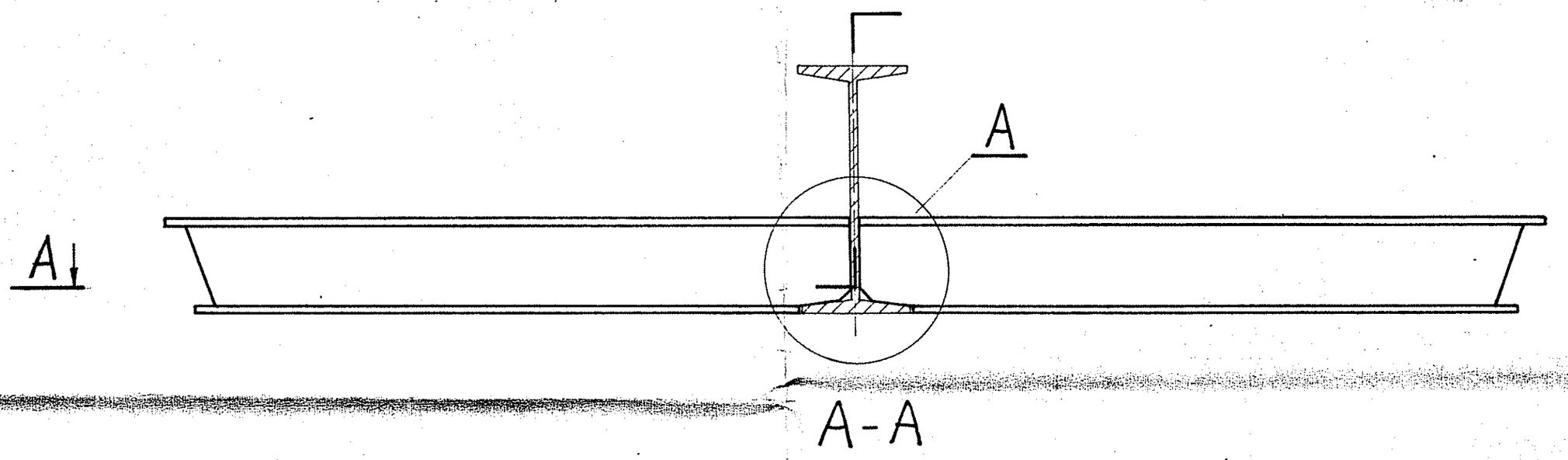
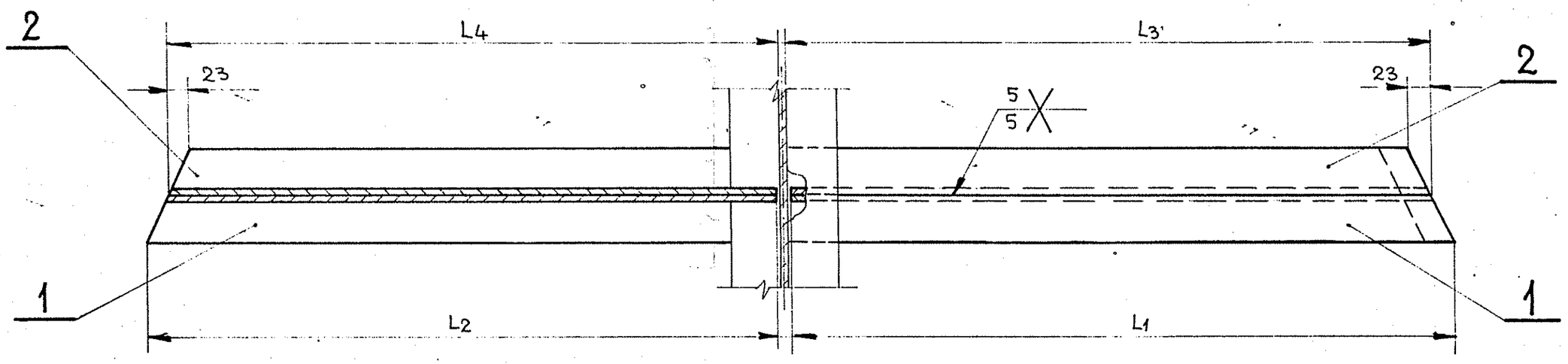
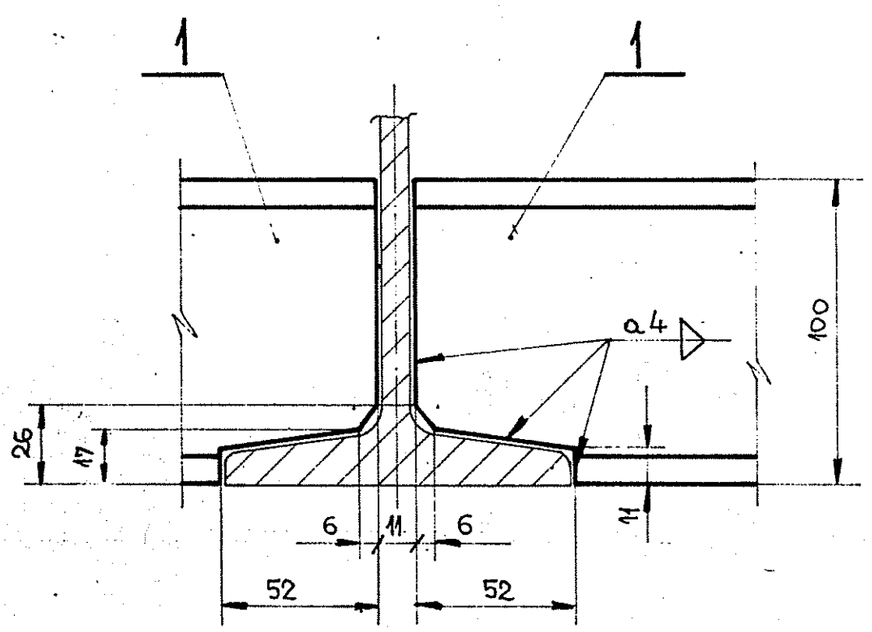




