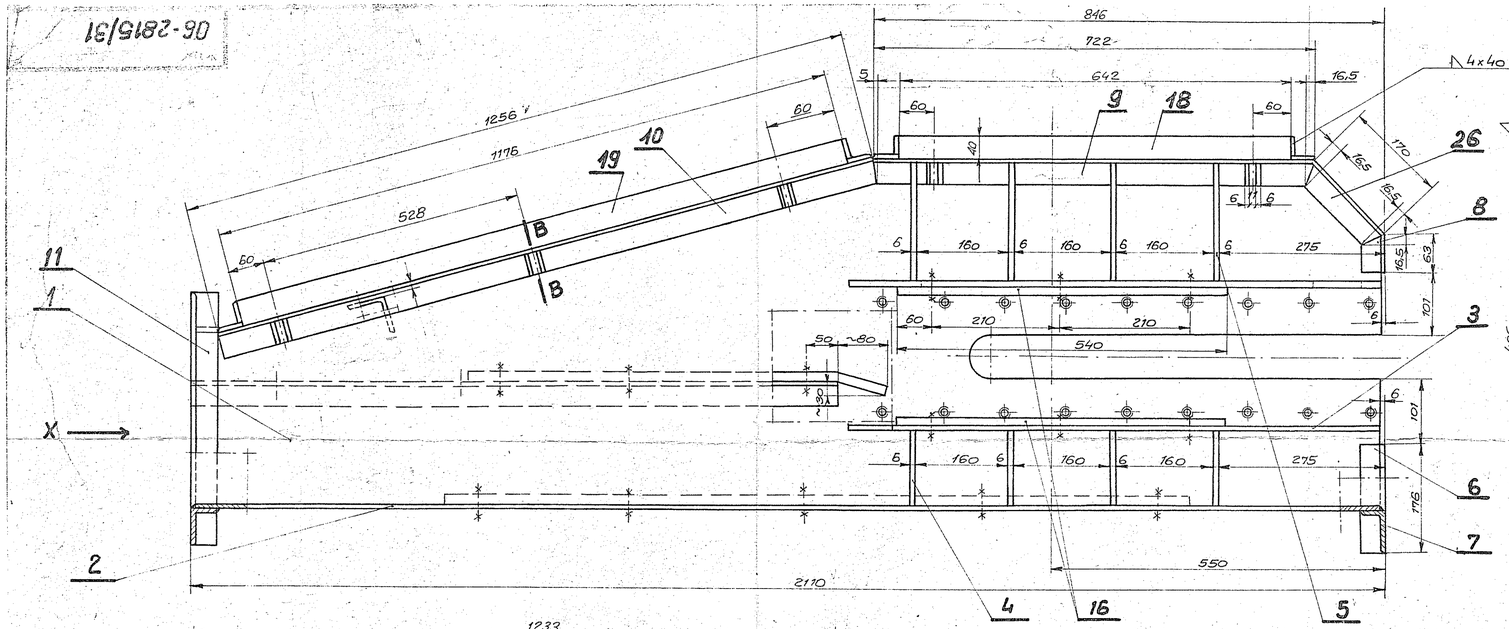
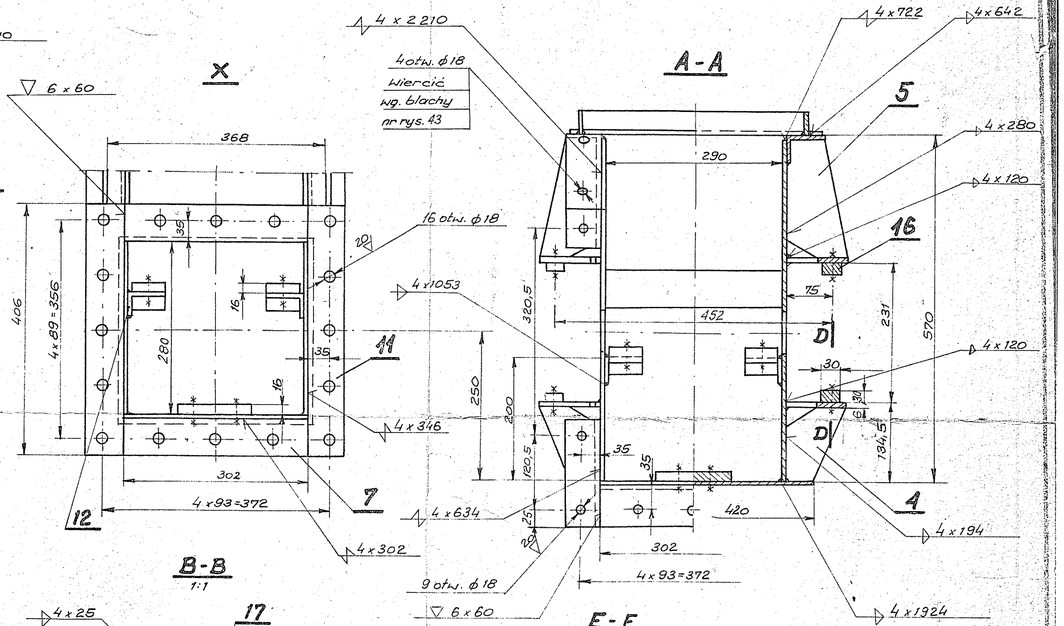
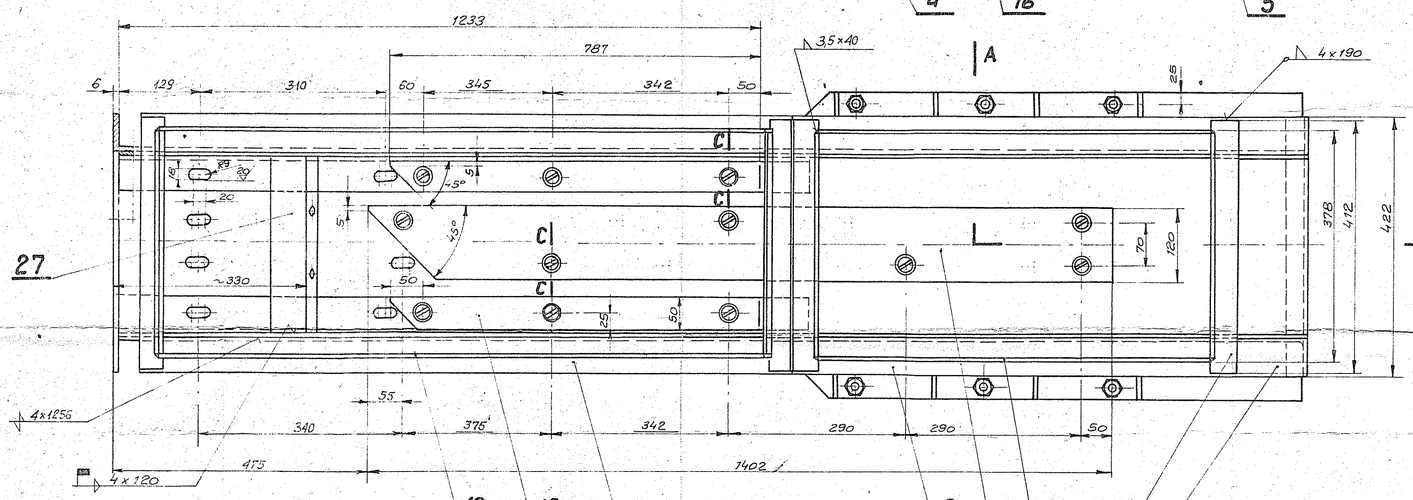
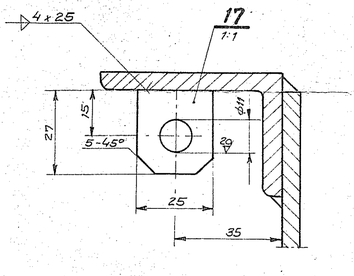
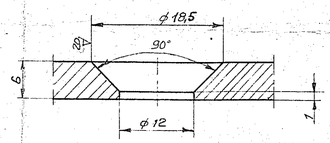
06-2815/31

