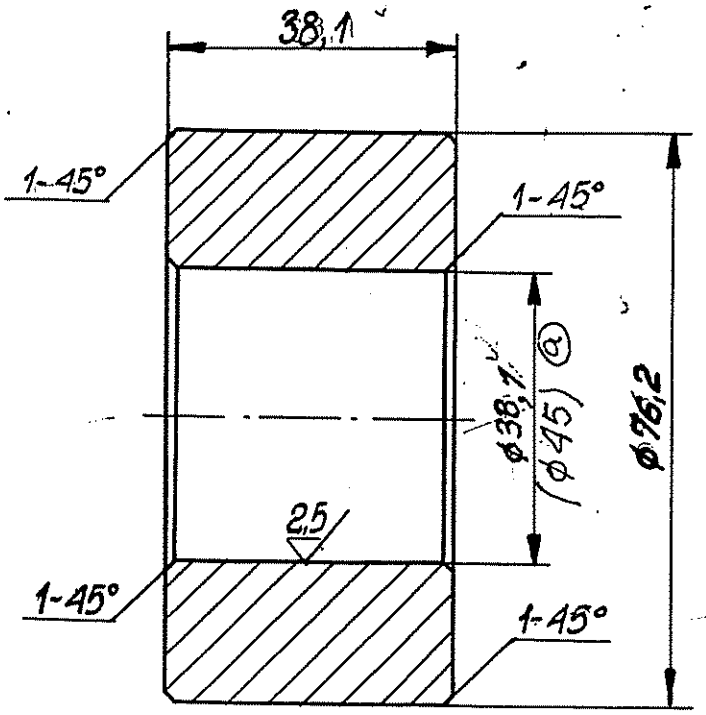

Uwaga:

1. Ulepszyć cieplnie.

ⓐ 2. Wymiar w nawiasie ( ) dotyczy rolki zabieraka poz (11) wg. proj. III/3-037-02 a

20 / 2,5 /

86.10. AW

Ilość	ϕ76,2 x 38,1 Wymiar po obróbce		Poz.	40H Materiał	Nr normy	0,95	Uwagi
Skala 1:1	Nr 4-3094	PSP	Należy do zespołu III/1-252-00 ⓐ			Nr III/1-252-03 ⓐ	
Konstruował	08-75	Suklennik	Segment łańcucha maszyny odlewniczej.				
Kreślił	09-75	Wawrzyniak	Rolka ϕ38,1/ϕ76,2				
Sprawdził	09-75	inż. Kriger					
Kontr. n.	09-75	inż. Ćmiel					
Z. G. H. M. N. KATOWICE	"ODLEWNIA ŻELIWA "SZCZEKOCINY" ŚL.					Zastęp. rys. nr	
						Zastąp. przez	