSK-01-U-01-6 | OKAPY MASZYNY | 06-3341-169+171 | | | wg. potrzeb |
| | - BIEŻĄCE NAPRAWY OKAPÓW (CZĘŚĆ STALOWA + TORKRETOWANIE) | | 1000 + 1000kg | | rozliczenie na podstawie faktycznie wykonanych prac |
| PSK-01-U-01-8 | ZESPÓŁ GŁOWICY NAPĘDOWEJ | | | | |
| | - TOR JAZDY WÓZKÓW GŁOWICY - PRZEGLĄD | | | | wg potrzeb |
| PSK-01-U-01-9 | ZESPÓŁ GŁOWICY ZWROTNEJ | | | | |
| | - PRZEGLĄD TORU POWROTU WÓZKÓW EW REMONT | | | | |
| | - DEMONTAŻ I PRZEGLĄD KÓŁ ŁAŃCUCHOWYCH - GNIAZDOWYCH MECHANIZMU NAPINANIA GWIAZDY ZWROTNEJ | | | | |
| | - REMONT BLACHY USZCZELNIAJĄCEJ POD TOREM JAZDY WÓZKÓW - REJON MAŁEGO OKAPU | | | | |
| PSK-01-U-01-10 | KOMORY DMUCHOWE RECYRKULACJI, POWIETRZA I KÓŁ WÓZKÓW | 06-3341-37 | | | |
| | - REMONT KOMÓR KÓŁ WÓZKÓW cz. dolna szt. 3 | II/B-147-00 | 250 kg | | |
| | - REMONT KOMÓR KÓŁ WÓZKÓW cz. górna szt. 3 | FS-1167 | 250 kg | | |
| | - REMONT LUB WYMIANA WŁAZÓW DRZWI KONTROLNYCH 800x500 3szt. | 06-3341-42 | 141kg/szt | | |
| | - REMONT LUB WYMIANA WŁAZÓW DRZWI WYCZYSTKOWYCH 500x500 szt. 3szt. | 06-3341-43 | 112kg/szt | | |
| | - REMONT POZOSTAŁYCH ZAMKNIĘĆ, DRZWI KONTROLNYCH I WYCZYSTKOWYCH | 06-3341-42/43 | 400kg | | |
| | - WYMIANA WKŁADEK GUMOWYCH I KATOWNIKÓW ZAMKNIĘĆ KOMÓR | 06-3341-42/43 | 150 kg | | |
| | - REMONT I SPAWANIE NIESZCZELNOŚCI OBUDÓW KOMÓR WÓZKÓW I POWIETRZA | 06-3341-40;43 | 300 kg | | |
| PSK-01-U-01-12 | OBIEG GAZÓW TECHNOLOGICZNYCH DL | 06-2943-2 | | | po weryfikacji stanu tech. gazociągów |
| | UKŁAD PRZEWODÓW GAZÓW RECYRKULACYJNYCH | 06-2943-4 | | | podać cenę za wymianę 1 mb przewodu |
| | - REMONT PRZEWODU Ø1620 - WG POTRZEB | | 850 kg / 2m | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA KOLANA FI 1620 PRZED PRZEWODEM TŁOCZNYM RECYRKULACJI | | | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA WŁAZÓW PRZEWODÓW TŁOCZNYCH DMUCHU RECYRKULACJI - 3 szt. | II/B-135-00 | 520 kg | | wg potrzeb / podać cenę za 1 szt. |
| PSK-01-U-03 | PODAJNIK WIBRACYJNY DO KRUSZARKI ZĘBATEJ I ST L-6000 | | | | wg. potrzeb |
| | KONSTRUKCJA PODAJNIKA | | | | |
| | - WYMIANA KORYT I ELEMENTÓW MOCUJACYCH KORYTA | II/C-034-00 | 1579 kg | | |
| | - PREFABRYKACJA I WYMIANA OBURTOWANIA | | | | |
| | - WYŁOŻENIE KSZTAŁTOWNIKA 100x100 DOLNEGO PRZESYPU NAD KORYTAMI | | 6 m | | |
| PSK-01-U-04 | ZESPÓŁ PRZESIEWACZA I ROZDZIAŁU SPIEKU- SITO WIBRACYJNE | 06-3326-1 | | | wg. potrzeb |
| | KONSTRUKCJA PODAJNIKA | | | | |
