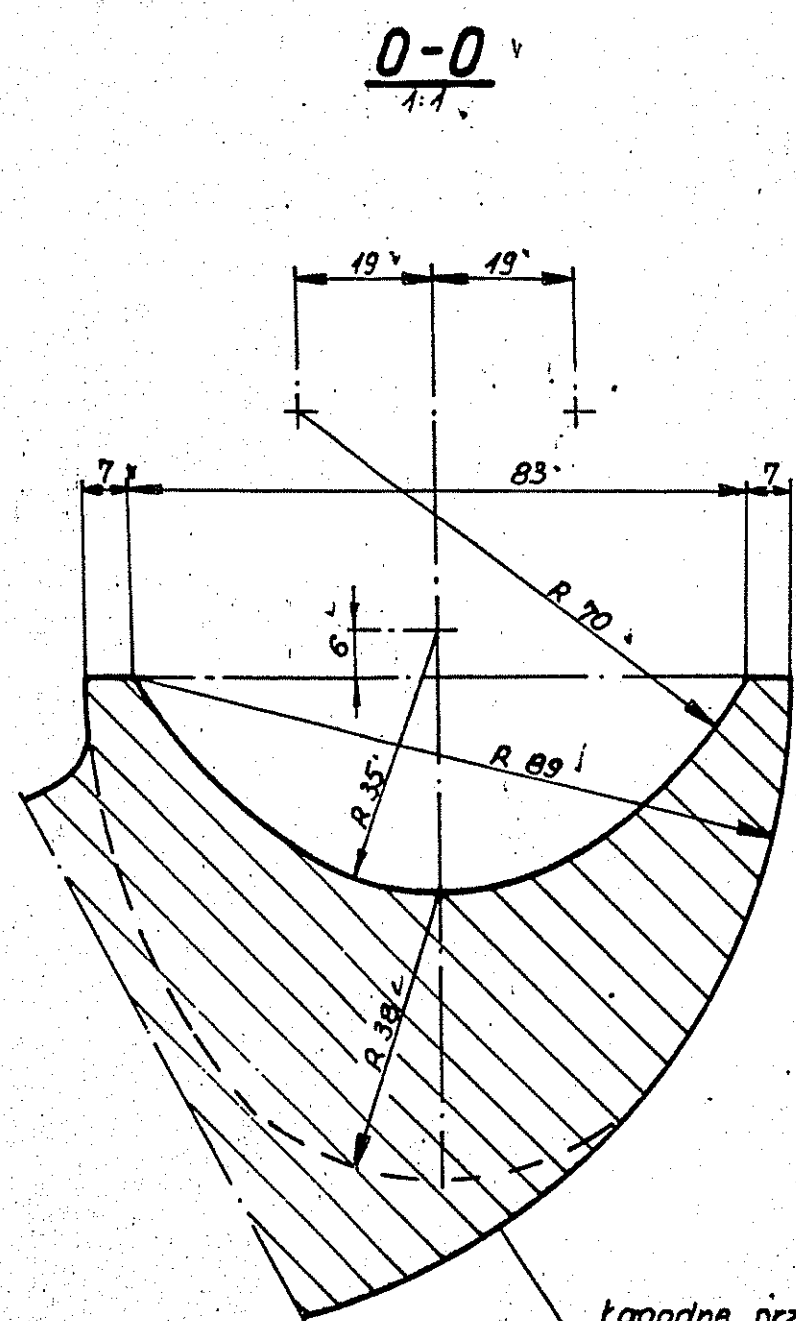
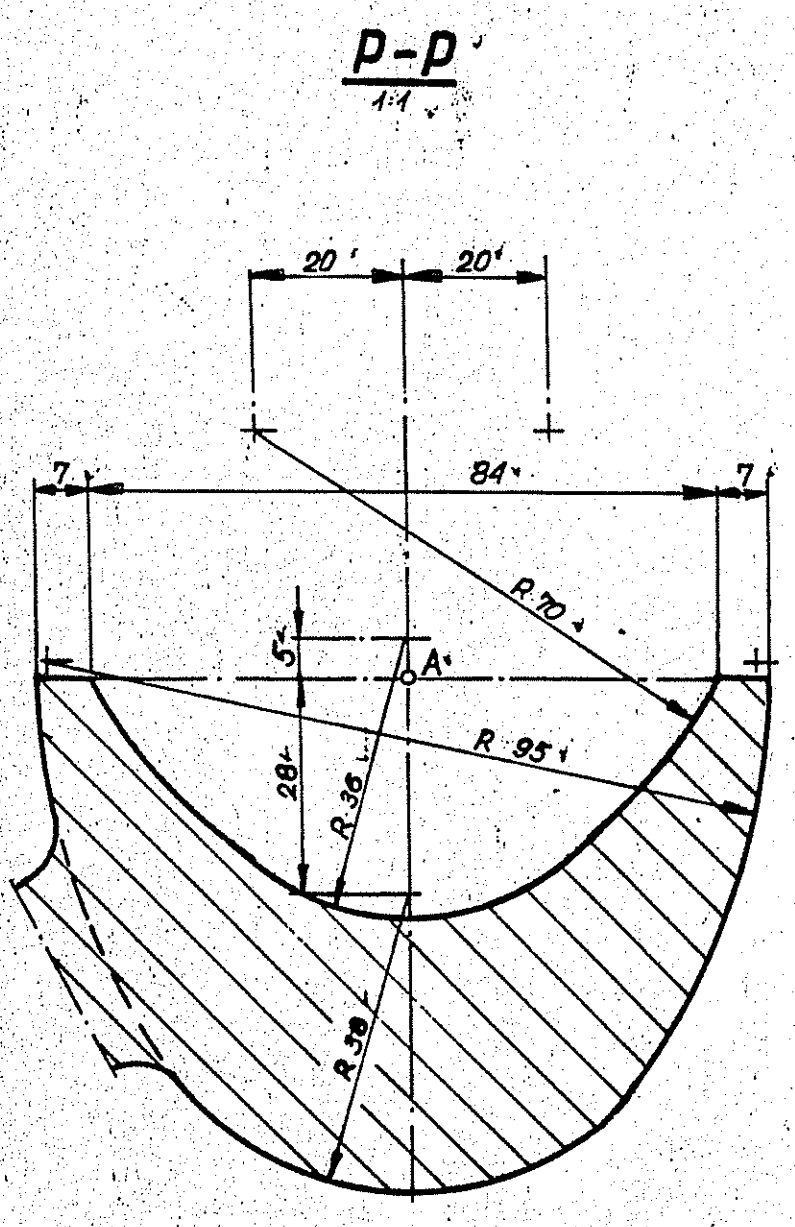
