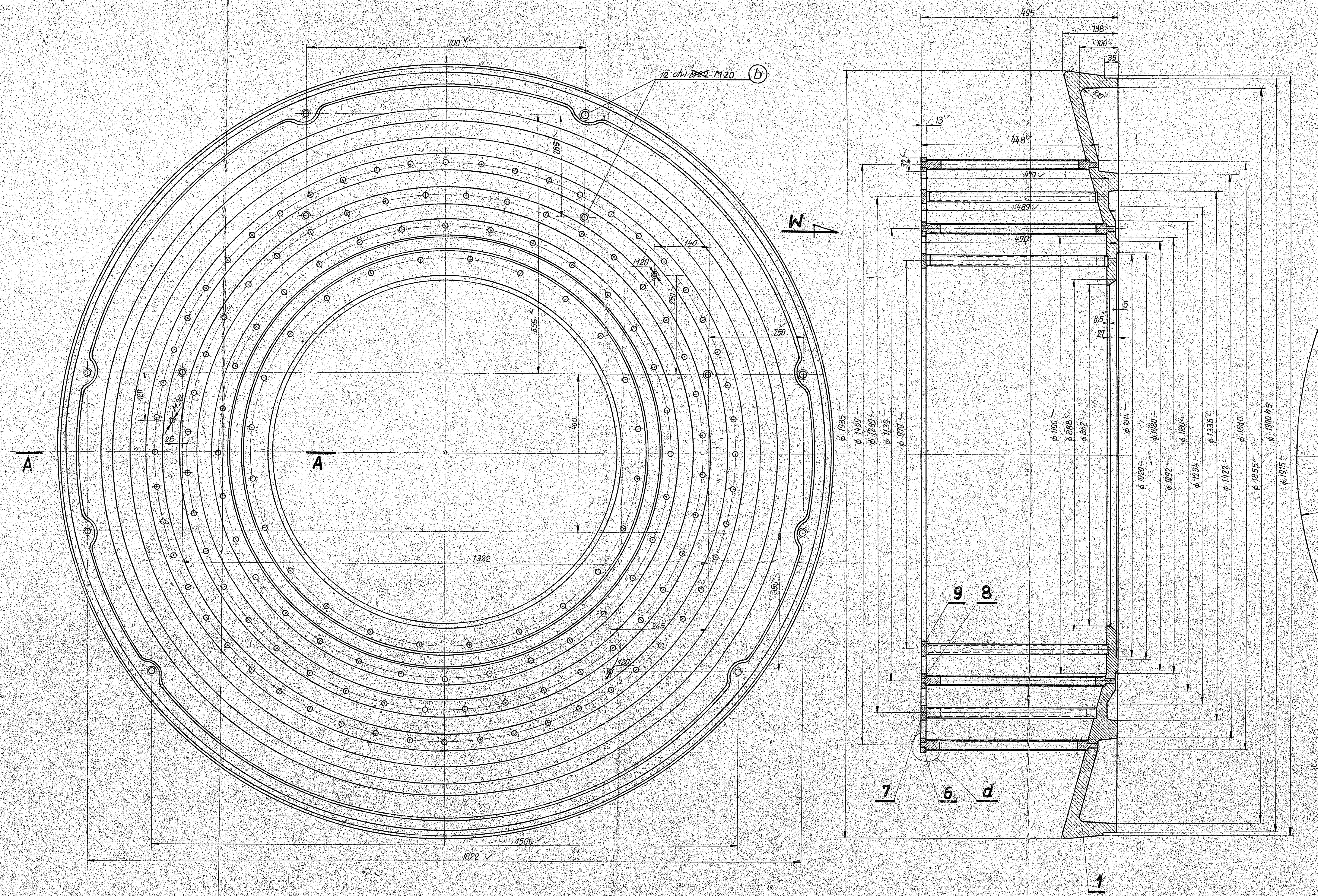
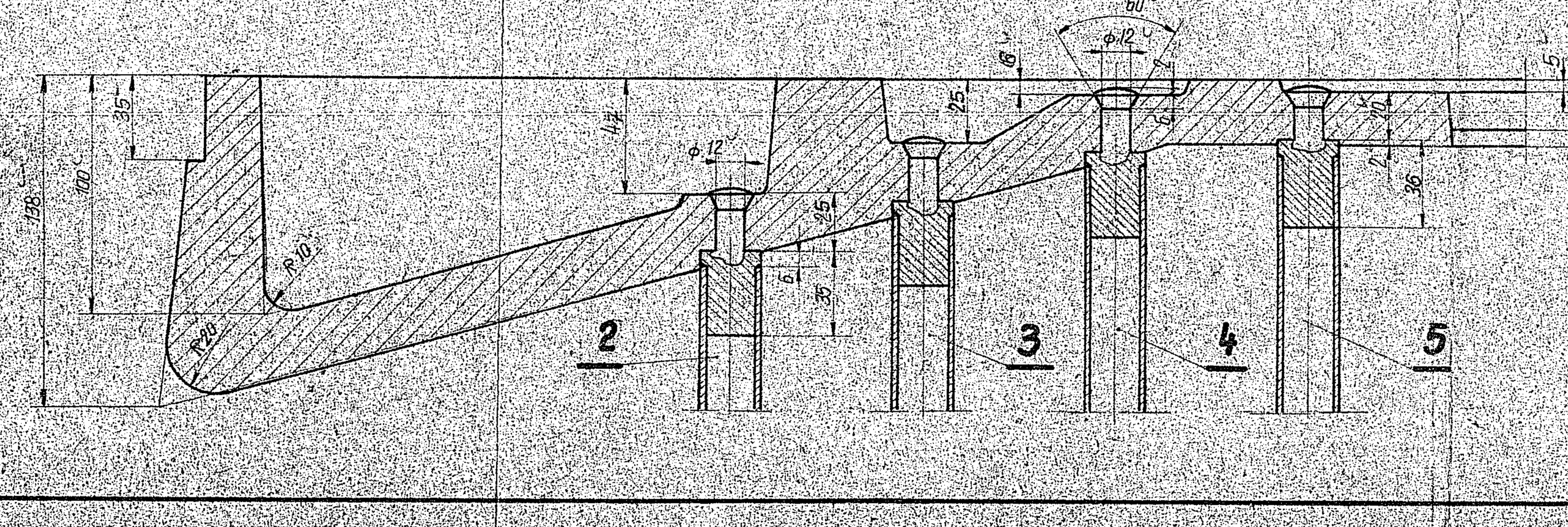