| | - WYMIANA KOMPLETU KORYT I ELEMENTÓW MOCUJACYCH KORYTA | II/C-037-00 | 1071 kg | | |
| | - WYMIANA OBURTOWANIA KORYT- 8 szt | II/C-032-00 | 28kg/1 burta | | wg potrzeb |

| | | | | |
|--------------------|---|-----------------------|------------|---------------------------------------|
| | - PRZEGLĄD KONSTRUKCJI PODSTAWY RAMY I SPAWANIE PĘKNIĘĆ RAMY NOŚNEJ | 06-5593-1 | 5m | podać cenę za 1 mb spawu / wg potrzeb |
| | - WYMIANA SPRĘŻYŃ ZAWIESZENIA RAMY | | 50kg | wg potrzeb |
| | - REMONT PRZESYPÓW NAD I POD SITEM WIBRACYJNYM | | | |
| | - REMONT WÓZKA 2.95 | | | |
| PSK-01-U-05 | PODAJNIK WIBRACYJNY DO KRUSZARKI ZĘBATEJ II ST L-6000 | | | wg. potrzeb |
| | KONSTRUKCJA PODAJNIKA | | | |
| | - REMONT PRZESYPU STACJI ROZDZIAŁU SPIEKU WRAZ Z WYMIANĄ ŚRUB | | | |
| | - WYMIANA KORYT I ELEMENTÓW MOCUJACYCH KORYTA | II/C-034-00 | 1579 kg | |
| | - REMONT OBURTOWANIA | | | |
| PSK-01-U-08 | PODAJNIK WIBRACYJNY DO CHŁODNICZY ZAWROTÓW L-6500 | | | wg. potrzeb |
| | KONSTRUKCJA PODAJNIKA | II/C-035-00 | 923 kg | |
| | - WYMIANA I KORYTA I ELEMENTÓW MOCUJACYCH KORYTA | II/C-035-01 | 300 kg | |
| | - REMONT OBURTOWANIA | | | |
| PSK-01-U-09 | ZESPÓŁ CHŁODZENIA I MIESZANIA | 06-3068-1; 06-3069-11 | | |
| | UKŁAD NAPĘDU I OBROTU CHŁODNICZY | 06-3022-2a | | |
| | - WYMIANA PASKÓW KLINOWYCH D-3150 | | 9 szt | wg potrzeb |
| | - WYMIANA ROLEK TOCZNYCH Ø600 | 06-307-4 | 282kg/szt | wg potrzeb |
| | - WYMIANA ROLEK OPOROWYCH Ø360 | 06-2992-9 | 91kg/szt | wg potrzeb |
| | - REMONT ZRASZACZA | | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA STOŻKA WLOTOWEGO FI 1500 | 06-2993-3 | 704 kg | wg potrzeb |
| | - WYMIANA STOŁU (tarcza chłodnicy zawrotów) | 06-3068-6 | 238 kg | wg potrzeb |
| | - WYMIANA PLYTY WLOTOWEJ | II/C-102-00 | 72 kg | wg potrzeb |
| | - WYMIANA KOMORY WYLOTOWEJ Z CHŁODNICZY ZAWROTÓW - ODCIĄG | 06-3068-8 | 1200 kg | |
| PSK-01-U-10 | STACJA DWUDROGOWA 2.108M | 06-3242-20 | | |
| | - REMONT KRATY | | WAGA | |
| PSK-01-U-12 | PRZENOSNIKI DOZUJĄCE typu „SCHENCK” | 672524a/25a | | |
| | ZAMKNIĘCIA ZBIORNIKÓW | | | |
| | - WYMIANA KOMPENSATORÓW I KOSZY ZASYPOWYCH szt.2 | J/PSK-003-01 | 1395kg/kpl | |
| PSK-01-U-19 | PRZENOŚNIKI STALOWO-KUBEŁKOWE | 06-3050-54 | | wycena na podstawie wizji lokalnej |
| | WYMIANA ZESTAWÓW ELEMENTÓW NOŚNYCH PRZENOŚNIKÓW: | | | po 5 zestawów |
| | - PRZENOŚNIKA KUBEŁKOWEGO 2.92, 2.93, 2.111, 2.114, 2.115 | | | |
