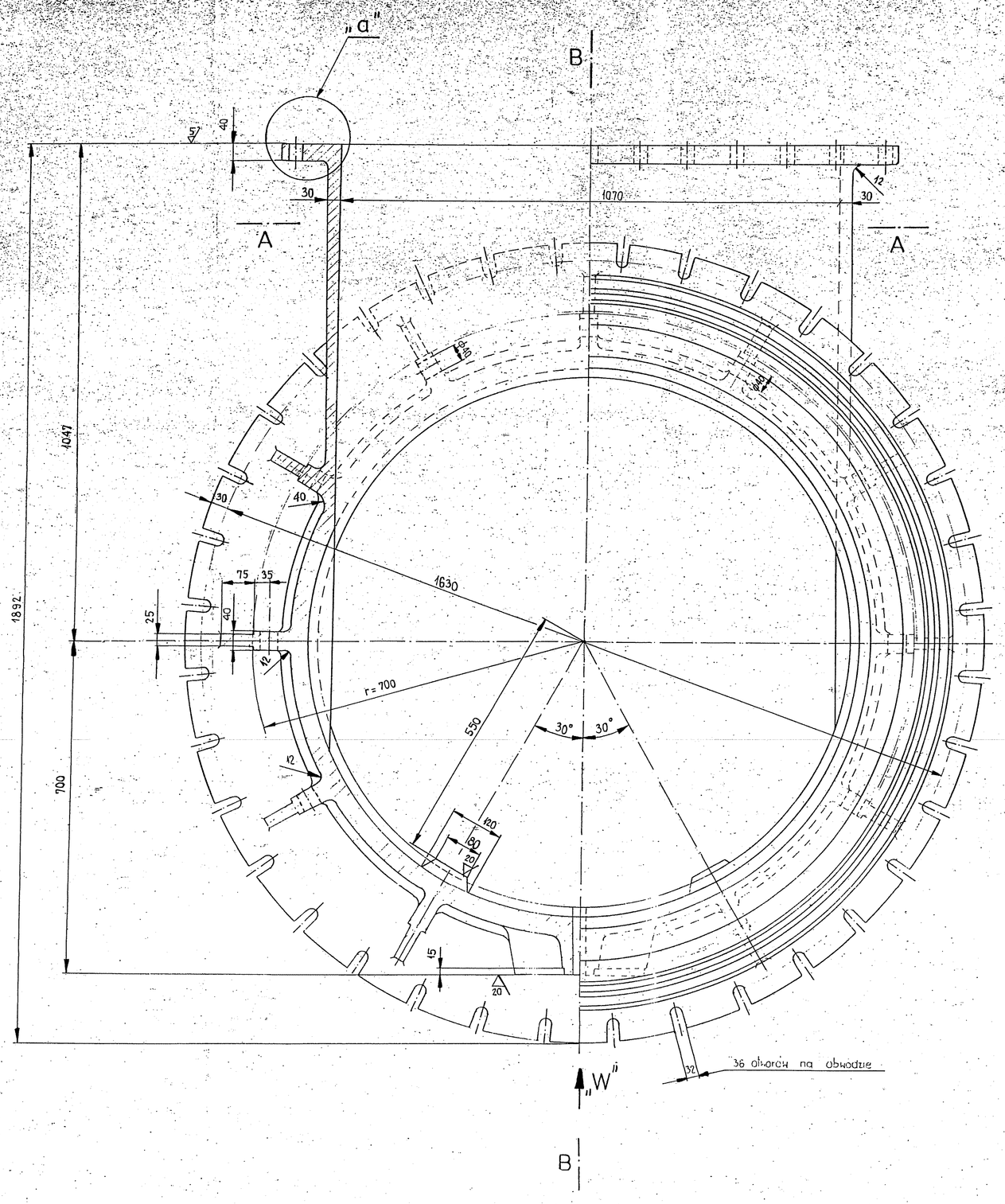
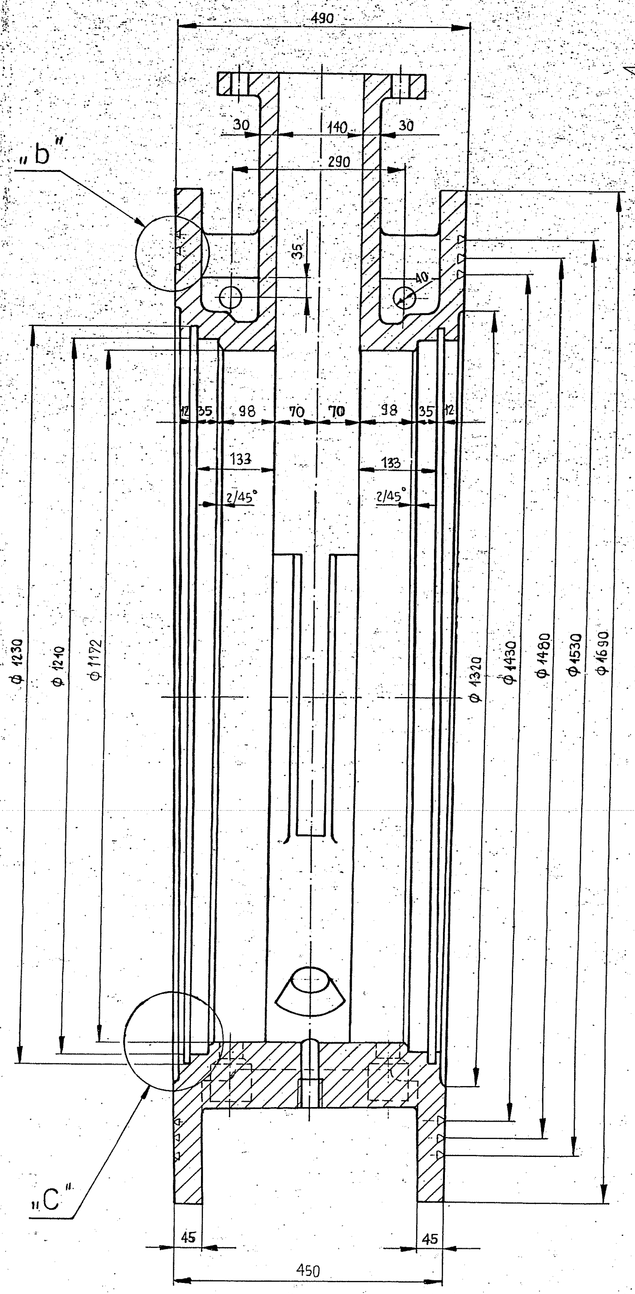
