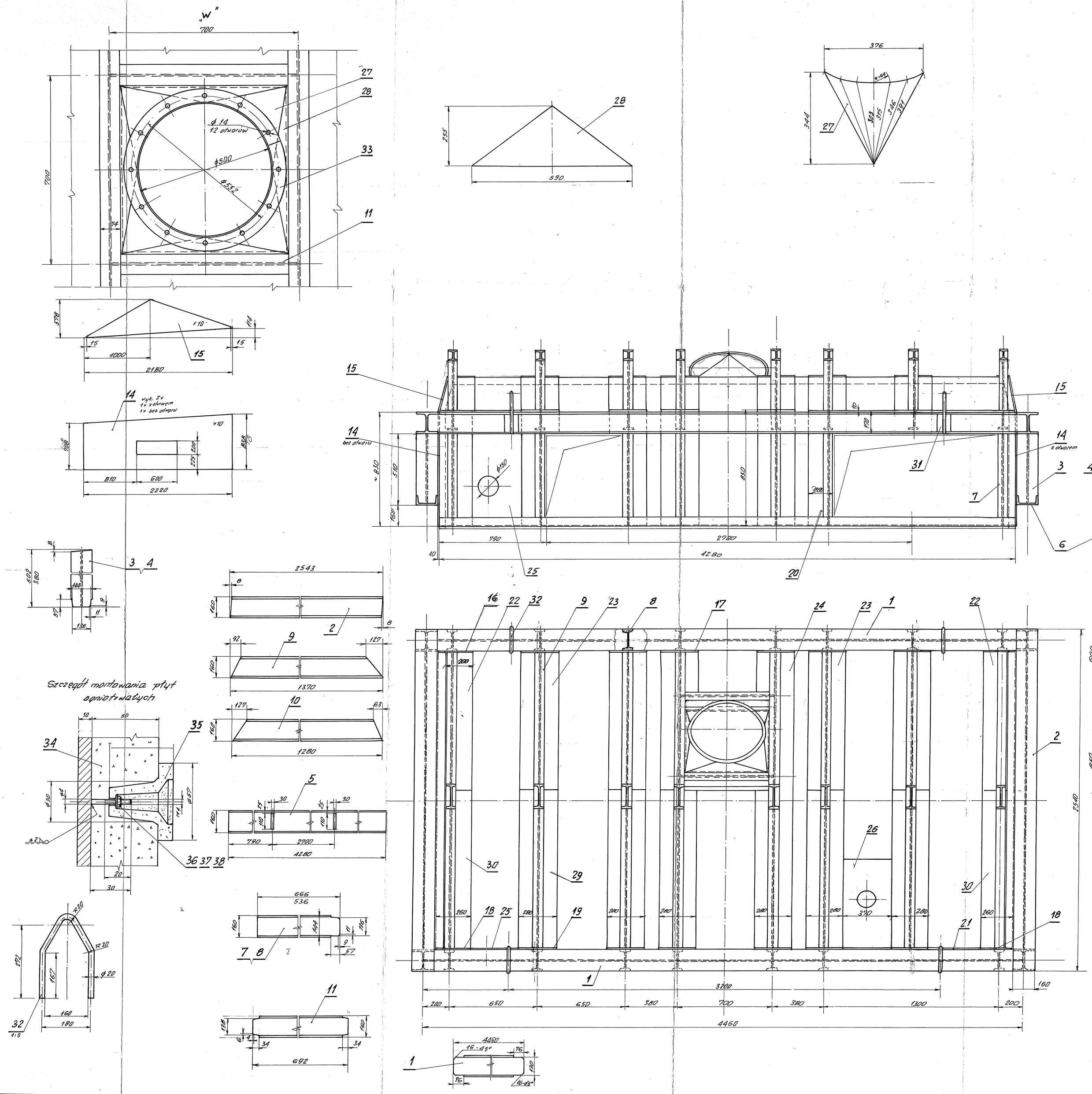
