



Nawęglac i hartowac 45±50 HRC.

	$\phi 37.7 / \phi 32 \times 55$		40 H		0,15	
Ilość	Wykonanie	Poz.	Materiał	nr techn.	Uwagi	
Skala 1:1	Nazwa 4-3096 PSP	Należ. do	III/1-252-00 @ III/1-252-05			
Konstruował	08-75 Sukiennik	Segment kanałucha maszyny odlewniczej.				
Kreślił	09-75 Kawrzymiak	Tulejka $\phi 32 / + 37.7 \times 55$				
Sprawdził	09-75 Inż. Kriger					
Wzrost. i	09-75 Inż. Cmiel					
Z. G. H. M. N. KATOWICE	HUTA C. S. S. "WISŁOCZKO ŚL." W NIASIECZKU ŚL.			Zastęp. rus. nr		
				Zastęp. przez		