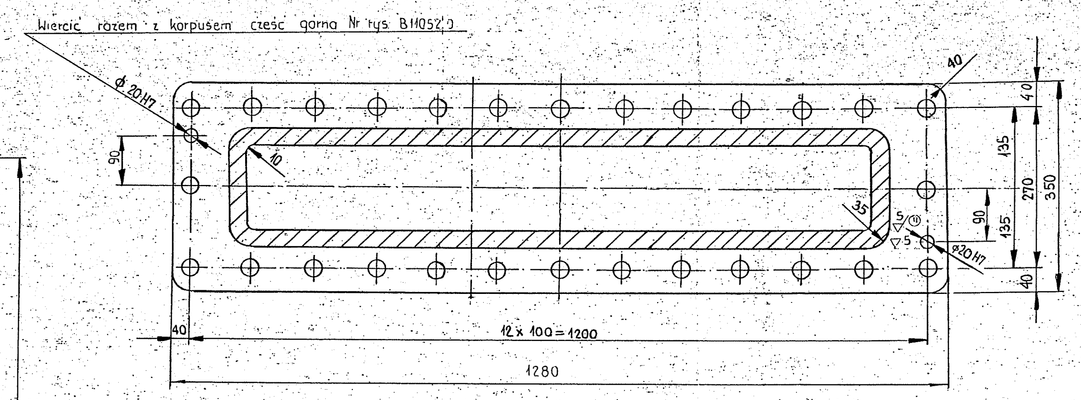
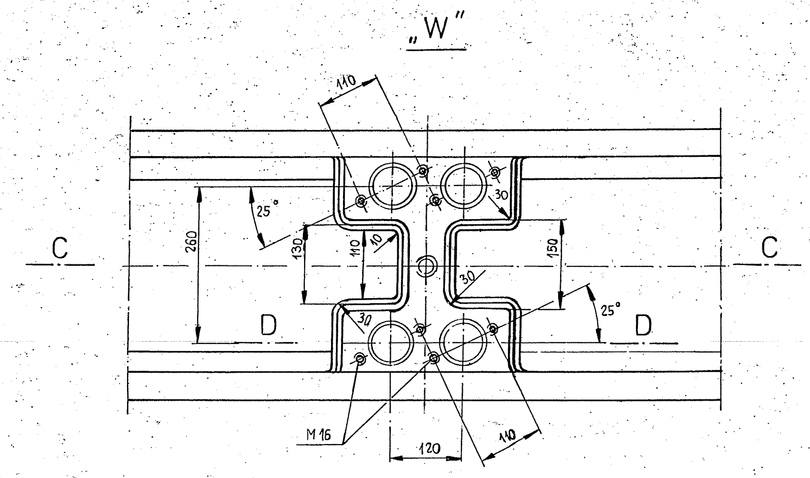
