



**Σ = 295,9 Kg**

35	Podkładka sprężysta 16,3	15	PN-63 H-82008	65G		0,24
35	Nakrętka M16x15-5-II	14	PN-75 H-82144			1,2
35	Nkręć M16x15x35-3B-II	13	PN-74 H-82209			2,1
16	Pręt płaski 25x6x27	12	PN-73 H-93000	SI35X	0,025	0,4
2	Blacha 74x6x290	11	PN-73 H-92120	SI35X	0,95	1,9
2	Bednarka 40x5x368	10	PN-67 H-92325	SI35X	0,6	1,2
2	Bednarka 40x5x2830	9	PN-67 H-92325	SI35X	4,4	8,8
1	Pręt płaski 120x16x315	8	PN-73 H-93000	SI35X		45,3
2	Pręt płaski 50x16x3045	7	PN-73 H-93000	SI35X	18,8	31,6
1	Blacha 6x420x2988	6	PN-73 H-92120	SI35X		53,8
2	Blacha 6x274x2988	5	PN-73 H-92120	SI35X	38,6	77,2
2	Kałownik 60x40x6.3000	4	PN-64 H-93402	SI35X	13,5	27,0
2	Kałownik 60x40x...2988	3	PN-64 H-93402	SI35X	13,4	26,8
4	Kałownik 60x40x6...286	2	PN-64 H-93402	SI35X	1,3	5,2
4	Kałownik 60x40x6...422	1	PN-64 H-93402	SI35X	1,8	7,2

Nr zmontuj	Ilość	zamów	pojemność	Podpis	Data	Uwagi
2						

Prof. Bonstr.	12.75	R. Gajewski	inż.	1:5	Zastępca
Kreślił	12.75	G. Strzoda	inż.		
Sprawił	12.75	mgr inż. W. Buzala	inż.		
Przeanalizował projekt	12.75	mgr inż. W. Buzala	inż.		
Kontrola norm	12.75	mgr inż. W. Buzala	inż.		
Kierownik Pracowni	12.75	mgr inż. W. Szczepka	inż.		

**BIPROMET**

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

**Koryto** B = 290 mm L = 3000 mm

Nr projektu **06-2815**

Nr rysunku **44**