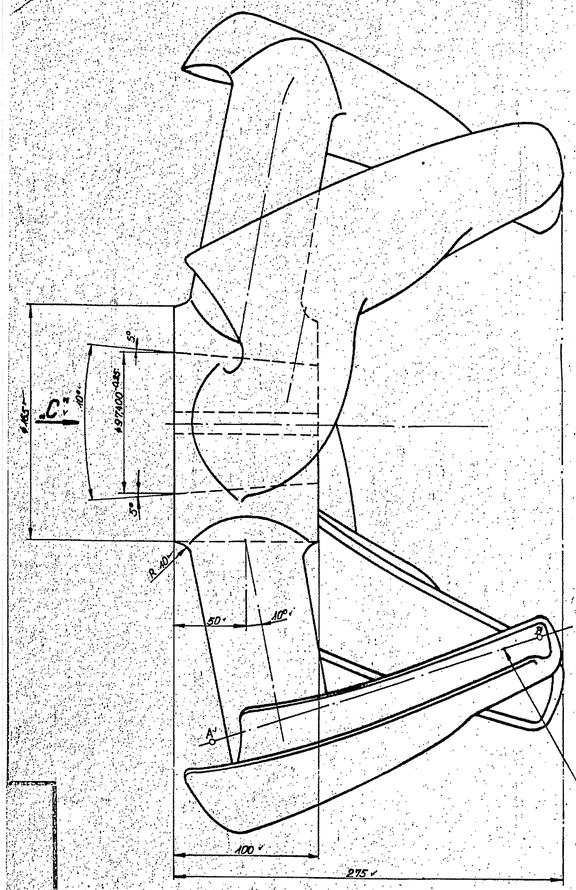
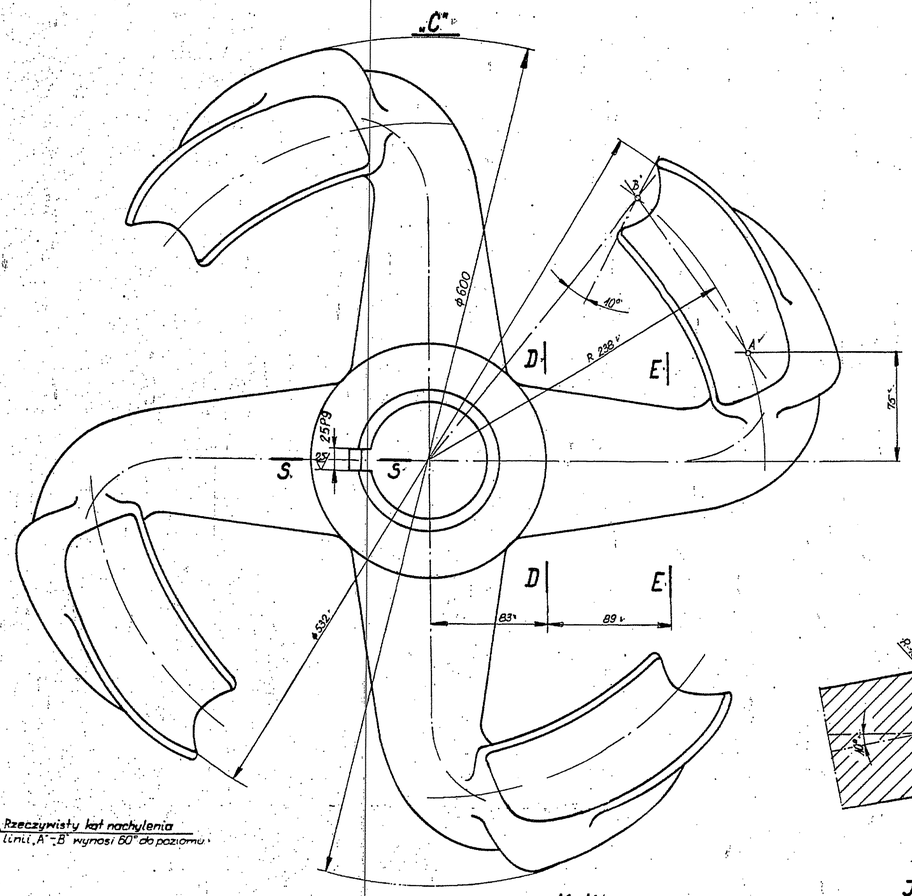
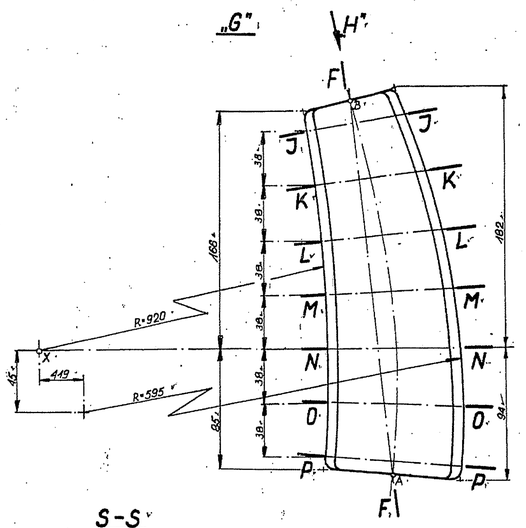
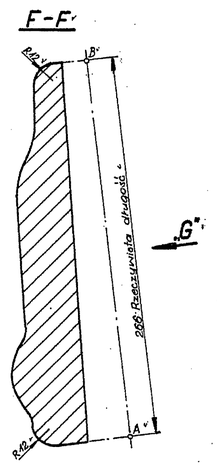
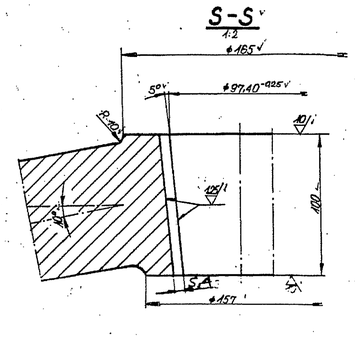
Nr projektu