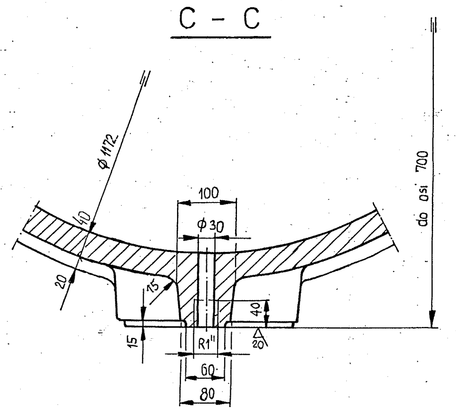
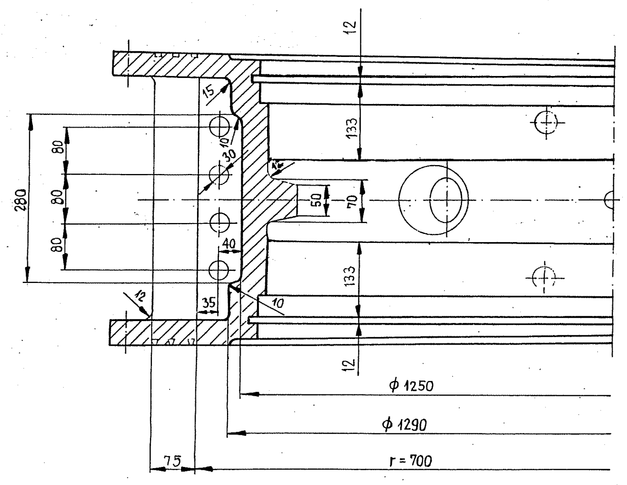




