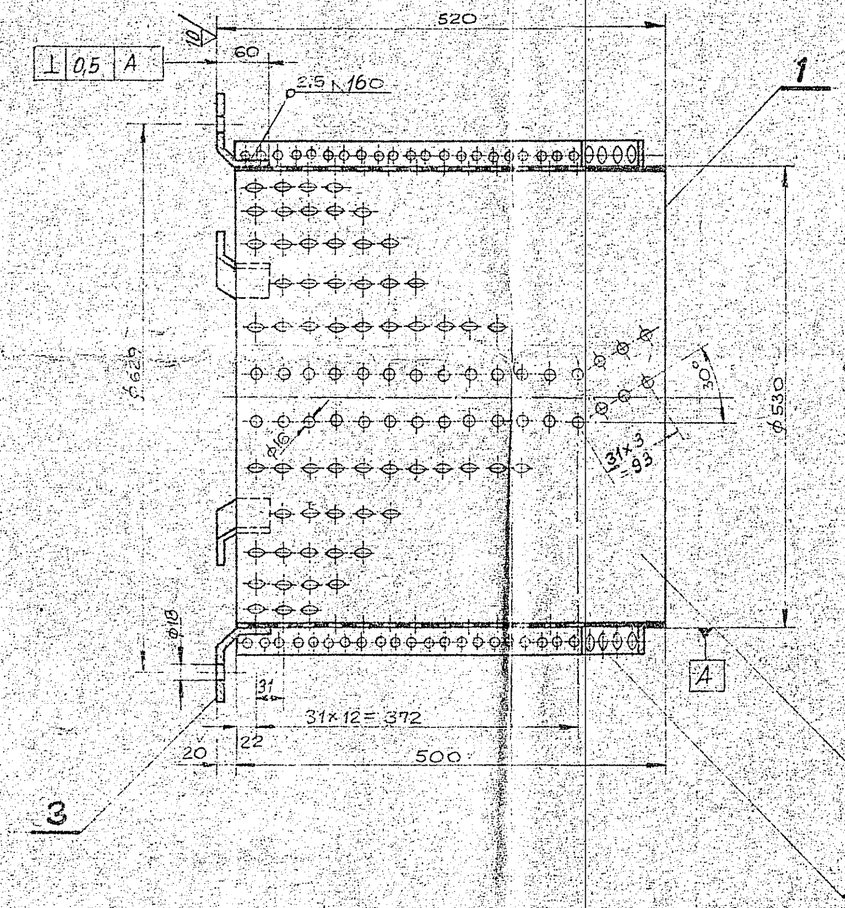
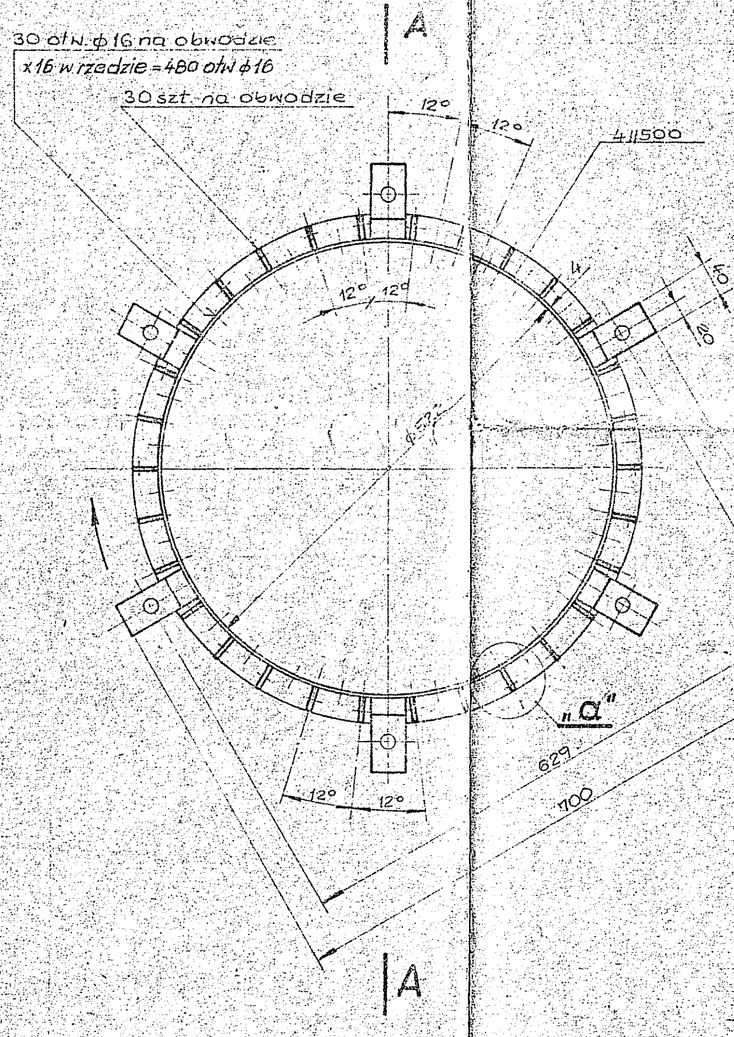
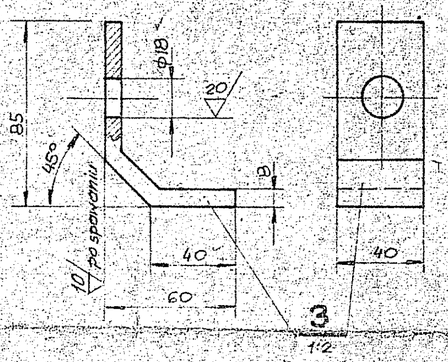
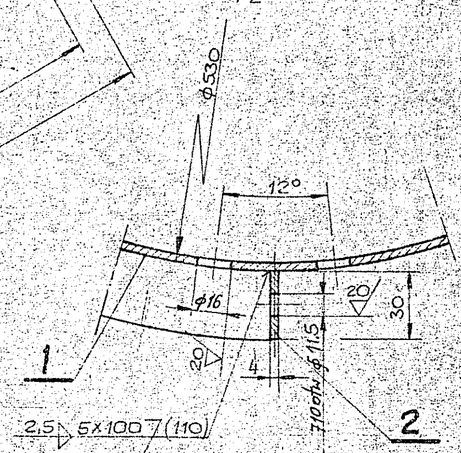
A - A
1:5