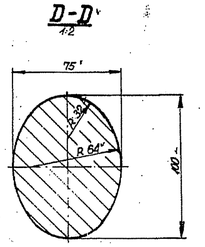


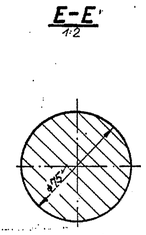


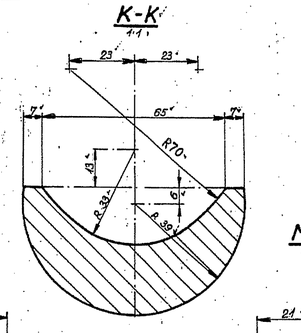


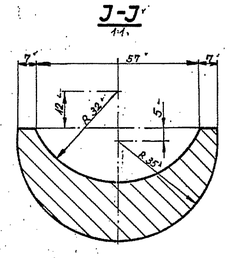


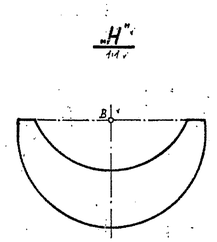


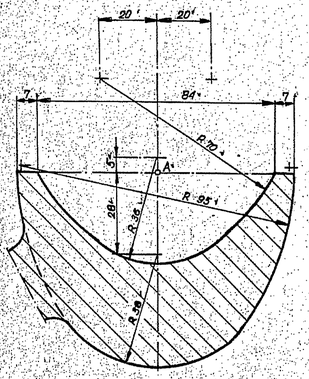


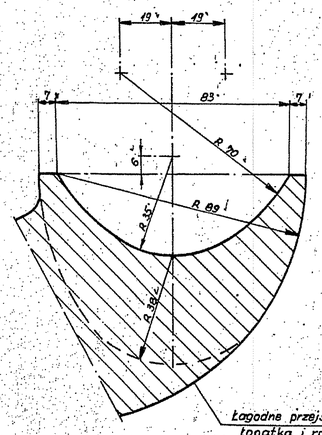


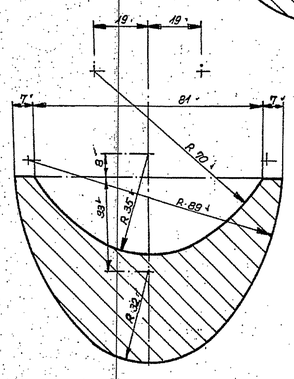


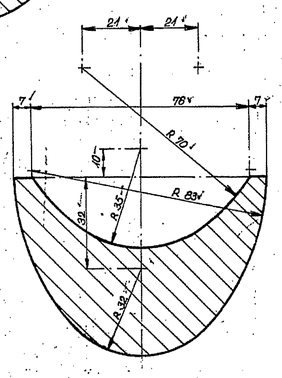


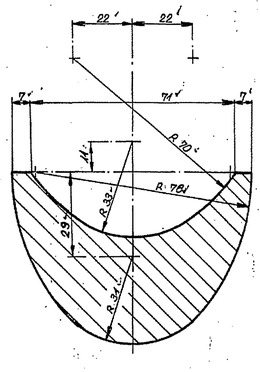












- TWARDOŚĆ WIRNIKA ~ 20 ÷ 25 HRC
- WIRNIK BADAĆ METODĄ ULTRADŹWIĘKOWĄ – WYKRYWANIE MIKROPĘKNIĘĆ.

UWAGA:

1. Materiał wg J.S.P. M4 (3% stal chromowo-ferrytyczna)
   Skład chemiczny materiału

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V	W
0,23	0,45	0,33	0,35	2,80	0,51	0,77	0,59

   Rr = 100 kG/mm²
   Max temp. pracy 600°C
   Rr przy temp. 700°C – 38,9 kG/mm²
2. Przekroje J-J; K-K; L-L; M-M; N-N; O-O; P-P są wykonane promieniowo od punktu „X"
3. PROTOKÓŁ ZE WSZYSTKICH BADAŃ DOSTARCZYĆ WRAZ Z WIRNIKIEM.

Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Odlew					60	

	Data	Podpis
Proj.-Konstr.	12.75.	B. Jasny
Kreślił	12.75.	B. Jasny
Sprawdził	12.75.	mgr inż. T. Koczur
Prowadz. projekt	12.75.	T. Wolny
Kontrola norm	12.75.	mgr inż. T. Koczur
Hierownik pracowni	12.75.	mgr inż. St. Pertyka
Pracownia TH-2	Data	Imię i nazwisko / Podpis

Rozmiar A1 — Zlecenie wyk. Nr — Zamówienie o wyk. Nr — Przeznaczenie do wyk. Nr 450 — Stadium PTRJ — Skala 1:1 — Masa netto / brutto

BIPROMET — Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

Nazwa zp. 126 Wirnik Ø600 lewy

Nr rys. 08-220 — Nr arch. 431 (b)