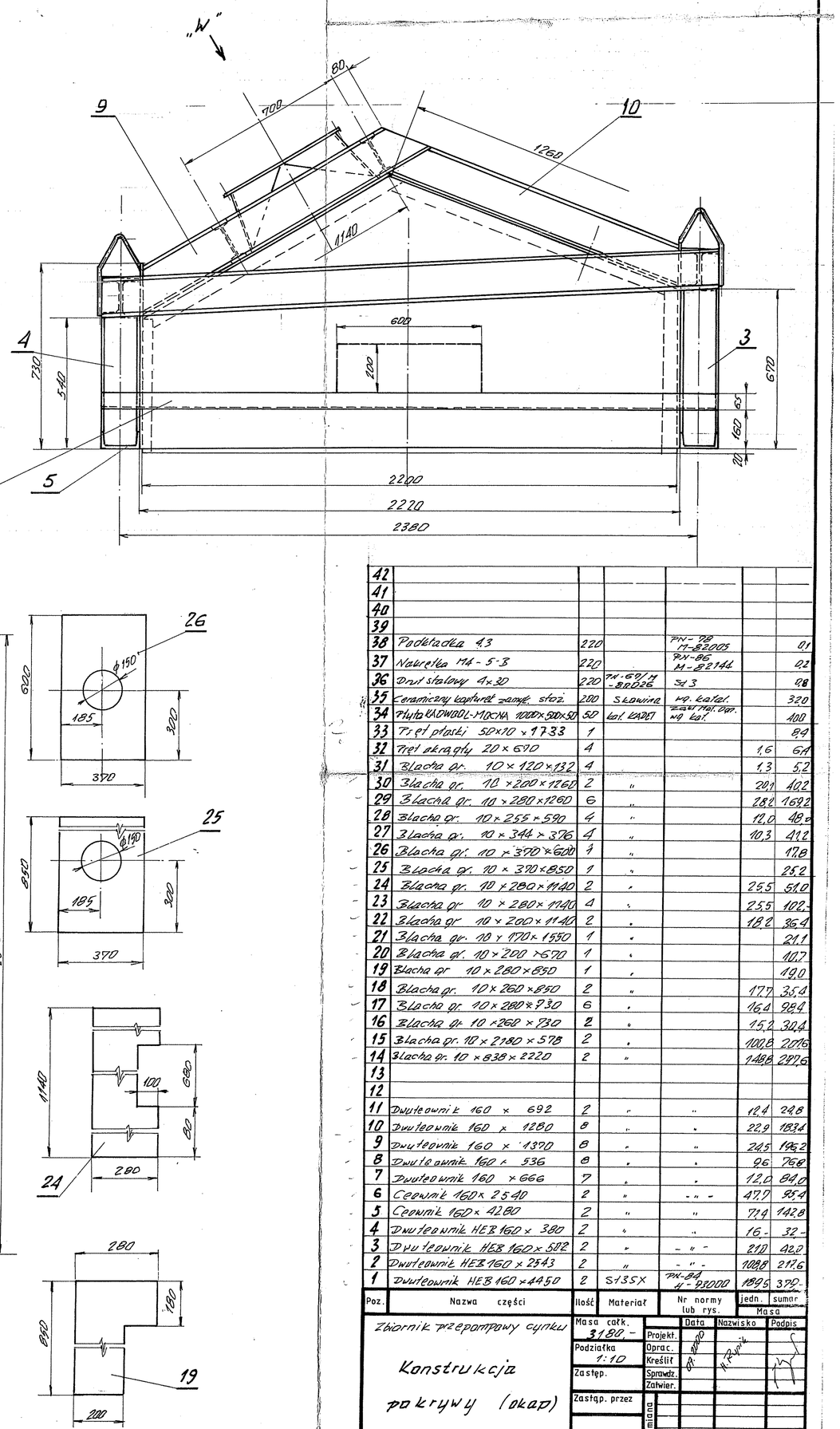