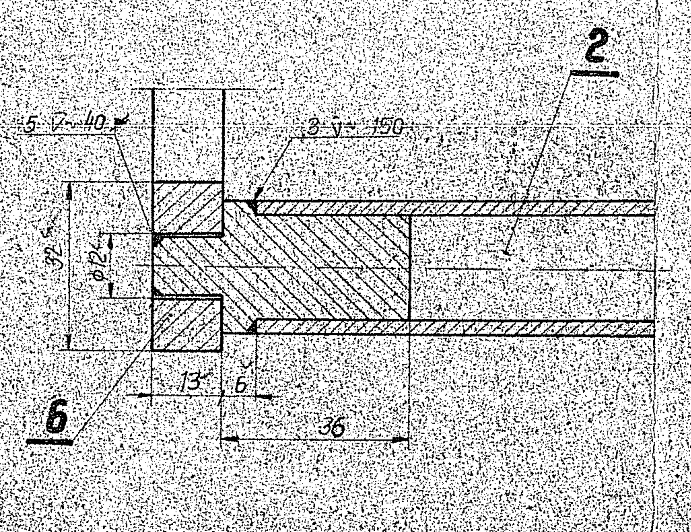
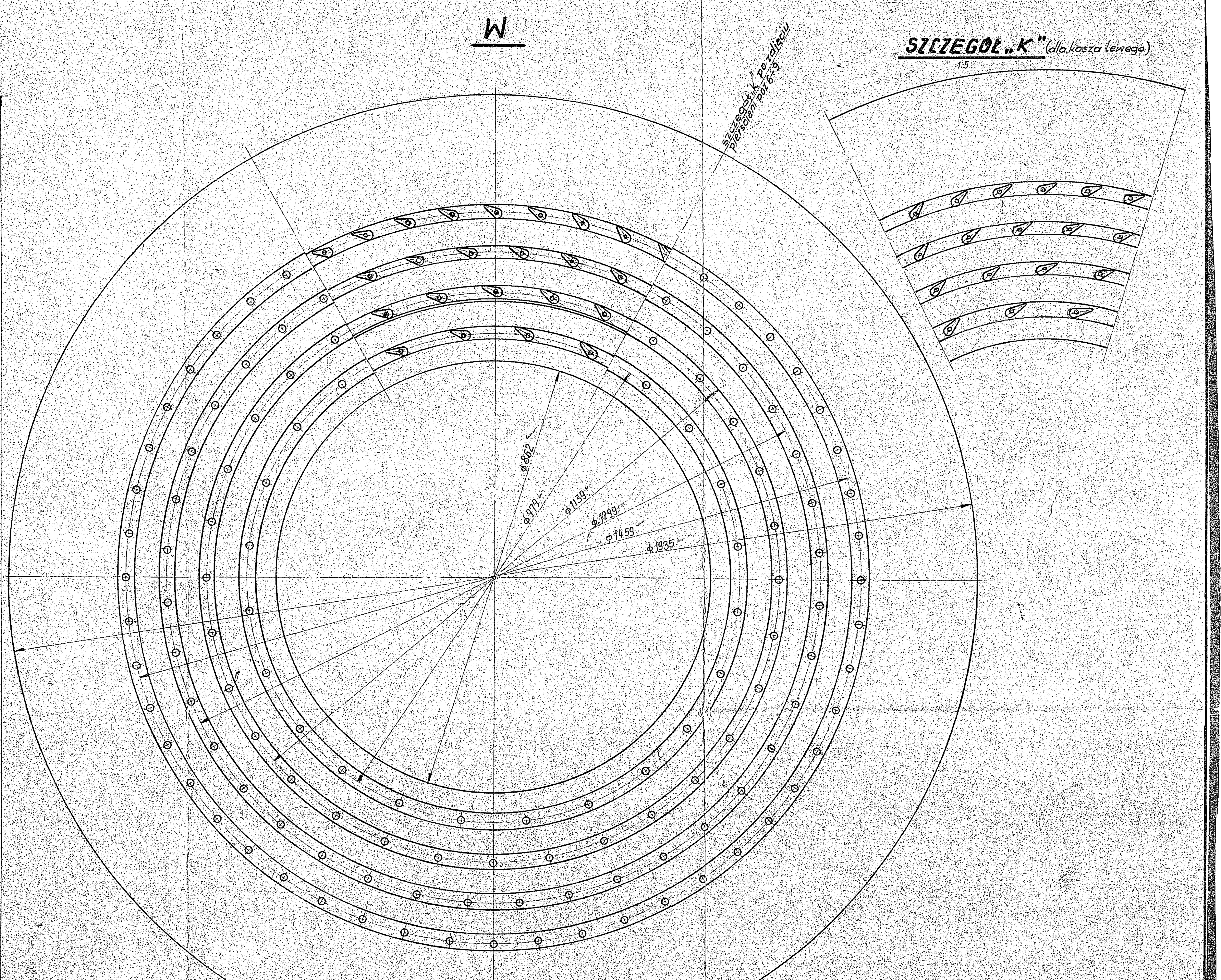




