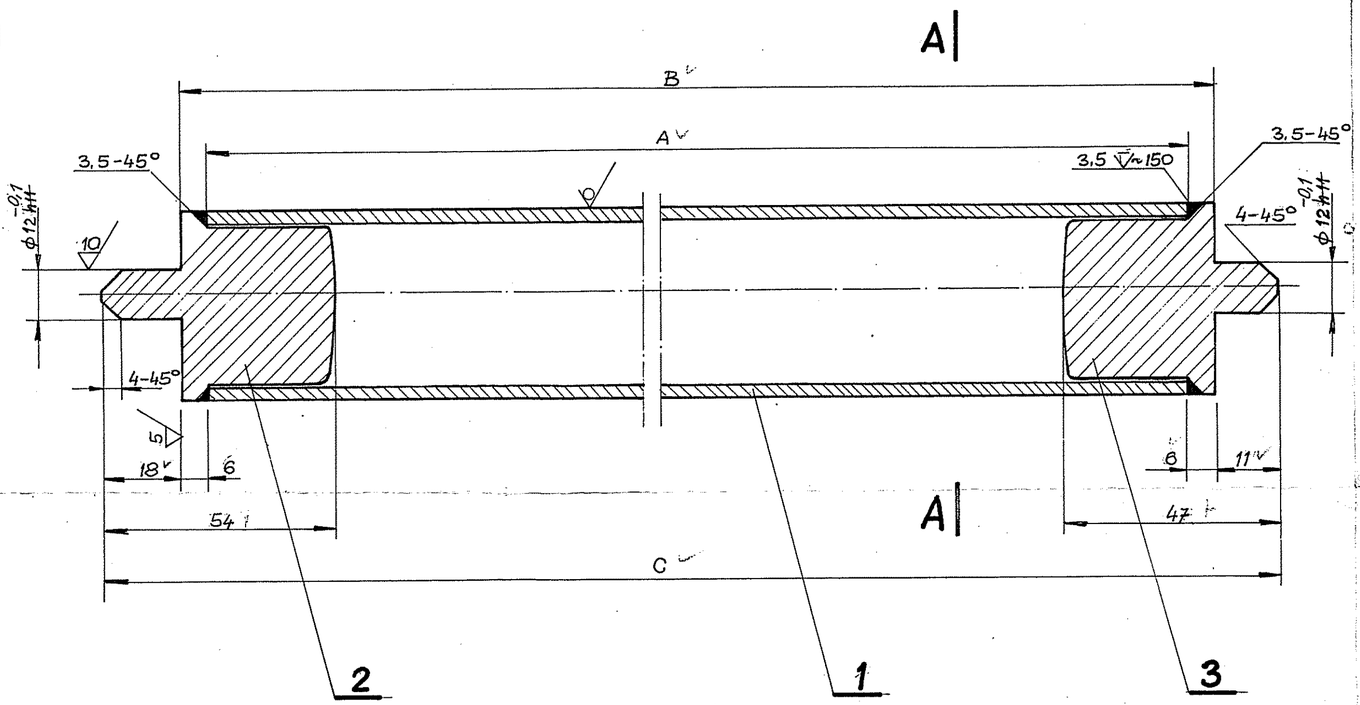
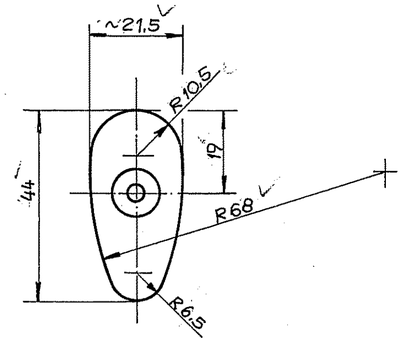
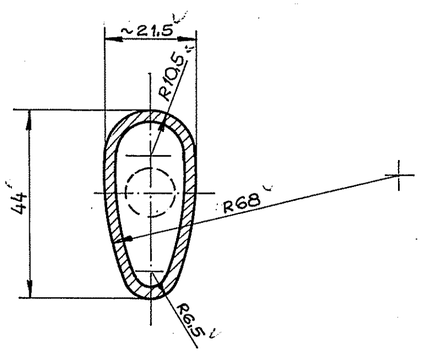
Nr projektu 07-666-13





A-A



Poz. wg rys. Nr 10 i 11	Ilość szt.	Wymiar A	Wymiar B	Wymiar C	Masa jednostk. kg	Suma mas kg	Uwagi
1	64 × 2 = 128	445	457	486	1,4	179,2	
2	44 × 2 = 88	422	434	463	1,34	117,92	
3	48 × 2 = 96	400	412	441	1,29	123,84	
4	52 × 2 = 104	378	390	419	1,23	127,92	
5	52 × 2 = 104	367	379	408	1,21	125,84	
6	56 × 2 = 112	353	365	394	1,18	132,16	
7	56 × 2 = 112	339	351	380	1,14	127,68	
ŁĄCZNIE	744	—	—	—	—	934,56	

UWAGA:

1.) Poz. 2 i 3 należy obrabiać po przyspawaniu do poz. 1.

2.) Poz. 1 należy wykonać z rury ϕ 35×3,5 przez zprasowanie w specjalnie do tego celu wykonanej matrycy.

3.) Ostre krawędzie zatępić.

4 Dopuszcza się pozostawienia nakiełków w czopach

744	czop	3	14	wg rys.	0,16	119	—
744	czop	2	14	wg rys	0,18	134	—
wg tabl.	Rura konstrukcyjna D1.cz B2 35×3,5 (3,5) × 287.480	1	PN-80 H-74219	R35 R55		68,16	PN-73 H-74219
Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi

Zmiany: 4, 3, 2, 1 — Data — Podpis — Data dotycz. zmian

Proj.-Konstr.	01.83	S. Bańbuła		Rozmiar A1	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	02.83	J. Lieber			Zastąpiono rys. Nr
Sprawdził	02.83	inż. M. Raduj			
Prowadzący projekt	02.83	S. Bańbuła		Skala 1:1	Przynależny do rys. Nr 10 i 11
Kontrola norm	02.83	inż. M. Raduj			Stadium P.T.R.J.
Kierownik pracowni	02.83	mgr inż. P. Sycha			Część branżowa Masz. i urządz.
Pracownia TP2	Data	Imię i Nazwisko	Podpis		

M N BIPROMET
BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH KATOWICE

Nr proj. 07-666

Nr arch. X

Nazwa rys. PALEC

Nr rys. — 13 a