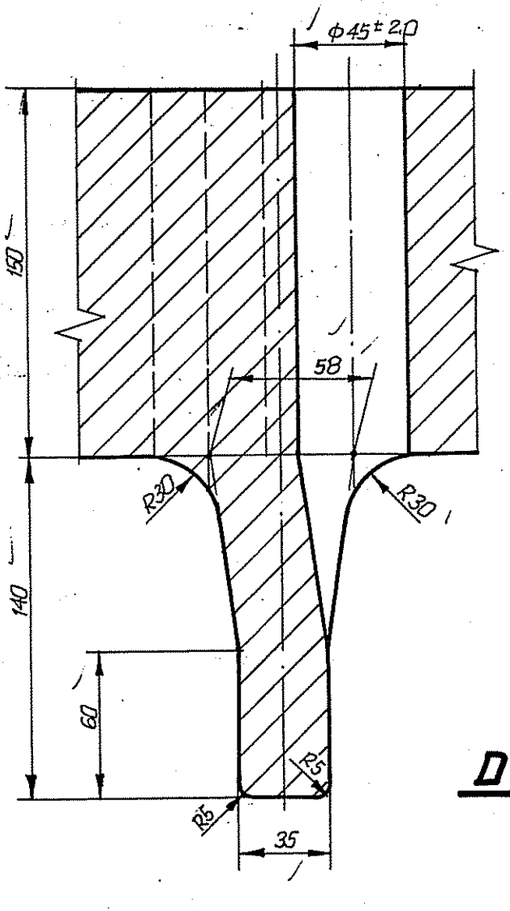
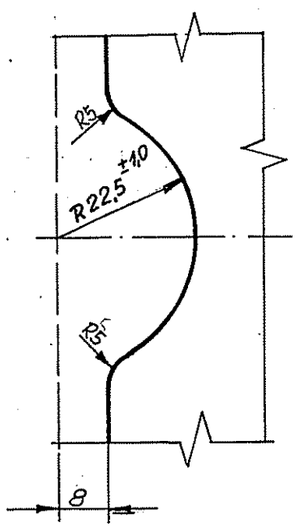
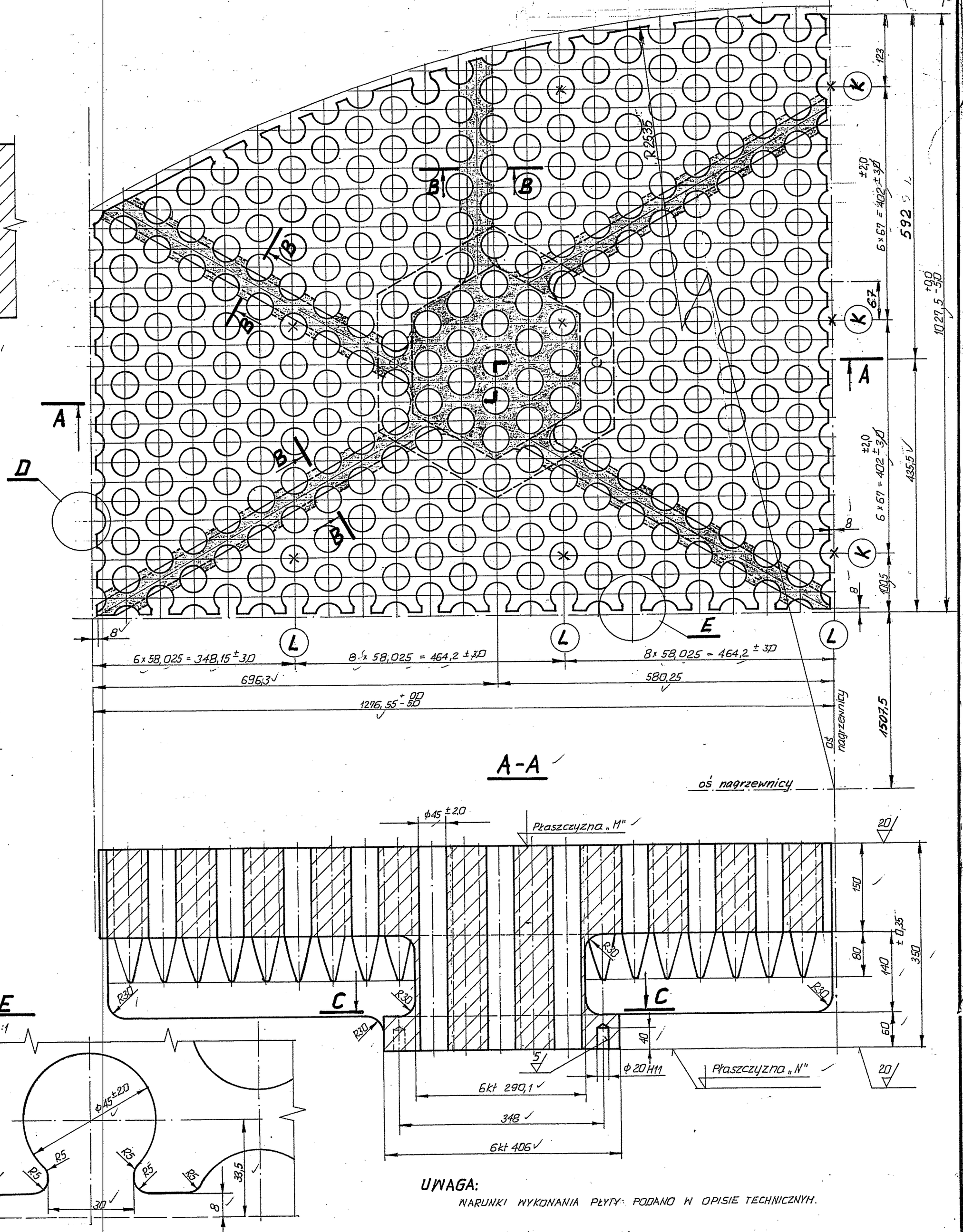
08 - 523 - 2

