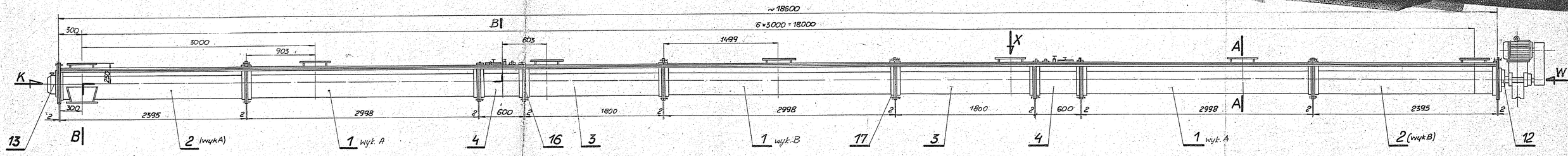
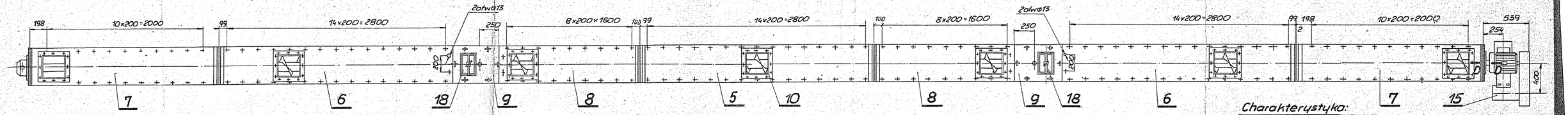
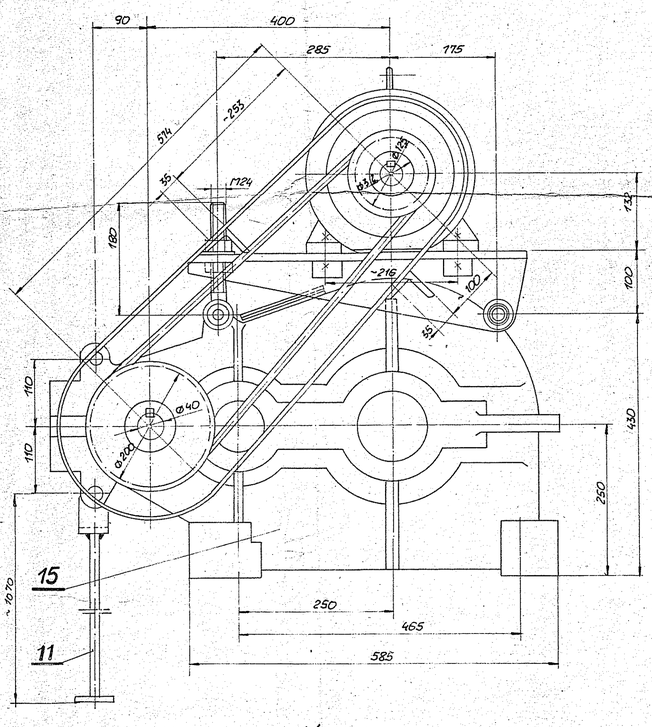
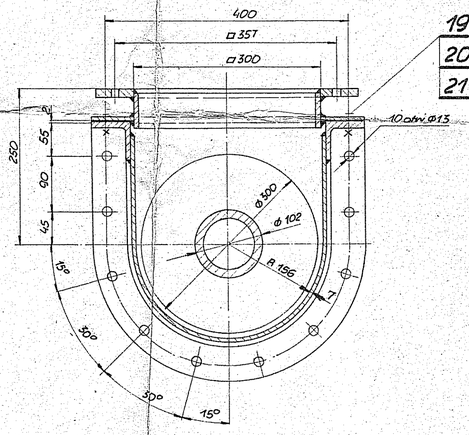




