

ZAKRES PRAC

Remont silnika wentylatora odciągowych spalin z Oddziału Rektyfikacji Cynku (stare ORC).

1. Silnik wentylatora nr 1

typ:SF400 X6S; 400 kW; 500V; 990 obr/min; nr fabryczny: 145754; - waga 3100 kg.
(nr spawany: 135-Z-1)

I. Demontaż silnika z stanowiska pracy i transport do zakładu remontowego celem przeprowadzenia weryfikacji/remontu.

II. Weryfikacja.

Możliwość odstąpienia od realizacji zamówienia po przeprowadzonej weryfikacji.

Zakres weryfikacji:

- a) otwarcie silnika
- b) przegląd stojana (mycie i suszenie),
- c) przegląd wirnika (mycie i suszenie),
- d) weryfikacja części elektrycznej,
- e) określenie żywotności uzwojeń stojana metodą odbudowanego napięcia – ekspertyza,
- f) termograficzna ocena stanu technicznego stojana,
- g) weryfikacja mechaniczna części składowych budowy silnika,
- h) wydanie orzeczenia i kalkulacji na remont wraz z kartami pomiarowymi,
- i) montaż silnika.

III. Remont silnika w zakresie podstawowym:

- a) wymiana łożysk tocznych produkcji FAG i SKF,
(łożyska certyfikowane – potwierdzenie przez producenta); **wymagane łożysko izolowane**
- b) impregnacja próżniowo ciśnieniowa stojana,
- c) regeneracja wału wirnika,
- d) regeneracja beczki wirnika,
- e) wyważenie dynamiczne beczki wirnika,
- f) regeneracja gniazda łożyskowego str. N,
- g) regeneracja gniazda łożyskowego str. PN wraz z wyizolowaniem (przekazanie dokumentacji technicznej i technologii wykonania)
- h) regeneracja czopu wału pod łożysko str. PN
- i) regeneracja czopu wału pod łożysko str. N.
- j) regeneracja odrzutnika smaru str. PN,
- k) regeneracja odrzutnika smaru str. N,
- l) regeneracja deklina łożyskowego zewnętrznego str. PN.
- m) regeneracja deklina łożyskowego zewnętrznego str. N.
- n) regeneracja deklina łożyskowego wewnętrznego str. PN.
- o) regeneracja deklina łożyskowego wewnętrznego str. N.
- p) wymiana śrub stykowych,
- q) wymiana wyprowadzeń stojana,

- r) wymiana izolatorów,
- s) regeneracja sprzęgła,
- t) pozostałe drobne prace niezbędne do przeprowadzenia pełnego remontu,
- u) malowanie antykorozyjne,
- v) określenie żywotności uzwojeń stojana metodą odbudowanego napięcia – ekspertyza,
- w) próby międzyoperacyjne i końcowe w tym:
 - termograficzna ocena stanu technicznego stojana,
 - próba biegu jałowego,
 - próba obciążenia na hamowni,
 - wyznaczenie sprawności przy obciążeniu nominalnym.
- x) wystawienie protokołów z przeprowadzonych prób i pomiarów.

IV. Transport silnika po remoncie i montaż na stanowisku pracy

W zakres montażu wchodzi osiowanie wału silnika z wentylatorem wraz z sporządzeniem protokołu dopuszczającego maszynę do pracy ciągłej pod obciążeniem po przeprowadzonej próbie biegu jałowego i pod obciążeniem – udokumentowana diagnostyka obejmująca osiowanie

i pomiary drgań.

Wystawienie oświadczenia o gotowości urządzenia do pracy pod pełnym obciążeniem.

V. Prace dodatkowe po weryfikacji:

- a) przezwojenie stojana w klasie F.
- b) wymiana wału wirnika.
- c) wymiana sprzęgła.