

Wykonanie inwestycji modernizacyjnej dwóch wciągników lejniczych Q=6,3T (Hp=12,5m, prod. BZUT Bytom z roku 1999, o numerach fabr: 33742 i 33744) na wydz. ORC.

Zakres prac obejmuje:

1. Zabezpieczenie dwóch wciągników do prowadzenia prac z zachowaniem ciągłości procesu produkcyjnego/technologicznego Oddziału Rektyfikacji Cynku. W przypadku braku możliwości technicznych wykonania modernizacji w miejscu zabudowy istnieje możliwość wywiezienia wciągników na zewnątrz. Demontaż i montaż po stronie Wykonawcy.
2. **Przegląd i wymiana podzespołów dwóch wciągników oraz modernizacja wózków jezdnych.**

a) przegląd oraz wymiana podzespołów w zakresie:

- sprawdzenie stanu zębów kół zębatach przekładni mechanizmu podnoszenia oraz ułożyskowania i ewentualna wymiana w przypadku wytarcia powyżej 10% (koła i łożyska dostarcza Zamawiający),
 - wymiana tulei sprzęgłowych łączących silnik z przekładniami podnoszenia,
 - wymiana liny i pierścienia prowadzącego (liny i pierścienie dostarcza zamawiający),
 - wymiana/regeneracja krążków linowych, połączeń wpustowych, sworzni i przegubów,
 - kontrola wszystkich elementów rozłącznych oraz dokręcenie z użyciem właściwego momentu,
 - kontrola stanu ramy nośnej oraz połączeń spawanych wciągników. W razie znalezienia pęknięć spawanie. (W ofercie podać koszt spawania 1 m pęknięcia oraz koszt wykonania oraz uzgodnienia dokumentacji naprawczej we właściwym UDT),
 - wykonanie odnowienia zabezpieczenia antykorozyjnego.
- b) modernizacja wózków mechanizmu jazdy wciągników w zakresie:
- wykonanie projektu zmiany konstrukcji wózków jezdnych napędowych oraz nie napędowych celem dostosowania ich do jazdy po łukach o promieniach R=3000,
 - wykonanie oraz dostarczenie wózków zgodnie z projektem,
 - demontaż starych oraz montaż nowych wózków.

Do napędzania zmodernizowanych wózków należy wykorzystać obecnie stosowane silniki.

Zamawiający dostarczy podzespoły mechaniczne Wykonawcy takie jak:

- przekładnia podnoszenia,
- pierścień prowadzący linę (WR 1346),
- lina stalowa z rdzeniem stalowym Fi 14,
- krążki linowe i wyrównawcze WR 091,

- podzespoły do wyremontowania zblocza hakowego (rolki linowe, łożyska, pierścienie segera itp.),
- tuleje sprzęgłowe łączące silnik z przekładniami podnoszenia i silnikiem,
- bęben linowy w przypadku potrzeby jego wymiany,
- wałek pośredni (WR 1054) łączący przekładnię podnoszenia z silnikiem,
- odbieraki prądowe wraz z wodzikami prowadzącymi,
- silniki jazdy wciągnikiem oraz podnoszenia.

3. Modernizacja aparatury elektrycznej wciągników.

- a) inwentaryzacja instalacji elektrycznej wciągnika i szczegółowe zapoznanie się z istniejącą dokumentacją,
 - b) dobór instalacji i wyposażenia elektrycznego do: warunków środowiska pracy, obciążenia i natężenia pracy wciągników.
 - c) wykonanie dokumentacji wykonawczej branżowej obejmującej kompleksową wymianę okablowania wciągnika lejniczego wraz z układem sterowania i zasilania zgodnie z obowiązującymi normami, przepisami oraz wymogami BHP – wymagane uzgodnienie z właściwym Urzędem Dozoru Technicznego.
 - d) dostawa i wymiana kompleksowa okablowania zgodnie z dokumentacją obejmującą:
 - kable zasilające wraz z odbierakiem prądowym.
 - kable mechanizmu podnoszenia wciągarki,
 - kable mechanizmu jazdy wciągarki,
 - kable i przewody peryferyjne do obwodów łączników krańcowych i układu sterowania radiowego,
 - nowy przewód ruchomy i kasetę sterowania awaryjnego (podłączanego poprzez wtyk przemysłowy zabudowany na skrzynki sterowniczej wciągarki),
 - kable i przewody pomocnicze zewnętrzne połączenia szaf i skrzynek krosowych).
 - e) dostawa i montaż kompletnej skrzynki sterowniczej (w wykonaniu: z stali, IP 65, odporna na udary mechaniczne) wciągarki wyposażonej między innymi w:
 - wyłącznik główny,
 - styczniki główne,
 - aparaturę łączeniową dla wszystkich układów napędowych wciągarki podwyższonej mocy i cykli łączeniowych,
 - aparaturę zabezpieczeniową zwarciovą, przeciążeniową i przepięciową,
 - układ kontroli i obecność napięć fazowych.
 - f) dostawa i montaż układu sterowania radiowego firmy HETRONIC,
 - g) demontaż i montaż po przeglądzie silników wraz z hamulcami i sprzęgłami,
 - h) trwały opis okablowania i pozostałego wyposażenia elektrycznego,
 - i) wykonanie pomiarów elektrycznych oraz dostarczenie protokołów.
4. Zastosowanie falownika typ: FC-302 380-500VAC wraz z rezystorem hamowania.
 5. Trwały opis urządzenia zgodnie z wymaganiami UDT.
 6. Wykonanie prób ruchowych oraz pod obciążeniem.
 7. Przygotowanie całości dokumentacji odbiorowej.
 8. Uczestnictwo w odbiorach UDT.
 9. Dokumentacja musi być zgodna z dokumentacją już wcześniej modernizowanych dwóch wciągników lejniczych Q=6,3T nr 1 o nr fabr: 33743 oraz nr 3 o nr fabr. 33741.

