



2	Pręt z gwintem trapezowym	1	DIN 103	S235	3,8	3,8	
1	Ø49 - 50	1	PN-EN 10025	S235	1,7	1,7	

Nr poz	Nazwa części	Ilość	Nr rys. lub normy	Materiał	Masa w [kg]		Uwagi
					jedn.	suma	

Znak zmiany	Opis zmiany	Data zmiany	Nazwisko
-------------	-------------	-------------	----------

Obróbka cieplna	Powłoka metaliczna	Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów obrabianych mechanicznie: -tolerowanie wg PN-M-01142:1988 (ISO 8015) -tolerancje wg PN-EN 22768:1999mH	
Nieoznaczone promienie	Nieoznaczone ścięcia krawędzi	Ostre krawędzie (ISO 13715)	Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów spawanych: wg PN-EN ISO 13920:2000AE

Nazwa			Nr rys.		Zmiana	Ark./Ark-y
Śruba			HC10-010-01-003			1 / 1
	Data	Nazwisko	Podziałka	1:2	Stan powierzchni ✓ (✓)	
	Projektował	mgr inż. M. Langer	Materiał	wg tab.		
	Opracował	mgr inż. M. Langer	Norma mat.	wg tab.		
	Sprawdził		Masa [kg]	5,5 Kg		

Huta Cynku "Miasteczko Śląskie" S.A., ul. Hutnicza 17, 42-610 Miasteczko Śląskie