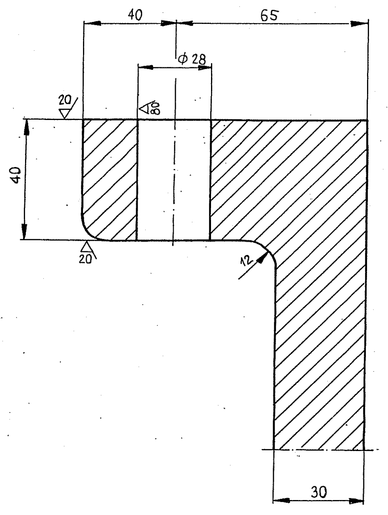




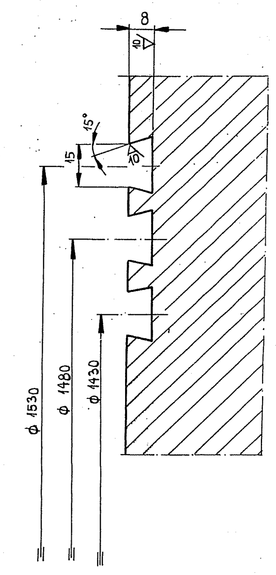




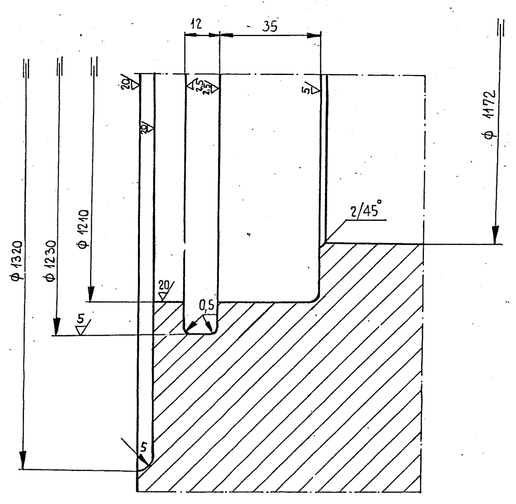
„a"
1:1

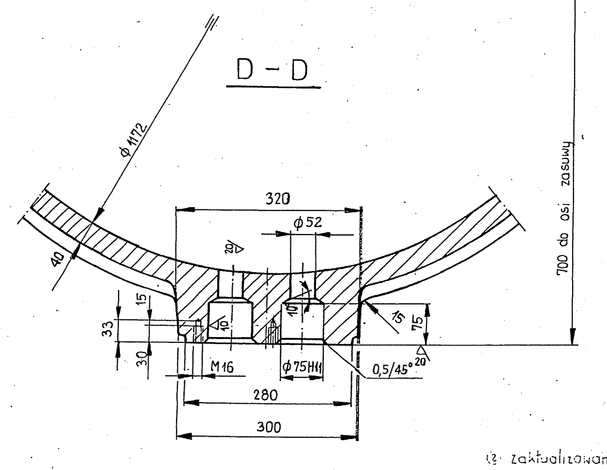


„b"
1:1



„c"
1:1





Uwaga:

Promienie nieoznaczone wykonać r = 5 mm

Odlew wyżarzyć

Sprawdził: A. Piotrowska

Zaktualizowano dla montażu stoku Sł. dn. 350.
Skopiowano ze zniszczonego oryginału w dniu 29.08.2018 r.
Sprawdził: M. Piotrowski

Huta Cynku „Miasteczko-Śląskie" Spółka Akcyjna
ZAKŁADOWE BIURO KONSTRUKCYJNE
08. 2018 r.

Zm.	Zaktualizowano	7.1972			Zaktualizowano	12.08.75	
Sporządził	Aktualizowano	12.1973			Zaktualizowano	7.11.75	
Zmiana	Zmieniono	Data	Podpis	Zmiana	Zmieniono	Data	Podpis
Projektant	Konstrukcja	Sprawdzał	Przełożony	Kier. prac.	Kier. zespołu		
Data	7.7.62r.	18.03.62		18.03.62	18.03.62		
Podpis	(-)			(-)	(-)		
Nazwisko	Piechowski			A. Kaf	Dyałowski		

BIPROHUT
BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU HUTNICZEGO
Dział W. Piechów

Podziałka	Odlew: zgodnie z rys. Φ 900	Nacisk	P 25 kG/cm²
1:5		Ciężar w kG	1800
1:1	Korpus - część dolna	Nr rys.	A1101810 (b)