| | UKŁAD PRZENOSZENIA NAPĘDU PRZENOSNIKÓW | | | wg. potrzeb |
| | GŁOWICE GWIAZD NAPĘDOWYCH WRAZ UŁOŻYSKOWANIEM | | | |
| | - PRZEGLĄD GŁOWIC, KÓŁ NAPĘDOWYCH, OBUDÓW ŁOŻYSKOWYCH, ŁOŻYSK ŚLIZGOWYCH, WAŁÓW NAPĘDOWYCH POZOSTAŁYCH GŁOWIC | | | |
| | - WYMIANA GŁOWICY NAPĘDOWEJ PRZENOŚNIKA 2.115 | 06-2027-2a | 1400kg | |
| | GŁOWICE GWIAZD ZWROTNYCH WRAZ UŁOŻYSKOWANIEM | | | wg. potrzeb |
| | - PRZEGLĄD GŁOWIC, KÓŁ ZWROTNYCH, OBUDÓW ŁOŻYSKOWYCH, ŁOŻYSK ŚLIZGOWYCH I WAŁÓW POZOSTAŁYCH GŁOWIC | | | |
| | STACJE NADAWY I ZRZUTOWE | 06-3339-1 | | wg. potrzeb |
| | - REMONT PRZESYPÓW, WYMIANA WYKŁADZIN I OBURTOWAŃ PRZESYPÓW- pozostałych | | 500kg | |
| | - REMONT KONSTRUKCJI I POSZYCIA OBUDÓW PYŁOSZCZELNYCH STACJI | | | |
| | - REMONT INSTALACJI ODCIAGOWYCH PRZENOSNIKÓW | | | |
| | OBUDOWY PYŁOSZCZELNE I ODCIĄGI | | | wg. potrzeb |

| | | | | |
|--------------------|--|--------------|---------------|--|
| | - WYMIANA PRZESYPU 2.91/2.92 LUB WYMIANA | 06-3339-1 | 2880kg | UWAGA: Pozycja przeniesiona z pozycji KRUSZARKA ZĘBATA I STOPNIA |
| | - REMONT PRZESYPU 2.82/2.92 LUB WYMIANA | | 1800 kg | |
| PSK-01-U-20 | URZĄDZENIA TRANSPORTU BLISKIEGO SPIEKALNI | 06-3002 | | wycena na podstawie wizji lokalnej |
| | KONSTRUKCJA STALOWA PRZENOSNIKÓW STACJONARNYCH, REWERSYJNYCH I PRZEJEZDNYCH | 1939-00-0-00 | | |
| | - WYMIANA PODSTAW STALOWYCH ZESTAWÓW NIECKOWYCH, OSŁON MECHANICZNYCH KRĄŻNIKÓW ZEST.NIECKOWYCH I PODTASMOWYCH | | | |
| | UKŁADY NAPĘDOWE PRZENOSNIKÓW STACJONARNYCH, REWERSYJNYCH I PRZEJEZDNYCH | | | wg. potrzeb |
| | - BĘBNY NAPĘDOWE, ZWROTNE, NAPINAJĄCE I ODCISKOWE Z UŁOŻYSKOWANIEM- przegląd bębnow ϕ 600, ϕ 400, ϕ 273 | | | wg. potrzeb |
| | - REMONT TOROWSKA WÓZKA PRZENOSNIKA 2.25, 2.71, 2.73 | | | |
| | - WYMIANA ZESTAWÓW JEZDNYCH I NAPEDOWYCH PRZEN 2.25, 2.71, 2.73 | 06-3002-3,4 | 172+250kg. | |
| | ELEMENTY EKSPLOATACYJNE PRZENOSNIKÓW | | | wg. potrzeb |
| | - URZĄDZENIA CZYSZCZĄCE- wymiana zgarniaczy stałych, ruchomych, podtaśmowych i nabębnowych | | | podać wycenę jednostkową |
| | - ZESTAWY KRĄŻNIKOWE, SAMONASTAWNE, ROLKOWE NOŚNE I KORYGUJĄCE- wymiana | | | podać wycenę jednostkową |
| | - WYMIANA POWADNIC NOSIWA PRZENOŚNIKA 2.41 | 06-2550-2 | 20 m / 1310kg | |
| | OBUDOWY PYŁOSZCZELNE I ODCIĄGI | | | wg. potrzeb |
| | - REMONT KONSTRUKCJI I OSŁON PYŁOSZCZELNYCH TRAS | | 200kg | podać cenę za 1 T konstrukcji |