A (1:2)



NR BELKI	L1	L2	L3	L4
	mm			
I	~2020	~1985	~1997	1962
II	2182	~2147	2159	2124
III	~2344	~2310	~2321	~2287
IV	2507	2472	2484	2449
V	~2669	2634	~2646	2611
VI	2831	2797	2808	2774
VII	~2994	2959	~2971	2936

UWAGA!

CEOWNIKI USYTUOWANE PO LEWEJ STRONIE DWUTEOWNIKA NALEŻY WYKONAĆ JAKO ODBICIE ZWIERCIADLANE CEOWNIKÓW ZNAJDUJĄCYCH SIĘ PO PRAWEJ STRONIE.

∑ ≈ 125,- kg

BELKA VII	2	CEOWNIK 100 x ~ 2971	2	PN-84 H-93000	St3SX	31,1	62,2	
	2	CEOWNIK 100 x ~ 2994	1			31,4	62,8	

∑ ≈ 118,- kg

BELKA VI	2	CEOWNIK 100 x 2808	2	PN-84 H-93000	St3SX	29,4	58,8	
	2	CEOWNIK 100 x 2831	1			29,6	59,2	

∑ ≈ 111,2-kg

BELKA V	2	CEOWNIK 100 x ~ 2646	2	PN-84 H-93000	St3SX	27,7	55,4	
	2	CEOWNIK 100 x ~ 2669	1			27,9	55,8	

∑ ≈ 104,4-kg

BELKA IV	2	CEOWNIK 100 x 2484	2	PN-84 H-93000	St3SX	26,-	52,-	
	2	CEOWNIK 100 x 2507	1			26,2	52,4	

∑ ≈ 97,4-kg

BELKA III	2	CEOWNIK 100 x ~ 2321	2	PN-84 H-93000	St3SX	24,2	48,4	
	2	CEOWNIK 100 x ~ 2344	1			24,5	49,-	

∑ ≈ 90,5 - kg

BELKA II	2	CEOWNIK 100 x 2159	2	PN-84 H-93000	St3SX	22,5	45,-	
	2	CEOWNIK 100 x 2182	1			22,75	45,5	

∑ ≈ 83,6 - kg

BELKA I	2	CEOWNIK 100 x ~ 1997	2	PN-84 H-93000	St3SX	20,8	41,6	
	2	CEOWNIK 100 x ~ 2020	1			21,-	42,-	
	Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Pozycja	Nr normy lub rys.	Materiał	jednostkowa	łączna	Uwagi
						Masa [kg]		

Zmiany	Data	Podpis	Opis zmiany
d			
c			
b			
a			

Projektował	98.03.	MGR INŻ. M. PRZETOCKI		Format	A2
Kreślił	"	M. SKUBIS			
Sprawdził	"	T. WOLNY			
Prowadzący projekt	"	T. WOLNY		Podziałka	1:5
Kierownik pracowni	98.03.	MGR INŻ. M. MYGA			
Pracownia PHM	Data	Nazwisko	Nr upr. / Podpis		

Masa całkowita	WG. TABLICZEK
Zastępuje rys. nr	
Zastąpiono rys. nr	
Przynależny do rys. nr	
Stadium	P.T.R.J.
Część branżowa	PIECE

BIPROMET S.A.
40-956 KATOWICE, ul. GRANICZNA 29
tel. (032) 155 25 17 fax (032) 156 13 26

Numer projektu: 08 - 1078

Nazwa rysunku: BELKA I ÷ VII

Numer rysunku: 27 | Zmiana

Arkusz | Ilość ark.