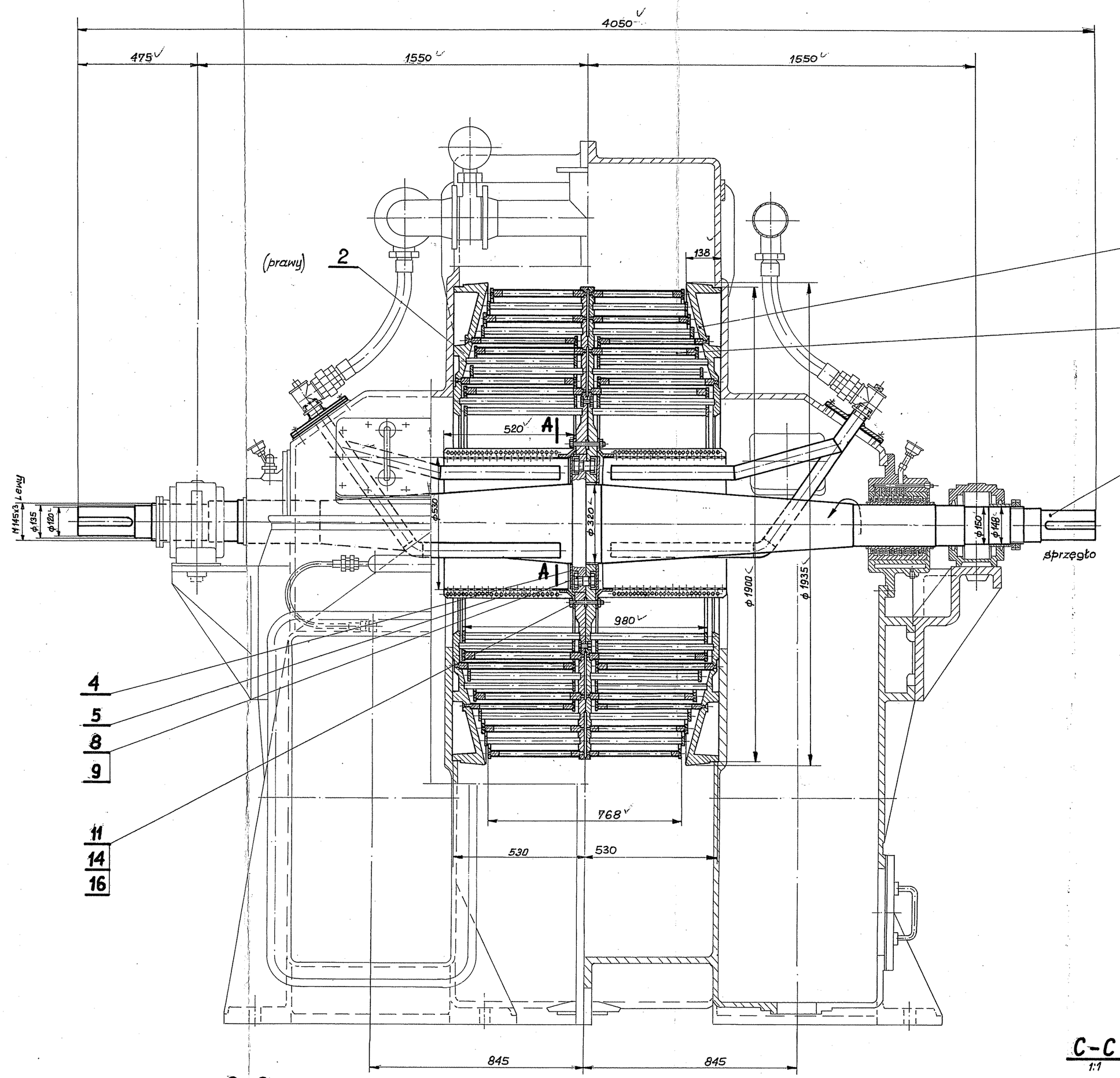

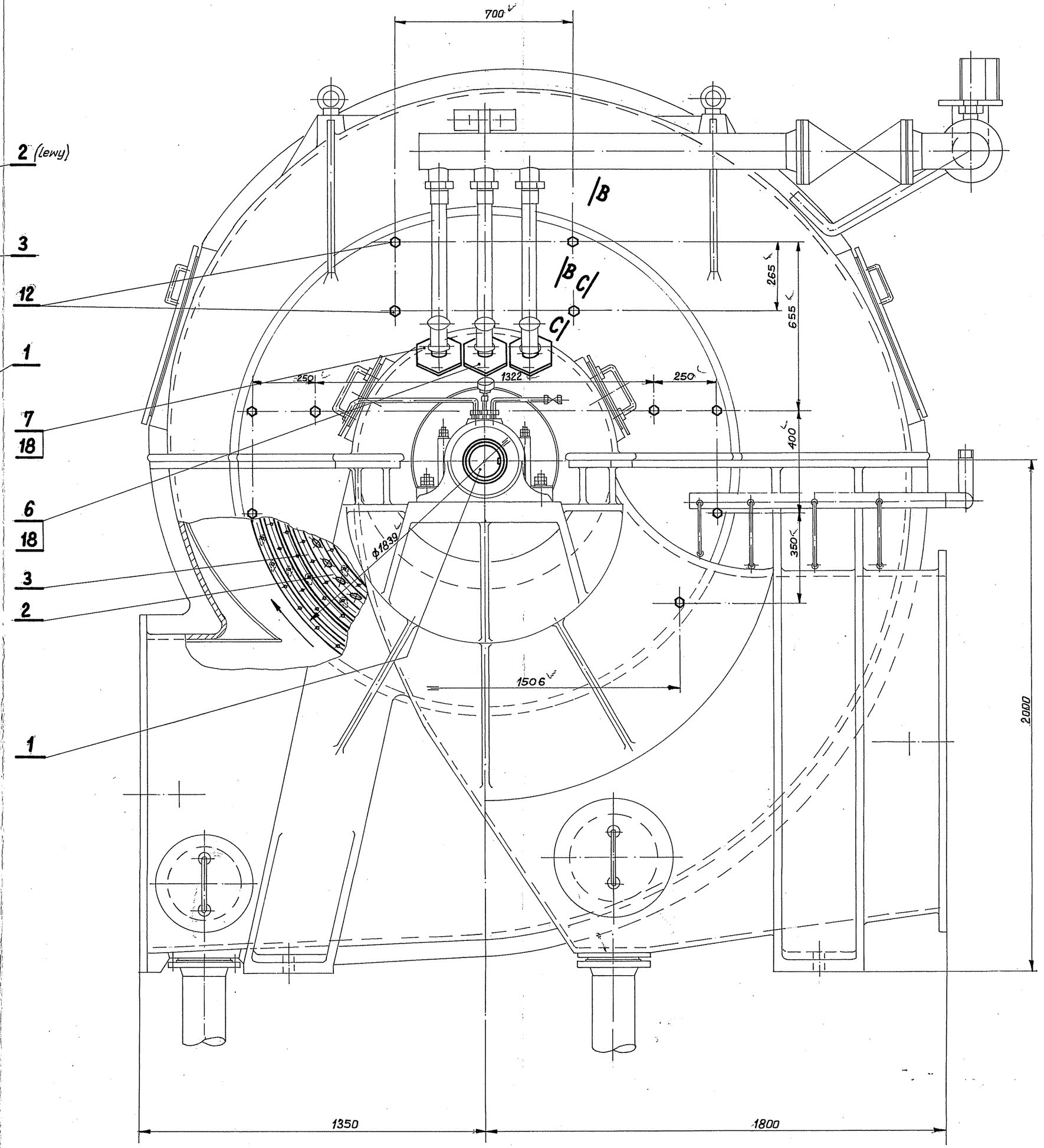

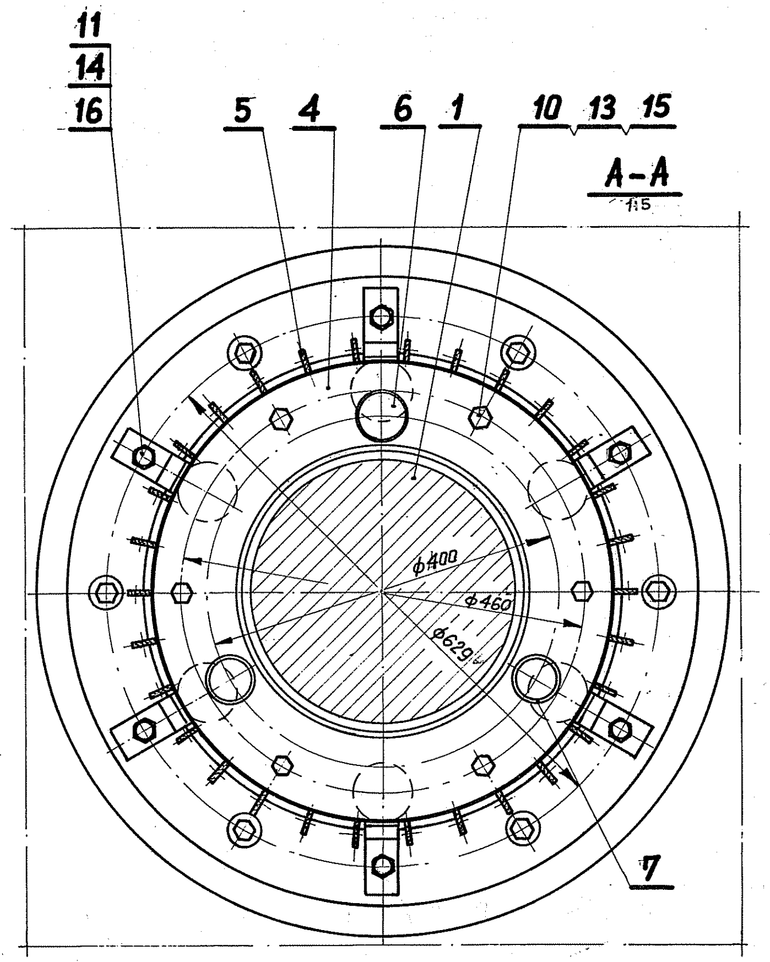

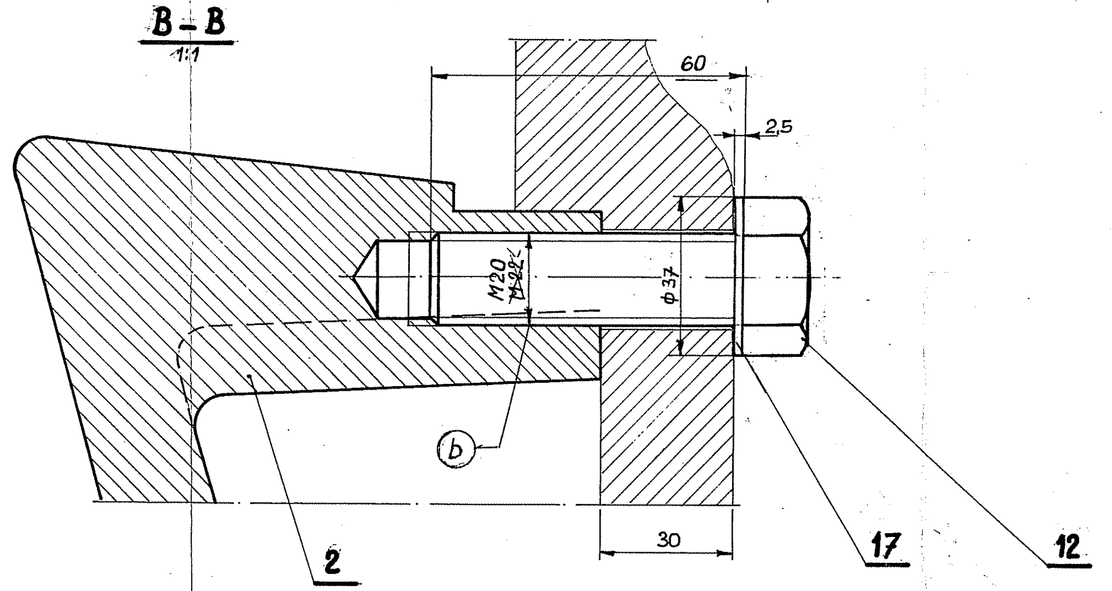

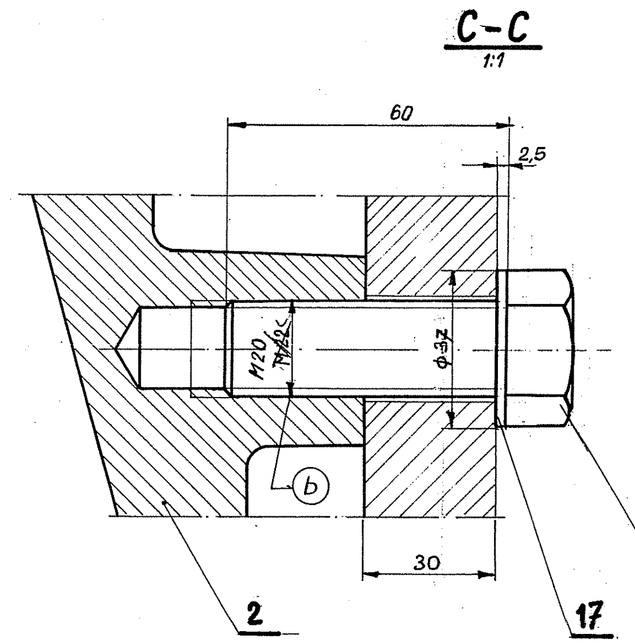

$\Sigma Q \approx$ ~~4865,0~~
$\Sigma Q \approx 4864,0$

6	Podkładka gumowa 780×270 z płyty W-50-4	18	BN-73 6616-14.18	wg BN	0,3	1,8	
24	Podkładka Zmk 21 AL	17	PN-78 H-82006	wg PN	0,017 0,034	0,425	(b)
6	Podkładka sprężysta 16,4	16	PN-59 H-82008	wg PN	0,002	0,01	
6	Podkładka sprężysta 12,3	15	PN-59 H-82023	wg PN	0,001	0,01	
