



UWAGA :
Ostre krawędzie zatępić

Ilość		Nazwa części lub podzespołu		Poz.	Nr normy lub rys.	Mater.	Masa jedn.	Suma mas.	Uwagi
		Blacha gruba 6 x φ 535 / φ 326			PN - 81 H - 92 120	St 3		7,0	
Proj. + rys.	01.83	S. Barbuła			<i>[Signature]</i>	Botmjar	Zastąpił rys. Nr		
Kreślił	02.83	I. Sojka			<i>[Signature]</i>	A 4	Zastąpił rys. Nr		
Sprowadził		inż. M. Raduj			<i>[Signature]</i>	Stal	Przeanaliz do rys. nr		
Przewodzący projekt		S. Barbuła			<i>[Signature]</i>	1:5	Stadrum	P.F.R.J.	
Kontrola norm		inż. M. Raduj			<i>[Signature]</i>		Część brantowa	Masz. i urządz.	
Kierownik pracowni	02.83	mgr inż. P. Sycha			<i>[Signature]</i>				
Pracownia	TP2	Data	Naszisko i imię		Podpis				

**BIURO PROJEKTÓW
PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH
K A T O W I C H**

Nr proj: **07-666**

PIERŚCIEN OSŁONOWY

Nr arch: **5**