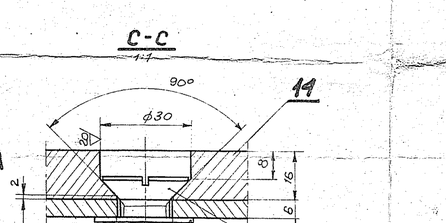


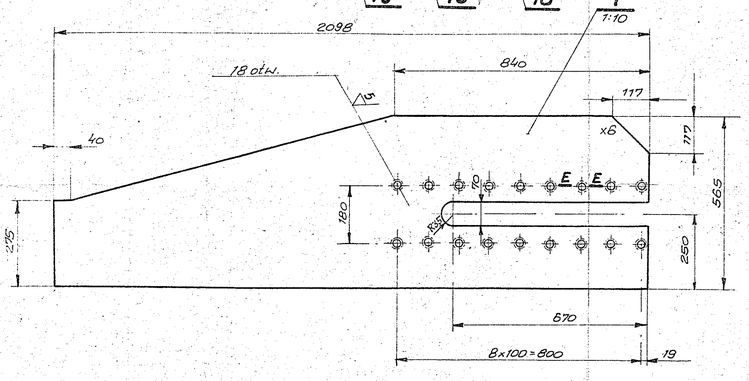


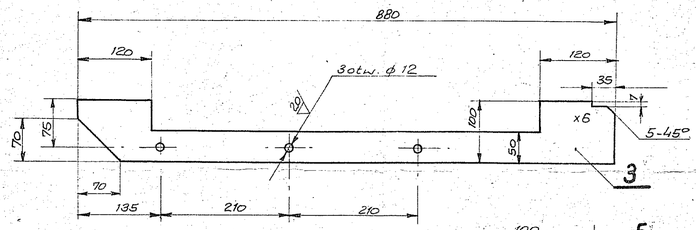


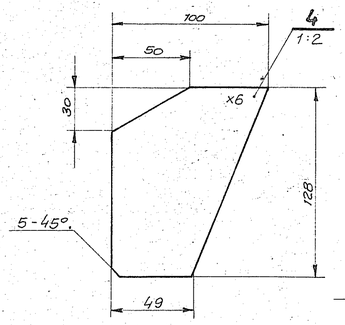


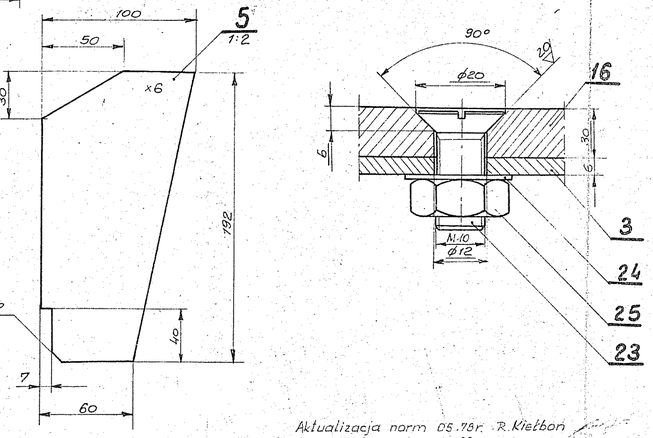


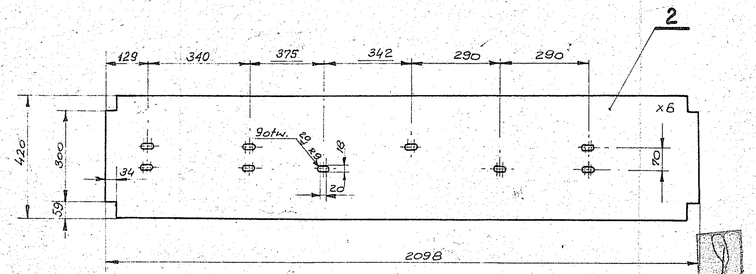












Σ=247,2

1	Kątownik 60x60x8x288	27	PN-84 H-93401	St3SX		1,1	
2	Kątownik 60x40x6x170	26	PN-81 H-93402	St3SX	0,8	1,6	Wyk. 1szt. prawe 1szt. lewe
6	Nakrętka M10-5-I	25	PN-... M-82144	St3	0,001	0,1	
6	Podkładka sprężysta 10,2	24	PN-77 M-82008	St3	0,002	0,1	
6	Wkręt M10x60-5,8-II	23	PN-85 M-82207	St3	0,03	0,2	
12	Nakrętka M16-5-I	22	PN-... M-82144	St3	0,03	0,4	
12	Podkładka sprężysta 16,3	21	PN-77 M-82008	St3	0,009	0,1	
12	Wkręt M16x35-5,8-II	20	PN-85 M-82207	St3	0,06	0,7	
2	Bednarka 40x5x1176	19	PN-76 H-92325	St3SX	1,8	3,6	
2	Bednarka 40x5x642	18	PN-76 H-92325	St3SX	1,0	2,0	
20	Pręt płaski 25x6x29	17	PN-84 H-93300	St3SX	0,03	0,6	
4	Pręt kwadratowy 30x540	16	PN-84 H-93300	St3SX	3,8	15,2	
2	Pręt płaski 50x16x864	15	PN-85 H-93001	80G	5,4	10,8	
1	Pręt płaski 120x16x1402	14	PN-85 H-93001	80G		21,1	
4	Kątownik 40x40x5x412	13	PN-84 H-93407	St3SX	1,2	4,8	
2	Kątownik 60x40x6x1233	12	PN-81 H-93402	St3SX	5,2	10,4	Wyk. 1szt. prawe 1szt. lewe
2	Kątownik 60x40x6x406	11	PN-81 H-93402	St3SX	1,8	3,6	
2	Kątownik 60x40x6x1256	10	PN-81 H-93402	St3SX	5,2	10,4	Wyk. 1szt. prawe 1szt. lewe