6	Nakrętka M 16 - 5 - II	14	PN-75 H-82144	wg PN	0,03	0,18	
6	Nakrętka M 12 - 5 - II	13	PN-78 H-82144	wg PN	0,01	0,06	
24	Śruba M 20 x 60 - 5.8 - II	12	PN-74 H-82105	wg PN	0,203 0,26	4,87 6,24	(b)
6	Śruba M 16 x 120 - 5.8 - II	11	PN-74 H-82101	wg PN	0,21	1,26	
6	Śruba M 12 x 110 - 5.8 - II	10	PN-74 H-82101	wg PN	0,11	0,66	
6	Nakrętka M 33	9	17	wg rys.	0,3	1,8	
6	Śruba pasowana M 33	8	9	"	0,7	4,2	
4	Dysza II 2szt. wyk. A' i 2szt. wyk. B'	7	8	"	13,7	54,8	
2	Dysza I	6	7	"	11,7	23,4	
2	Kosz rozpryskowy prawy i lewy	5	6	"	68,0	136,0	
2	Pierścień osłonowy	4	5	"	7,0	14,0	
1	Zestawienie kosza wirnika palcowego dezyntegratora	3	4	"		2034,0	
2	Kosz palcowy stały dezyntegratora φ 1935 x 138 prawy i lewy	2	3b	"	713,0	1426,0	
1	Wał dezyntegratora φ 550 x 4050	1	2	wg rys.		1160,0	
Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostkowa	Suma mas	Uwagi

Zmiana Nr	Data	Podpis	Opis zmian
3			
2	12.XII.85	W. Jaśkiewicz	b) Zmiana wym. śrub M22 na M20 i podkładek Zmk 23 AL na Zmk 21 AL przynależy do zmiany b-07-666-15
1			

b) Zmiana wymiarów otworów tarczy kosza palcowego 07-666-15 naniesiona na żądanie MM/HC z dn. 16.X.84 - zlecenie nr. 1590

Proj.-Konstr.	02.83	R. Rosół		Rozmiar 1.3 A1	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	"	U. Horak			Zastąpiony rys. Nr
Sprawdził	"	inż. M. Radwij		Skala 1:10	Przynależy do rys. Nr
Prowadz. projekt	"	St. Bańbuła			Stadium PT RJ
Kontrola norm	"	inż. H. Radwij			
Kierownik pracow.	02.83	mgr inż. R. Sycha			
Pracownia TP2	Data	Nazwisko	Podpis		Część branżowa Masz. i urządz.

MN BIPROMET — Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

Nr proj. 07-666

Nr arch.

Nr rys. 1 b

Nazwa rys.

ZESTAWIENIE WIRNIKA PALCOWEGO DEZYNTEGRATORA