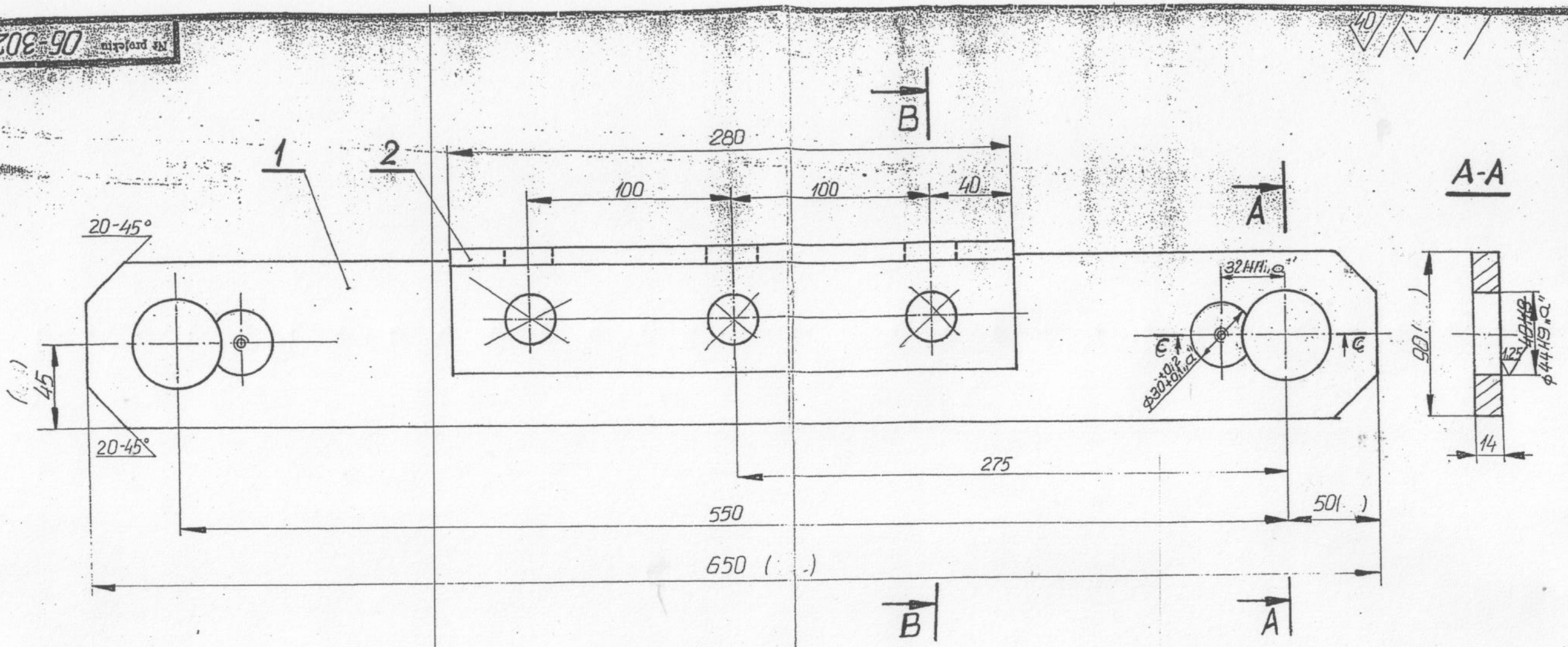
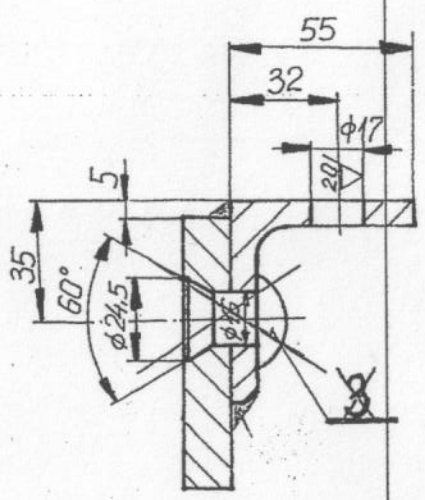
Nr projektu 06-3024



Σ = 8,3 kg 7,5 kg

B-B



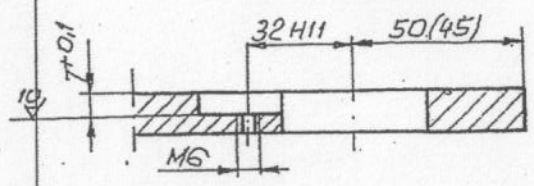
Uwaga:

1 ~~Poz 1 ulepszyć cieplnie do min. 270 HB~~
2 Ostre krawędzie stępić.
3 Całość spawać spoiną pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu

Skala liniowa

1:2 0 20 100

C—C „a"



Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr. normy lub rys.	Materiał	Masa jedn.	Suma mas wyk. „A"	Suma mas wyk. „B"	Uwagi
~~2~~	~~Nit 16×38~~	~~3~~	~~PN 70 H-82954~~	~~kg PN~~	~~0,070~~	~~0,24~~	~~0,24~~	
1	Kątownik 60×60×8×280	2	PN 69 H-93401	st 3		2,-	2,-	
1	Pręt płaski 14×90×650; 14×80×640	1	PN 72 H-93202	18G2A		6,06	5,26	

Zmiany: 4, 3, 2, 1 Data Podpis „a" zmianę naniesiono 05.84r B. Krawczyk

Dane dot. zmiany

Proj.-Konstr.	IX.76	N. Wilk		Rozmiar A3
Kreślił	IX.76	N. Wilk		
Sprawdził	IX 76	Z. Zawadowicz		
Prowadzący projekt	IX.76	Z. Zawadowicz		Skala 1:2
Kontrola norm	IX.76	Z. Zawadowicz		
Kierownik pracowni	IX.76	mgr. inż. E. Kokot		
Pracownia	Data	Imię i Nazwisko	Podpis	

Przekopiowano dn. 20.XII.83 Podpisy nieczytelne

Zastępuje 06-3024-47

Przynależny do rys. nr 06-3024-28a 06-3024-33a

Stadium

Część branżowa

M N BIPROMET

BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH KATOWICE

Nr proj. 06-3024

Nr archiwalny

Nazwa rysunku Płytka łańcuchowa zewnętrzna II wyk. A i B

Nr rysunku 47a