2	Kątownik 60x40x6x722	9	PN-81 H-93402	St3SX	3,2	6,4	Wyk. 1szt. prawe 1szt. lewe
2	Kątownik 60x40x6x63	8	PN-81 H-93402	St3SX	0,3	0,6	Wykonanie 1szt. prawe 1szt. lewe
3	Kątownik 60x40x6x302	7	PN-81 H-93402	St3SX	1,3	3,9	
2	Kątownik 60x40x6x176	6	PN-81 H-93402	St3SX	0,8	1,6	
8	Blacha 6x100x192	5	PN-83 H-92120	St3SX	0,8	6,4	
8	Blacha 6x100x128	4	PN-83 H-92120	St3SX	0,5	4,0	
4	Blacha 6x100x880	3	PN-83 H-92120	St3SX	2,5	10,0	
1	Blacha 6x420x2098	2	PN-83 H-92120	St3SX		39,1	
2	Blacha 6x565x2098	1	PN-83 H-92120	St3SX	44,2	88,4	Wykonanie 1szt. prawe 1szt. lewe
Poz.	Nazwa części lub podzespołu	Nr rysunku lub katalogu	Materiał	Masa jednostkowa	Masa całkowita		

Nr zmiany	Ilość	Nazwisko	podpis	Data		
Proj. Konstr.	12-75r. mgr inż. R. Lukesz		Rozmiar	A1	Zastępuje	
Kreślił	-"- -"- A. Bella				Zastępowane przez nr	
Sprawdził	-"- -"- mgr inż. W. Buzała		Skala	1:5	30	
Prowadzący projekt	-"- -"- mgr inż. W. Buzała		Studium	P.T.R.J		
Kontrola norm	-"- -"- mgr inż. W. Buzała		Grupa konstrukcyjna	Masz. i urządz.		
Kierownik Pracowni	12-75r. mgr inż. K. Szczepka					
Pracownia	THg	Data	Nazwisko i imię	Podpis		

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice
BIPROMET

Nr rysunku 06-2815

Nazwa rysunku **Konstrukcja głowicy**

Nr archiwalny

Nr 31

Aktualizacja norm 05.78r. R. Kiełbon
-"- -"- 10.88r. W. Pałka