| PSK-01-U-21 | INSTALACJA OBIEGU GAZÓW TECHNOLOGICZNYCH MASZYNY SPIEKALNICZEJ- WENTYLATORY RECYRKULACJI, ŚWIEŻEGO POWIETRZA I i II st., ZAPALACZKI | 06-2943-1 | | wycena na podstawie wizji lokalnej |
| | ZESTAW WIRUJĄCY Z OBUDOWAMI ŁOŻYSKOWYMI | | | |
| | - WENTYLATOR RECYRKULACJI 2.86 - wymiana | | | |
| PSK-01-U-22 | INSTALACJI OBIEGU GAZU MOKREGO I SUCHEGO ODPYLANIA- WENTYLATOR MOKREGO ODPYLANA NEU 155- 158, WPWs-140, 01M11, 11M11 | | | wycena na podstawie wizji lokalnej |
| | ZESTAW WIRUJĄCY Z OBUDOWAMI ŁOŻYSKOWYMI | | | |
| | - WYMIANA WIRNIKA WENTYL NEU 155 - 158 | | 1 szt. | w razie potrzeby wymiana 1 z wirników |
| | OBUDOWY WENTYLATORÓW | | | |
| | - REMONT OBUDÓW | | 300 kg | wg potrzeb / cena za 1 kg |
| | - WYMIANA KOMPENSATORÓW | | 3 szt. | wg potrzeb / cena za 1 szt |
| PSK-01-U-26 | ELEKTROFILTR SUCHY typu BS-672/H-19/6/3x9/0,3 | B2-03562 | 128419 kg | |
| | - PRZEGLĄD ZESPOŁÓW ELEKTROD ZBIORCZYCH I ULOTOWYCH komory B | | | |
| | - PRZEGLĄD ZESPOŁÓW ELEKTROD ZBIORCZYCH I ULOTOWYCH komory A | | | |
| | - REMONT KONSTRUKCJI SIT WLOTOWYCH | | | |
| | - WYMIANA STRZEPYWACZY SIT DYFUZORA | | 1 kpl. | |
| | - WYMIANA, REGULACJA ZESPOŁU STRZEPYWACZY /MŁOTKÓW I KOWADEŁEK/ EZ, EU I SIT WLOTOWYCH | | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA IZOLATORÓW WSPORCZYCH I PRZELOTOWYCH | | | wg potrzeb |
| | - REGULACJA USTAWIENIA RAM ELEKTROD ULOTOWYCH | | | |
| | - REMONT ŚCIAN ELEKTROFILTRA, DYFUZORÓW I KONFUZORÓW - odizolowanie i zaizolowanie po spawaniu | | 1000 kg | cena za 1 kg |
| | PRZENOSNIKI MECHANICZNE | | | |
| | - WYMIANA ŁAŃCUCHA PRZENOSNIKÓW ZGRZEBŁOWYCH ELEKTROFILTRA | II/A-017-01 | 20 mb | |
| | - REMONT CELEK DOZUJĄCYCH- demontaż, przegląd i montaż | | szt. 3 | |
| | STOŻEK HYDROTRANSPORTU | | | |
| | - WYMIANA ŁAŃCUCHA PRZENOSNIKA ZGRZEBŁOWEGO | | 20mb | |

| | | | | | |
|-------------|--|---------------|-----------------|----------------|--|
| | - REMONT KONSTRUKCJI WSPORCZEJ I PODESTU OBSŁUGI PRZENOŚNIKA - INSTALACJI POWIETRZA- demontaż do czyszczenia, wymiana zaworów zwrotnych, odpowietrzających, montaż po czyszczeniu - WYMIANA POMPY ALBIN 80 NA STOŻKU HYDROTRANSPORTU- demontaż montaż instalacji po udroźnieniu | | 300 kg 1 kpl | | |
| PSK-01-U-28 | CHŁODNICE I STOPNIA INSTALACJA WODNA - REMONT PRZEWODÓW INSTALACJI DO PŁUKANIA KOMÓR - WYMIANA ZASUW, DYSZ ZRASZAJĄCYCH, WZIERNIKÓW I USZCZELNIEŃ INSTALACJI UKŁADU UKŁAD ROZDZIAŁU GAZU Z CHŁODNICĄ - ROZKRECENIE KOLEKTORÓW- prace przygotowawcze do czyszczeń remontu głównego (odkręcenie włączów, komór, kolektorów) | J/PSKII-047-1 | | | |