B - B
1:2,5



D
1:1

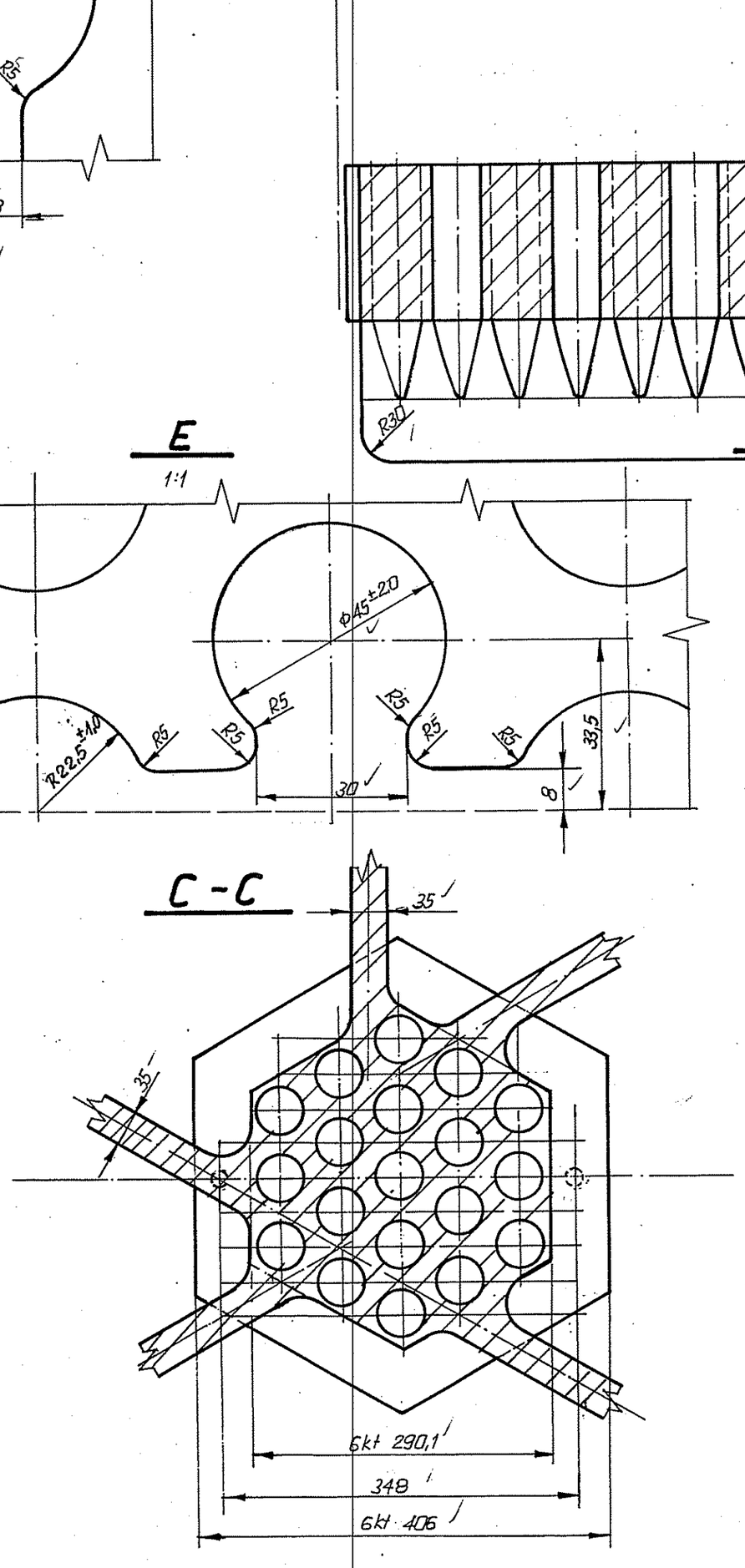




A - A

E
1:1

C - C



UWAGA:
WARUNKI WYKONANIA PŁYTY PODANO W OPISIE TECHNICZNYM.

	Odlew			PN-80 H-83113	Zł.Cr.08	960 -		
Ilość	Nazwa części lub podzespołu		Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk	Suma mas	Uwagi
Zmiany 4								Dano dotycz. zmian
3								
2								
1	Data	Podpis						

Proj.–Konstr.	01.83	inż. F. Sieroń		Rozmiar A 2	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	01.83	B. Sońko			Zastąpiono rys. Nr
Sprawdził	– ″ –	inż. N. Langner			Przynależny do rys. Nr
Prowadzący projekt	01.83	inż. F. Sieroń		Skala 1:5 1:2,5 1:1	Stadium PTRJ
Kontrola norm	– ″ –	inż. N. Langner			Część branżowa piece przem.
Kierownik pracowni	01.83	mgr inż. S. Walawender			
Pracownia TH1	Data	Imię i Nazwisko	Podpis		

MN BIPROMET
BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH
KATOWICE

Nr proj. 08-523
Nr arch.
Nr rys. 2

Nazwa rys.
PŁYTA P-1
Nagrzewnia H.C. Miasteczko Śl.