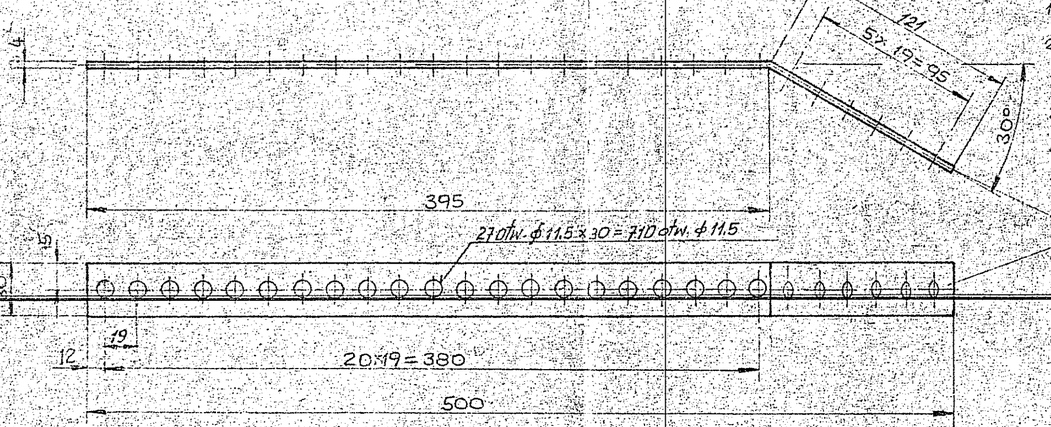






„a"
1:2





Uwagi:

1.) Na rys. pokazano kosz rozpryskowy prawy.
2.) Kosz rozpryskowy lewy wyk. w lustrzanym odbiciu.
3.) Ostre krawędzie zatępić.
4. kosz wyważyć oddzielnie przed przykręceniem do wimika po zamocowaniu do specyjalnej tarczy na łopadkach poz. 3
5. Płaszczyzne mocowania obrobić po wyspawaniu poz. 3. centrując na ϕ522

Σ ≈ 68,0 kg

6	Pręt płaski 40×8×125	B	PN-72 H-93202	St3S	0,13	1,8		
30	Bednarka 0-30×4 x- 5.16	2	PN-76 H-92325	-II-	0,48	14,4		
1	Blacha grub. 4×500×1652	1	PN-81 H-92120	St3S		51,8		

Projektował	01.83	S. Banbuła		Skala	Pozycja
Sprawdził	02.83	J. Lieben		1:5	1
Kierownik pracowni	02.83	inż. M. Radul		1:2,5	
Technolog	02.83	S. Banbuła		1:5	
Kierownik projektu	02.83	inż. M. Radul		1:2	P.K.J.
Zatwierdził	TP2	Data			Nasz numer

BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH KATOWICE

07-666

KOSZ ROZPRYSKOWY PRAWY I LEWY

6