A - A
1:2



d
1:1



Ⓑ - Zmiana wym. otworów tarczy kosza palcowego /poz 1/ /12 otw. M22 - wprowadza się M20/

Uwaga:

1) Na rysunku pokazano układ palców dla tarczy prawej. Dla tarczy lewej układ palców pokazano na szczególe „K".
2) Tarczę lewą określa się od strony sprzęgła (gw. prawego na wale rys. nr 2)
3) Pierścienie poz. 6,7,8,9 wiercić (φ 12) łącznie z tarczą oznaczoną na rys. poz. 1
4) Na obwodach pierścieni i tarczy nanieść trwałe oznakowania pokrywające się w osi, wg których należy przeprowadzić montaż palców oznaczonych na rys. poz. od 2 do 5
5) Włożyć wszystkie palce do otworów w tarczy zaczynając od środka poz. 2, następnie nałożyć pierścień poz. 9, ustawić ich położenie wg rysunku.
6) Spawanie montażowe palców do pierścieni przeprowadzić punktowo, spoiny wykonywać naprzeciw siebie w położeniach kątowych 180°, 90°, 45°, 30, 15, - pozostałe wykonać w dowolnej kolejności. Taki sposób położenia spoin pozwoli uniknąć zwichrzeń. Postępując w sposób wyżej omówiony przyspawać wszystkie palce zwracając uwagę na właściwe ich ułożenie.
7) W tarczy palce nitować, dopuszcza się spawanie.

Σ≈713,kg

Ilość	Nazwa części	Poz.	Nr rys. lub normy	Mater.	Masa jedn.	Suma mas	Uwagi
1	Pierścień φ 1267/φ 1331	7		St 3S	—	11,6	
1	Pierścień φ 1427/φ 1491	6		St 3S	—	10,0	
24	Palec C=494	5	16	wg rys.		33,12	
32	Palec C=493	4	16	wg rys.		44,16	
40	Palec C=474	3	16	wg rys.		53,60	
52	Palec C=452	2	16	wg rys.		67,08	
2	Tarcza kosza palcowego stałego	1	15 b	wg rys.	—	465,0	1 szt. lewy 1 szt. prawy

Ilość	Nazwa części	Poz.	Nr rys. lub normy	Mater.	Masa jedn.	Suma mas	Uwagi
1	Pierścień φ 947/φ 1011	9		St 3S	—	14,9	
1	Pierścień φ 1107/φ 1171	8		St 3S	—	13,3	

	Data	Podpis	Zmiana
4			
3			
2	21.11.84	[signature]	Ⓑ Zmiane naniesiono na zadanie MM/HC z dn 16 X 84 zlec. 1590
1			

	Data	Nazwisko	Podpis		
Proj. - Konstr.	01.83	M. Lipski		Rozmiar: 15 A1	zastępuje rys. Nr
Kreślił	"	J. Janota	[signature]		Zastąpiono rys. Nr
Sprawdził	"	inż. M. Raduj	[signature]		Przynależy do rys. Nr 1
Prowadz. projekt	"	S. Barbuła	[signature]	Skala: 1:5, 1:2, 1:1	
Kontrola norm	"	inż. M. Raduj	[signature]		Stadium: P.T.R.J.
Kierownik prac.	01.83	mgr inż. P. Sycha	[signature]		Część branżowa: Masz. i urządzenia
Pracownia TP-2					

BIPROMET
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

07-666

KOSZ PALCOWY STAŁY PRAWY I LEWY DEZYNTEGRATORA φ 1935 x 138

Nr arch.

Nr rys. 3 a b