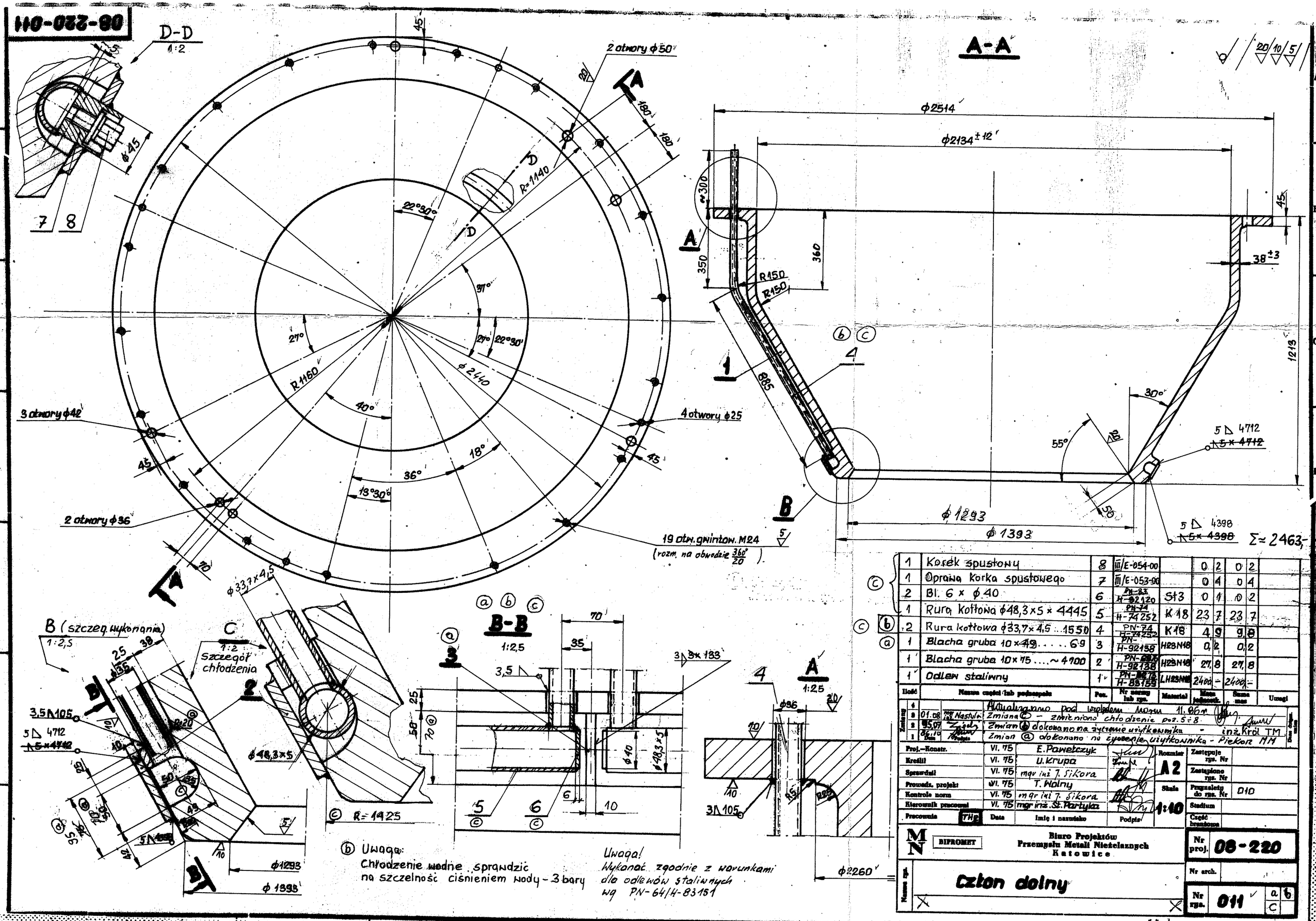
08-220-011



Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Korek spustowy	8	III/E-054-00		0,2	0,2	
1	Oprawa korka spustowego	7	III/E-053-00		0,4	0,4	
2	Bl. 6 × ϕ40	6	PN-83 H-92120	St3	0,1	0,2	
1	Rura kotłowa ϕ48,3×5 × 4445	5	PN-74 H-74252	K18	23,7	23,7	
2	Rura kotłowa ϕ33,7×4,5 ... 1550	4	PN-74 H-74252	K18	4,9	9,8	
1	Blacha gruba 10×49 69	3	PN-H-92138	H23N18	0,2	0,2	
1	Blacha gruba 10×75 ....~4100	2	PN-[illegible] H-92138	H23N18	27,8	27,8	
1	Odlew staliwny	1	PN-[illegible] H-83159	LH23N18	2400,-	2400,-	

Zmiana	Data	Podpis	
4			Aktualizowano pod względem norm 11.86 r.
3	01.08	mgr inż. Nastula	Zmiana ⓒ – zmieniono chłodzenie poz. 5÷8
2	95.07		Zmian ⓑ dokonano na życzenie użytkownika – inż. Król TM
1	86.10		Zmian ⓐ dokonano na życzenie użytkownika – Piekoń MM

Proj.-Konstr.	VI. 75	E. Pawełczyk		Rozmiar A2
Kreślił	VI. 75	U. Krupa		
Sprawdził	VI. 75	mgr inż. J. Sikora		
Prowadz. projekt	VI. 75	T. Wolny		Skala 1:10
Kontrola norm	VI. 75	mgr inż. J. Sikora		
Kierownik pracowni	VI. 75	mgr inż. St. Partyka		
Pracownia THz	Data	Imię i nazwisko	Podpis	

Zastępuje rys. Nr
Zastąpiono rys. Nr
Przynależy do rys. Nr 010
Stadium
Część branżowa

MN BIPROMET
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice

Nr proj. 08-220
Nr arch.
Nr rys. 011 a b c

Nazwa rys.: Człon dolny

ⓑ Uwaga:
Chłodzenie wodne sprawdzić na szczelność ciśnieniem wody – 3 bary

Uwaga!
Wykonać zgodnie z warunkami dla odlewów staliwnych wg PN-64/H-83151