


ZAKRES REMONTU Północnej części dachu Hali Pieca Szybowego

1. Demontaż złomowy elementów stalowych dachu blachy trapezowej wraz z obróbką blacharską – ok. 590,0 m²
2. Demontaż i utylizacja izolacji oraz papy z dachu – ok. 550,0 m²
3. Wykonanie odtworzeniowo kominka dachowego – 1 kpl.
4. Uszczelnienie kominów dachowych – 4 kpl.
5. Wymiana stężeń połaciowych wraz z wcześniejszym zabezpieczeniem antykorozyjnym – 18,0 mb
6. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejącej konstrukcji (belek, płatwi, stężeń) od strony zew. powierzchni – ok. 500 m²
7. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejącej drabiny – 1 kpl.
8. Wymiana (odtworzeniowa) rynny dachowej wraz z mocowaniami (str. północna dachu) oraz lejami spustowymi – ok. 35 mb
9. Wykonanie rur spustowych stalowych wraz z podłączeniem do istniejących oraz zabezpieczeniem antykorozyjnym – 75 mb
10. Pokrycie dachu blachami trapezowymi (blacha T-85 gr. 1mm ocynkowana i powlekana, RAL 5010) – ok. 550,0 m²
11. Wykonanie paroizolacji – folia PE gr. 0,2 mm na zakład – ok. 550,0 m²
12. Wykonanie izolacji z wełny mineralnej gr. 14 cm wraz z mocowaniem – ok. 550,0 m²
13. Wykonanie papy podkładowej z wkładką nośną z tkaniny szklanej 200/m² – ok. 550,0 m²
14. Wykonanie papy wierzchniego krycia z wkładką nośną z włókniyny poliestrowej 250g/m² – ok. 550,0 m²
15. Obróbki blacharskie (blacha gr. 1 mm ocynkowana i powlekana RAL 5010) – ok. 44,0 m²

UWAGI:

1. Wykonawca jest zobligowany do zapoznania się zakresem i miejscem prowadzenia robót przed złożeniem oferty (Wykonawca celem odbycia wizji powinien zabezpieczyć się w środki ochrony indywidualnej).
2. Wszystkie materiały i urządzenia do wykonania zadania dostarcza Wykonawca.
3. Materiał złomowy jest własnością HCM należy go wywieźć na składowisko zakładowe mieszczące się w odległości 0,5 km od prowadzonych robót.
4. Blachy trapezowe T-85 grubości 1,0 mm oraz obróbki blacharskie gr. 1,0 mm powinny być zabezpieczone dwustronnie powłoką antykorozyjną do klasy C5-I.
5. Sugeruje się, aby mocowanie blach do konstrukcji wykonać wkrętami cynkowymi WFS 6,3 x 20 z podkładkami POEPDM 19. Mocowanie min. co drugi grzbiet blachy.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne istniejących elementów konstrukcji stalowej przeprowadzić wg technologii:
 - czyszczenie przez piaskowanie do SA 2½ stopnia przygotowania
 - malowanie podkładowe pędzlem 1 x farba podkładowa SIGMACOVER 630
 - malowanie pędzlem 1 x farba nawierzchniowa SIGMACOVER 456
7. Do powierzchni pokrycia elewacji blachami nie wliczono „zakładek”.
8. Szczegóły wykonania remontu uzgodnić z inspektorem nadzoru PRI.

Sporządził: M. Kaczmarczyk

DZIAŁ OBSŁUGI REMONTÓW I INWESTYCJI
Inspektor Nadzoru Budowlanego

mgr inż. Marcin Kaczmarczyk