| PSK-01-U-29 | CHŁODNICE II STOPNIA INSTALACJA WODNA - REMONT PRZEWODÓW INSTALACJI DO PŁUKANIA KOMÓR - WYMIANA ZASUW, DYSZ ZRASZAJĄCYCH, WZIERNIKÓW I USZCZELNIEŃ INSTALACJI UKŁADU - REMONT KOLEKTORA ORAZ PRZEWODÓW TŁOCZNYCH I SPŁYWOWYCH UKŁAD ROZDZIAŁU GAZU Z CHŁODNICĄ - ROZKRECENIE KOLEKTORÓW- prace przygotowawcze do czyszczeń remontu głównego - REMONT PŁASZCZA STALOWEGO I USZCZELNIENIE DEN SITOWYCH ORAZ RUREK CHŁODNICY | J/PSKII-048-1 | 300kg | | |
| PSK-01-U-30 | ELEKTROFILTR MOKRY I STOPNIA WYPOSAŻENIE WEWNĘTRZNE KOMÓR - ROZKRECENIE POKRYW KOMÓR I WŁAZÓW- prace przygotowawcze do czyszczeń remontu głównego INSTALACJA WODNA I ZRASZANIA - WYMIANA ZAUSW, DYSZ I WZIERNIKÓW INSTALACJI ZRASZANIA - REMONT PRZEWODÓW INSTALACJI WODNEJ /TŁOCZNEJ I SPŁYWOWEJ/ | A2-03189 | | | |
| PSK-01-U-31 | ELEKTROFILTR MOKRY II STOPNIA WYPOSAŻENIE WEWNĘTRZNE KOMÓR - ROZKRECENIE POKRYW KOMÓR I WŁAZÓW- prace przygotowawcze do czyszczeń remontu głównego - NAPRAWA BELKI LUB USUNIĘDZIE 2 SZT. ELEKTROD ZBIORCZYCH W KOMORZE NR 6 - REGULACJA RAMY INSTALACJA WODNA I ZRASZANIA - WYMIANA ZAUSW, DYSZ I WZIERNIKÓW INSTALACJI ZRASZANIA - REMONT PRZEWODÓW INSTALACJI WODNEJ /TŁOCZNEJ I SPŁYWOWEJ/ ZAMKNIĘCIA OLEJOWE - WYMIANA GÓRNEGO ZAMKNIĘCIA OLEJOWEGO | A2-03190 | | | |
| PSK-01-U-32 | INSTALACJA ODCHLOROWANIA PYŁÓW Z ELEKTROFILTRA SUCHEGO I SZLAMÓW Z PRASY POMPA M09 - WYMIANA POMPY WARMAN 4/3 - WYMIANA PASKÓW REAKTORY - DEMONTAŻ-MONTAŻ INSTALACJI POD REAKTORAMI I Z ODPŁYWU (DO UDROŹNIENIA) - WYMIANA ZAWORÓW NA REAKTORACH 1,2,3 DN 80 ZBIORNIK I POMPA SODY - WYMIANA POMPY SODY - PRZEGLĄD PRZENOSNIKA SODY - ewentualna wymiana łożyska, uszczelnienie celki - BIEŻĄCE NAPRAWY NA SILOSIE SODY- demontaż -montaż instalacji po czyszczeniu STACJA ROZŁADOWCZA - WYMIANA POMPY ALBIN 80 (317) NA STACJI ROZŁADOWCZEJ | FS 1259 | 2440kg/szt | wg potrzeb | |
| | | | 150kg/1 szt | | |
| | | | 3 szt | wg potrzeb | |
| | | | 25 kg | po przeglądzie | |
| | | | | po przeglądzie | |

| | | | | |
|--|---|-------|------------------|-------------|
| PSK-03-U-01 | - WYMIANA KOMPENSATORÓW DN 80 po przeglądzie | | 3 szt | wg potrzeb |
| | -ODKRĘCENIE I SKRĘCENIE INSTALACJI ODPIYWOWEJ PO CZYSZCZENIU | | | |
| | INSTALACJA ODSIARCZANIA GAZÓW (IOG) | | | |