10. Dokumentacja powykonawcza powinna zostać dostarczona w wersji papierowej – 4 szt. oraz elektronicznej (w formie PDF oraz rysunki w wersji edytowanej DWG). Dokumenty przedstawione UDT nie wliczają się do powyższego zestawienia.
11. Modernizację dwóch wciągników należy przeprowadzić na podzespołach umożliwiających ujednoczenie dostaw części zamiennych w okresie jego eksploatacji z wciągnikami już zmodernizowanymi o nr fabr. 33743 oraz 33741 eksploatowanymi przez Zamawiającego.

Uwagi:

Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z wcześniej zatwierdzoną przez zleceniodawcę dokumentacją wykonawczą. Prace nie uwzględnione w dokumentacji wykonać według DTR.

Materiały, sprzęt oraz urządzenia transportowe (dźwig, zwyżka itp.) potrzebne do realizacji zadania po stronie Wykonawcy.

Informujemy, że praca w Hucie Cynku „Miasteczko Śląskie” Spółka Akcyjna przebiega w styczności z metalami ciężkimi.

W celu zapoznania się z miejscem i przedmiotem prac, Oferent zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w terminach uzgodnionych telefonicznie z Koordynatorem prac.

Dokumentacja techniczna obydwu wciągników do wglądu w siedzibie Zamawiającego podczas wizji lokalnej.

Montaż dwóch wciągników na belce jezdnej po modernizacji, będzie wykonywany podczas postoju technologicznego wydz. PSP, o którego terminie Wykonawca zostanie poinformowany z wyprzedzeniem.

Wykonawca zabuduje na dwóch modernizowanych wciągnikach wodziki (podczas montażu) oraz wykona podłączenia odbieraków prądowych, zasilających wciągniki do istniejącego szynoprzewodu na wydz. ORC. Zamawiający dostarczy wodziki i odbieraki prądowe.

Na terenie HCM brak jest możliwości skorzystania z szatni i prysznic, wobec czego nie będzie możliwości udostępnienia pracownikom Wykonawcy w/w pomieszczeń.

Przewidziany termin realizacji zadania – II i III kwartał 2024 r.

Ponadto oferta powinna zawierać:

1. Koszt realizacji całości prac – w odniesieniu do każdego wciągnika osobno.
2. Czas realizacji całości prac wraz z harmonogramem – w odniesieniu do każdego wciągnika osobno.
3. Warunki i forma płatności.
4. Warunki i czas trwania gwarancji.

5. Oświadczenie:
 - o wykonaniu rewizji i przedmiarów niezbędnych do realizacji zadania,
 - o zapoznaniu się:
 - z miejscem prowadzenia prac,
 - pełnym zakresem prac,
 - dostępną dokumentacją techniczną.
6. oświadczenie, że przedstawiona oferta jest kompletna do zrealizowania wyżej wymienionego zakresu, a także stwierdza że jest ona pełna i obejmuje wszystkie niezbędne prace przygotowawczo-zakończeniowe,
7. oświadczenie, że nie wnosi się uwag do zakresu prowadzenia robót,
8. zobowiązanie się do zapewnienia bezpiecznych warunków pracy oraz zabezpieczenie instalacji towarzyszących przed uszkodzeniem podczas realizacji zadania,
9. deklarację o wykonaniu robót na czynnych obiektach technologicznych i instalacji elektroenergetycznych.

Ofertę powinna złożyć firma posiadająca stosowe uprawnienia UDT do tego typu prac.
W ofercie należy podać czas realizacji zadania wraz z harmonogramem.

Kontakt:

Zakres mechaniczny:

Jakub Kud – tel. 512 403 451

Jakub Hajda – tel. 502 590 953

Zakres elektryczny:

Paweł Krótki – tel. 512 403 440

Marek Góra – tel: 512 403 482

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK

Hajda
mgr inż. Jakub Hajda

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
WYDZIAŁ ELEKTRO-AUTOMATYKI
KIEROWNIK

Góra
mgr inż. Marek Góra