

Proszę o ogłoszenie konkursu ofert na wymianę izolacji kolan i spawów na odcinkach prostych gazociągu niskiego ciśnienia.

Celem zadania jest wymiana izolacji wrażliwych fragmentów gazociągu niskiego ciśnienia o średnicach fi 600 i fi 400, o ciśnieniu 3 kPa.

Opis przedmiotu zadania:

- izolacja kolan DN 400: 14 szt
- spawy na odcinkach prostych DN 400: 10 szt
- spawy na odcinkach prostych DN 600: 10 szt

Zakres prac:

Wymiana izolacji we wskazanych miejscach na wizji lokalnej zgodnie z normą PN-EN 12068:2002 pn. ochrona katodowa (zewnętrzne powłoki organiczne stosowane łącznie z ochroną katodową do ochrony przed korozją podziemnych lub podwodnych rurociągów stalowych). Taśmy i materiały kurczliwe.

Wymiana izolacji w następujący sposób:

1. Oczyszczyć powierzchnię rury z rdzy, odprysków spawalniczych, kurzu, tłuszczu, wilgoci oraz innych zanieczyszczeń. Przygotować powierzchnię do stopnia czystości Sa 2½ w/g PN-ISO 8501. Usunąć resztki ścierniwa i pył po obróbce strumieniowo-ściernej. Do odtłuszczenia stosować rozpuszczalniki beztłuszczowe.
2. Nałożyć primer (podkład gruntujący) wchodząc na oczyszczoną powierzchnię istniejącej izolacji. Do izolacji używać tylko primerów tej samej firmy co taśmy.
3. W przypadku zbyt wypukłego lica spoiny złągodzić przejście spoina – powierzchnia rury masą BUTYLMASTIK (po nałożeniu primeru).
4. Wykonać powłokę zasadniczą ochrony przeciwkorozyjnej nawijając taśmę spiralnie (ręcznie lub owijarką), z zakładką zgodną z tabelą (Systemy polietylenowych powłok taśmowych „ANTICOR Wrap klasy C50 742/42, wchodząc na istniejącą izolację po około 10 cm Uwaga: minimalna zakładka nie powinna być mniejsza niż 20 mm. Taśmę nakładać z naprężeniem wstępnym. Przy prawidłowym naprężeniu szerokość taśmy zmniejsza się o około 1 do 2%. Kontrolować naprężenie taśmy!
5. Wykonać powłokę ochrony mechanicznej koloru żółtego wg operacji opisanej w pkt. 4 ANTICORWrap klasy C50 755/20, wchodząc po ok. 15 cm na istniejącą izolację rur. Zakładki nie powinny się pokrywać z zakładką ochrony zasadniczej.
6. Wykonać powłokę z laminatu, odporną na UV,
7. Sprawdzić szczelność powłoki defektoskopem iskrowym dotykając elektrodą powierzchni izolacji. Napięcie próbne: 5 kV/mm grubości powłoki, jednak nie więcej niż 15 kV – zgodnie z EN 12068.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- wykonują prace na wysokości
- wykonują prace gazoniebezpieczne, na czynnych rurociągach
- dysponują odpowiednim potencjałem technicznym i ludzkim
- posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie wykonywania w/w prac
- przedstawią referencje potwierdzające wykonywanie prac objętych zapytaniem ofertowym

W celu zapoznania się z miejscem i przedmiotem prac, oferent zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w terminach uzgodnionych telefonicznie z koordynatorem prac.

Termin realizacji: do 30 kwietnia 2025 r.

Szczegółowe informacje w powyższej sprawie udziela:

Pan Marcin Nowak tel. kom. 512 403 452, Pan Michał Urbański tel. kom. 512 403 394