| | - WYMIANA ZAWORÓW KULOWYCH DN 80, DN 65 | | 2szt+3 szt | cena za szt |
| | - WYMIANA ZASUW NOŻOWYCH DN 200 SZT 2, DN 250, DN 300, (WG POTRZEB) | | 2 szt,2szt,1 szt | cena za szt |
| | - PRZEGLĄD EWENTUALNA WYMIANA PASKÓW KLINOWYCH NA POMPACH 210,310,320,930 ORAZ MIESZADEŁ SKRUBERA I ABSORBERA | | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA KOMPENSATORÓW MIESZKOWYCH DN 200 , DN 350 | | 1 szt+1 szt | cena za szt |
| | - REGENERACJA ZRASZACZA NA ABSORBERZE (wiązka instalacji z PP) | | 1 kpl | |
| | - ODKRĘCENIE- SKRĘCENIE WŁAZÓW NA ZBIORNIKU SKRUBERA, ABSORBERA ORAZ FILTRATU I ZAWIESINY | | 16 szt | |
| | - SMAROWNIE URZĄDZEŃ (POMP, MIESZADEŁ) | | 4 szt+3 szt | wg potrzeb |
| PRASA PK 100 | | | | |
| - PRZEGLĄD EWENTUALNY REMONT PRASY PK 100- remont klap, wymiana linek, regulacja, odkręcenie i skręcenie instalacji dociskowej | | | | |
| - REMONT INSTALACJI WODNEJ | | | wg potrzeb | |
| - WYMIANA -EWENTUALNY REMONT CELKI NA SILOSIE SORBENTU | | szt 1 | wg potrzeb | |
| PMS-04-U-02 | CIĄG ZAŁADOWCZY I WYŁADOWCZY I ZWAŁOWARKI NA MAGAZYNIE SUROWCÓW | | | |
| | PRZENOŚNIKI TAŚMOWE | | | |
| | - PRZEGLĄD EWENTUALNY REMONT SZYCIA TAŚM 2.8, 2.14, 2.15, 2.16 | | | wg potrzeb |
| | - WYMIANA TAŚM 2.17, 2.4, 4.3 | | | |
| | - WYMIANA ZGARNIACZY, ROLEK, BĘBNÓW NAPĘDOWYCH I ZWROTNYCH NA TASMACH 2.4,2.8,2.14,2.15,2.16,2.17.2,20 PO PRZEGLĄDZIE | | 6+50+2szt | wg potrzeb |
| | - PRZEGLĄD NAPĘDÓW I SPRĘGIEŁ NA PRZENOŚNIKACH TASMOWYCH 2.4,2.8,2.14,2.15,2.16,2.17,2.20 | | | wg potrzeb |
| | - SMAROWANIE URZĄDZEŃ I PRZENOŚNIKÓW | | 8 szt | wg potrzeb |
| | - REMONT OBURTOWAŃ PRZESYPÓW PO PRZEGLĄDZIE | | 500 kg | wg potrzeb |
| | PODAWACZ STALOWO-PŁYTOWY(GLINY) | | | |
| | - PRZEGLĄD KUBEŁKÓW ,LASZ,ZABEZPIECZEŃ.WYMIANA OBURTOWANIA I ZGARNIACZY ,SMAROWANIE ROLEK, REMONT PRZESYPU | | | |
| | WYWROTNICA WAGONOWA | | | |
| | - WYMIAN LIN , BĘBNÓW, SPRĘŻYN, SZCZĘK ZUŻYTYCH KÓŁ LINOWYCH, | | | |
| | - WYMIANA LINY FI 10,FI 16,FI 30 NA WYWROTNICY WAGONOWEJ | | | |
| | - WYMIANA ŚLIZGÓW W SZCZĘKACH ZABEZPIECZENIA WAGONU | | 16 szt | |
| | - WYMIANA ODBOJNIKÓW GUMOWYCH WRAZ Z KORYTKAMI | | 4 szt | |
| - BIEŻĄCE NAPRAWY NA WYWRONICY WAGONOWEJ I CIĄGU | | | | |

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK
mgr inż. Jakub Hajda

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
DYREKTOR TECHNICZNY
mgr inż. Tadeusz Matyja