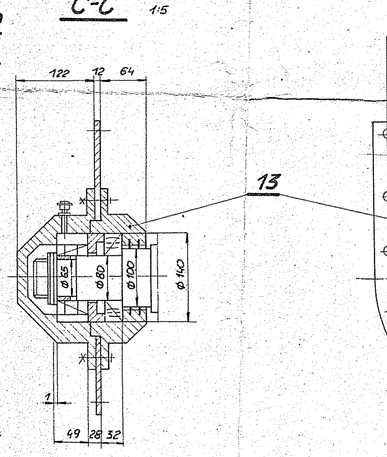
W 1:5



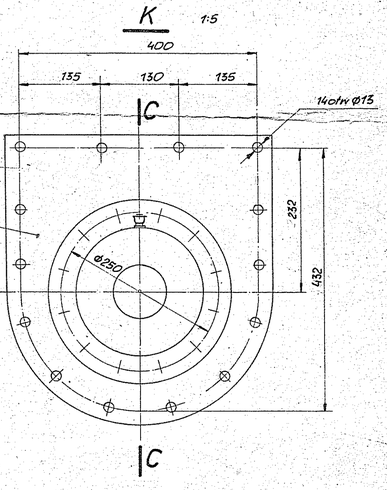
A-A (bez fla) 1:5



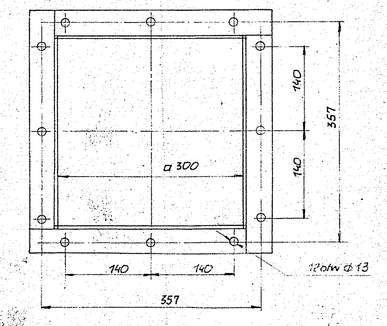
C-C 1:5



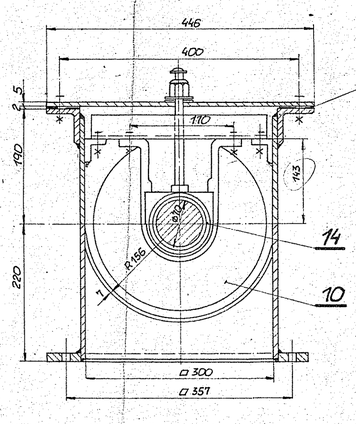
K 1:5



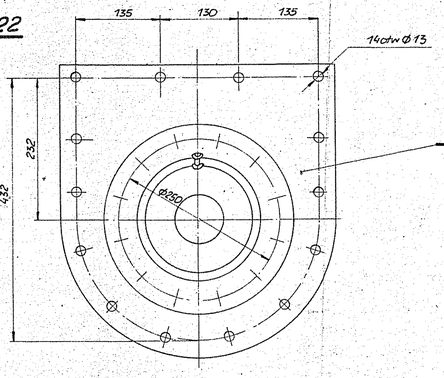
X 1:5



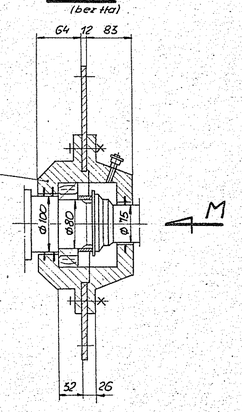
B-B 1:5



M 1:5



D-D (bez fla) 1:5



Charakterystyka:

1	Wydajność przenośnika	Q_t = 10,- m³/h
2	Ciężar usypowy transportowanego materiału	γ = 2,0 t/m³
3	Temperatura transportowanego materiału	t = do ok 50°C
4	Długość przenośnika	L = 18600 mm
5	Średnica ślimaka	D = 300 mm
6	Skok ślimaka	S = 240 mm
7	Współczynnik napełnienia	φ = 0,25
8	Obroty ślimaka	n = ~30 obr/min
9	Silnik elektryczny typ Sz Je-44b	N = 7,5 kW, n = 1440 obr/min
10	Przekładnia zębata typ ZN-400 31,6-Q1	ip = 1,6
11	Przełożenie pasków klinowych	ic = 48
12	Przełożenie całkowite	U = 500 V
13	Napięcie zasilania	Δp = 300 mmH₂O
14	Podwieszenie panujące w przenośniku	

Σ ≈ 3065 kg

Poz.	Nazwa części lub podzespołu	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma masa	Uwagi
80	Szczeliwo azbestowe A-90-11 W/br ø10	BN-67 5310-06	A		~6,-	
302	Podkładka spręż. 12,2	PN-65 M-82029		~0,002	0,6	
302	Nakrętka M12	PN-58 M-82165		~0,006	1,8	
302	Śruba M12×40 -36-III	PN-76 M-82105		~0,018	5,4	
2	Wziernik	ZN-70 nacinanie		8,3	16,6	
6	Uszczelka	06-1197-22		0,4	2,4	
4	Uszczelka	06-1197-25		0,3	1,2	
1	Mechanizm napędowy	06-1197-15			398,-	
2	Łożysko środkowe	06-1195-22		14,0	28,-	
1	Łożysko końcowe oporowe nieprzelotowe	06-2660-12			48,-	
1	Łożysko końcowe przelotowe	06-2660-11			42,-	
1	Ciągno L = 1010	11 -11			10,-	
1	Ślimak D=300 S=240 L=18600	10 -9			758,-	
2	Pokrywa L = 600	9 06-2660-10		15,-	30,-	
2	Pokrywa L = 1800	8 -8		43,-	86,-	
2	Pokrywa L = 2395	7 -7		56,5	113,-	
2	Pokrywa L = 2998	6 -6		64	128,-	
1	Pokrywa L = 2998	5 -5		66,5	66,5	
2	Koryto L = 600	4 06-2660-5		75,-	150,-	
2	Koryto L = 1798	3 -4		125,-	250,-	
2	Koryto L=2395 wyk A i B	2 -3			177,- 159,-	1× wyk A 1× wyk B
3	Koryto L=2998 wyk A i B	1 -2		196,-	392,- 125,-	2× wyk A 1× wyk B

Proj.-Konstr.	01.76r.	A. Majos		Rozmiar A1	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	01.76r.	E. Polocek			Zastąpiono rys. Nr
Sprawdził		inż. J. Sojula		Skala 1:25	Przynależy do rys. Nr
Prowadz. projekt	01.76r.	inż. Z. Czerkinski			
Kontrola norm		inż. J. Sojula			Stadium PT
Kierownik pracowni	01.76r.	inż. J. Domanski			Cześć branżowa masz i urządz.
Pracownia TH5	Data	Imię i nazwisko	Podpis		

BIPROMET — Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

Nr proj. 06-2865

Nr arch.

Nr rys. 1

Nazwa rys.: PRZENOŚNIK ŚRUBOWY D=300 S=240 L=18600