Uwaga

1. Płyty KAOWOOL - MASTIC montować od strony wewnętrznej okopu wg pokazanego szczegółu, ze względu na dostępny w handlu tylko wymiar 1000×500 zachodzi potrzeba docinania niektórych płyt, jednak każdą należy w 4 punktach mocować, w miejscach otworów nie zakładać płyt
2. Po zamontowaniu płyt kapturki zamykające wypełnić zaprawą KAOWOOL-MASTIK
3. Płyty ogniotrwałe przed składaniem pokryć w miejscach łączenia zaprawą KAOWOOL-MASTIK
4. Wszystkie krawędzie blach i profili po cięciu 50
5. Wszystkie łączenia blach i profili spawać spoiną a6 Δ.V



Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	sumar
42						
41						
40						
39						
38	Podkładka 4,3	220		PN-78 M-82005		0,1
37	Nakrętka M4-5-3	220		PN-86 M-82144		0,2
36	Drut stalowy 4×30	220	PN-67/M-80026	St 3		0,8
35	Ceramiczny kapturek zamyk. stoż.	200	Skawina	wg. katal.		32,0
34	Płyta KAOWOOL-MOCHA 1000×500×50	50	kat. KADET	zaś Mat. Ogn. wg kat.		40,0
33	Pręt płaski 50×10 × 1733	1				8,4
32	Pręt okrągły 20 × 670	4			1,6	6,4
31	Blacha gr. 10 × 120 × 132	4			1,3	5,2
30	Blacha gr. 10 × 200 × 1260	2	"		20,1	40,2
29	Blacha gr. 10 × 280 × 1260	6	"		28,2	169,2
28	Blacha gr. 10 × 255 × 590	4	"		12,0	48,0
27	Blacha gr. 10 × 344 × 376	4	"		10,3	41,2
26	Blacha gr. 10 × 370 × 600	1	"			17,8
25	Blacha gr. 10 × 370 × 850	1	"			25,2
24	Blacha gr. 10 × 280 × 1140	2	"		25,5	51,0
23	Blacha gr. 10 × 280 × 1140	4	"		25,5	102,-
22	Blacha gr. 10 × 200 × 1140	2	"		18,2	36,4
21	Blacha gr. 10 × 170 × 1550	1	"			21,1
20	Blacha gr. 10 × 200 × 670	1	"			10,7
19	Blacha gr. 10 × 280 × 850	1	"			19,0
18	Blacha gr. 10 × 260 × 850	2	"		17,7	35,4
17	Blacha gr. 10 × 280 × 730	6	"		16,4	98,4
16	Blacha gr. 10 × 260 × 730	2	"		15,2	30,4
15	Blacha gr. 10 × 2180 × 578	2	"		100,8	201,6
14	Blacha gr. 10 × 838 × 2220	2	"		148,8	297,6
13						
12						
11	Dwuteownik 160 × 692	2	"	"	12,4	24,8
10	Dwuteownik 160 × 1280	8	"	"	22,9	183,4
9	Dwuteownik 160 × 1370	8	"	"	24,5	196,2
8	Dwuteownik 160 × 536	8	"	"	9,6	76,8
7	Dwuteownik 160 × 666	7	"	"	12,0	84,0
6	Ceownik 160 × 2540	2	"	" "	47,7	95,4
5	Ceownik 160 × 4280	2	"	"	71,4	142,8
4	Dwuteownik HEB 160 × 380	2	"	"	16,-	32,-
3	Dwuteownik HEB 160 × 502	2	"	" "	21,0	42,0
2	Dwuteownik HEB 160 × 2543	2	"	" "	108,8	217,6
1	Dwuteownik HEB 160 × 4450	2	S135X	PN-84 H-92000	189,5	379,-

Masa

Zbiornik przepompowy cynku

Konstrukcja pokrywy (okap)

Masa całk. 3180,-
Podziałka 1:10
Zastęp.
Zastąp. przez
Zmiana

	Data	Nazwisko	Podpis
Projekt.			
Oprac.			
Kreślił			
Sprawdz.			
Zatwier.			

Nr rys. I/E - 006 - 00
Wsk. arch. 0-877
Należy do rys.

HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie" Miasteczko Śląskie
Ark./A-szy