



Uwagi.  
1. Ulepszyć cieplnie 10-15 HRC

Ostre krawędzie  
zatepic 0,5-45°

1	Pręt $\phi 32 \times 78$	1	45	PN-73 H-93001	0,4	0,4
Poz.	Imięna część	Ilość	Materiał	Nr partii Job	redn.	numer
Łańcuch napędowy masz. odlewn. Sheppard		Masa netto 0,4	Projekt.	85.02	R. Kupka	
Sworzeń łańcucha		Podział 1:1	Oprac.	85.02	R. Kupka	
		Zastęp	Kreślił	85.02	R. Kupka	
		Zastęp przez	Sprawdz.		inż. Nastula	
			Zatwier.		inż. Spyra	
			Zmiana			
		1617	PSP-1			

Nr rys.	III 3-037-02-06	Wsk. arch.	4-3770 III 3-037-02-a	Należy do rys.
---------	-----------------	------------	-----------------------	----------------