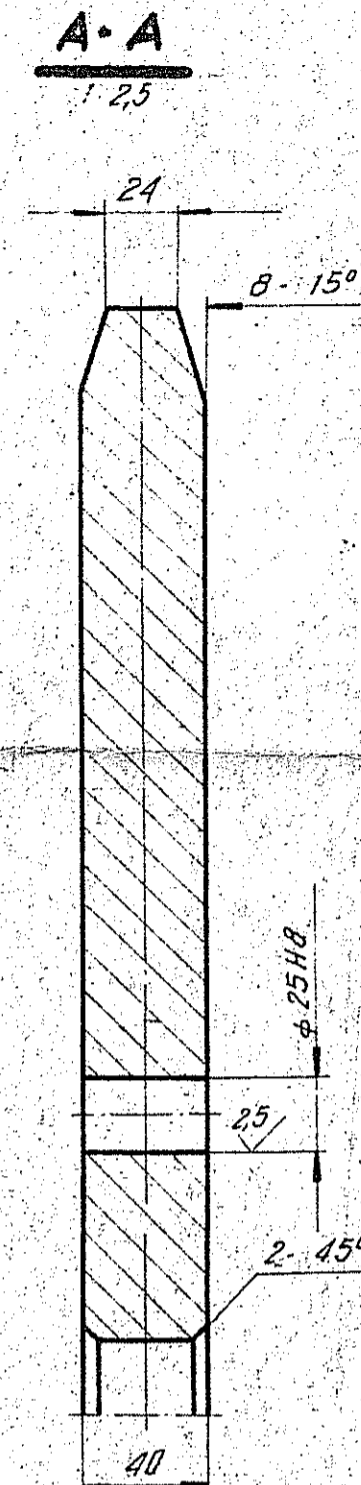
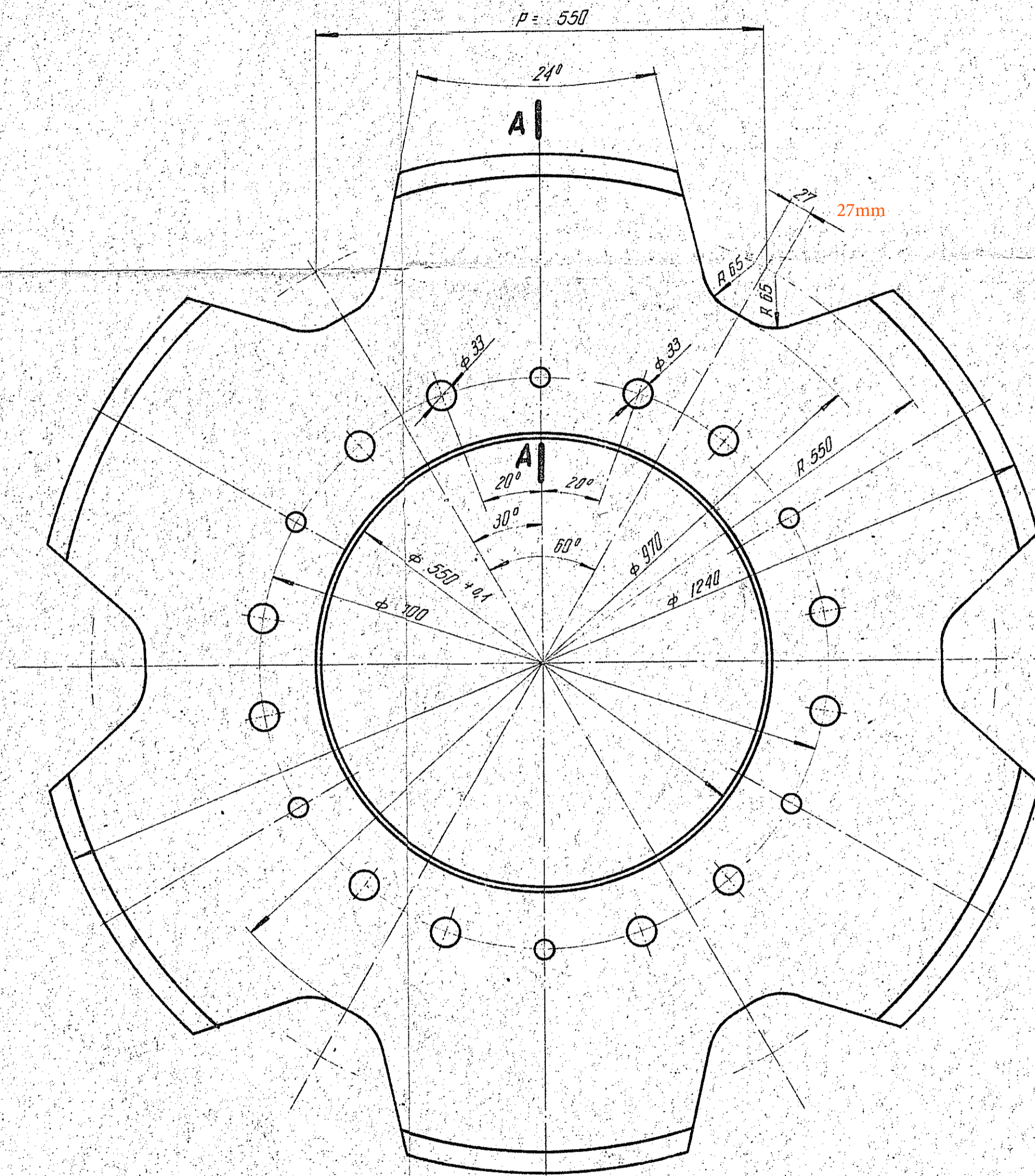


φ 25 HB ± 0,033 / 0,08

10 / 25



**UWAGI:**

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Ulepszać cieplnie do 240 - 260 HB

89.01.04

6 sztuk na magazynie

Bl. 40 x φ 1240 / φ 550		35,56	238,-				
Qtość	Nazwa części lub podzespołu	Pos.	Nr. normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
4							
3							
2							
1							
Proj.-Konstr. 04.76r. J. Müller		Kreślił 04.76r. I. Szajda		Sprawdził 04.76r. mgr. inż. E. Kokot		Przewidyw. projekt 04.76r. Z. Zawadzki	
Kontrola norm 04.76r. mgr. inż. W. ...		Pracownik projektant 04.76r. mgr. inż. E. Kokot		Pracownik 705		Data Imię i nazwisko Podpis	
				Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice		Nr. proj. 06-3024	
Nazwa rys. KŁĘO NAPĘDOWE				Nr. arch.		Nr. rys. 8	