

Zakres do zapotrzebowania zakupu **32406** w zleceniu roboczym **1595**

Remont i konserwacja armatury na instalacji wody chłodniczej i obiegowej w czasie głównego postoju technologicznego HCM w 2023 roku

1. Pompownia wody chłodniczej nr 1:

- a. kosze ssawne DN 200 4 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż
- b. klapy zwrotne DN 200 4 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż

2. Pompownia wody chłodniczej nr 2:

- a. kosze ssawne DN 300 4 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż
- b. kosze ssawne DN 400 2 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż
- c. kosz ssawny DN 200 1 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż
- d. zasuwy klinowe DN 300 2 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

3. Pompownia wody powrotnej:

- a. zasuwy klinowe DN 300 5 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- b. klapy zwrotne DN 300 5 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

4. Dwucelkowa chłodnia wentylatorowa:

- a. zawory membranowe DN 200 4 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, smarowanie, montaż,
- b. zasuwy nożowe DN 200 4 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

5. Zbiornik czterokomorowy:

- a. zasuwy nożowe DN 150 6 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- b. zawory zwrotne DN 150 3 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, montaż,
- c. zasuwy nożowe DN 400 2 szt.
- demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

6. Zbiornik pośredni:

- a. zasuwy nożowe DN 200 4 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- b. zasuwa DN 150 1 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- c. klapy zwrotne DN 200 2 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- d. zasuwy nożowe DN 300 2 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- e. zasuwy nożowe DN 400 6 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

7. Kolektor PS:

- a. zasuwa klinowa DN 300 1 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- b. zasuwa klinowa DN 125 1 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

8. Pompownia wody obiegowej:


- a. zasuwa klinowa DN 300 1 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- b. zasuwa klinowa DN 200 5 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- c. kosze ssawne DN 200 5 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,
- d. zasuwa klinowa DN 150 1 szt.
 - demontaż, czyszczenie, mycie, wymiana uszczeltek, smarowanie, montaż,

9. Czyszczenie aparatów rozpryskowych na chłodni WUG

- a. przegląd, czyszczenie ewentualna wymiana uszkodzonych aparatów rozpryskowych na czterocelkowej chłodni wentylatorowej WUG (4* 96 szt.)
- b. usunięcie zalegających odpadów z wnętrza chłodni.

Informacje ogólne:

1. Szczegółowych informacji w powyższej sprawie udziela
Pan Tomasz Kałmuk tel. 512 403 472
Pan Marcin Nowak tel. 512 403 452
2. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z wyżej przedstawionym zakresem robót.
3. Do oferty należy załączyć oświadczenie że przedstawiona oferta jest kompletna do zrealizowania wyżej wymienionego zakresu a także stwierdza, że jest ona pełna i obejmuje wszystkie niezbędne prace przygotowawczo-zakończeniowe.
4. Termin wykonania robót:
Postój główny HCM – 12-23 czerwiec 2023 roku
Dokładny termin zostanie ustalony przed podpisaniem zamówienia..
5. Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane roboty.
6. Wszystkie niezbędne materiały do wykonania zadania (uszczelki, śruby) zabezpieczy wykonawca.
7. W ofercie należy podać cenę za cały zakres zadania oraz ceny za poszczególne punkty i podpunkty umożliwiające rozliczenie powykonawcze poszczególnych punktów i podpunktów.

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”
Spółka Akcyjna
ODDZIAŁ WODNO-SIEKOWY
KIEROWNIK

Marcin Nowak

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” S.A.
GŁÓWNY INŻYNIER
ds. ENERGO-MECHANICZNYCH
mgr Inż. Tadeusz Mazur