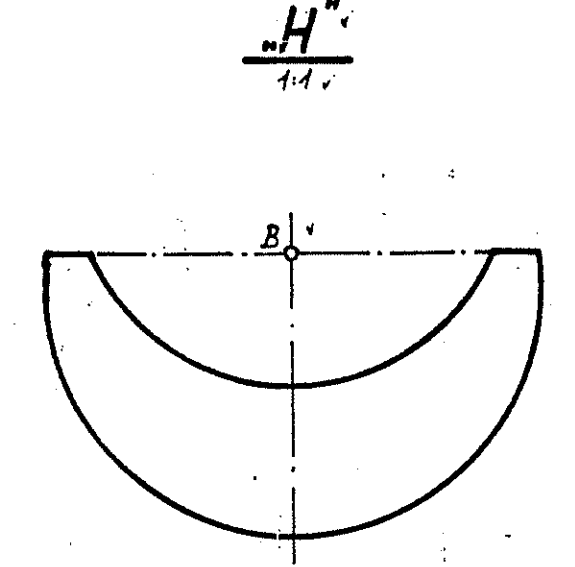
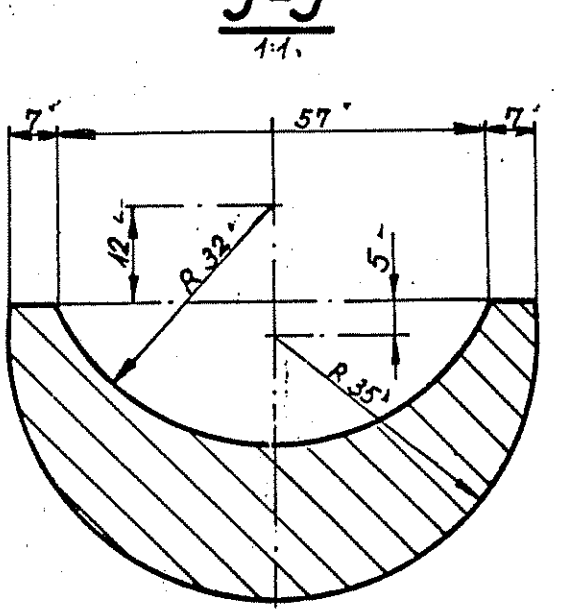
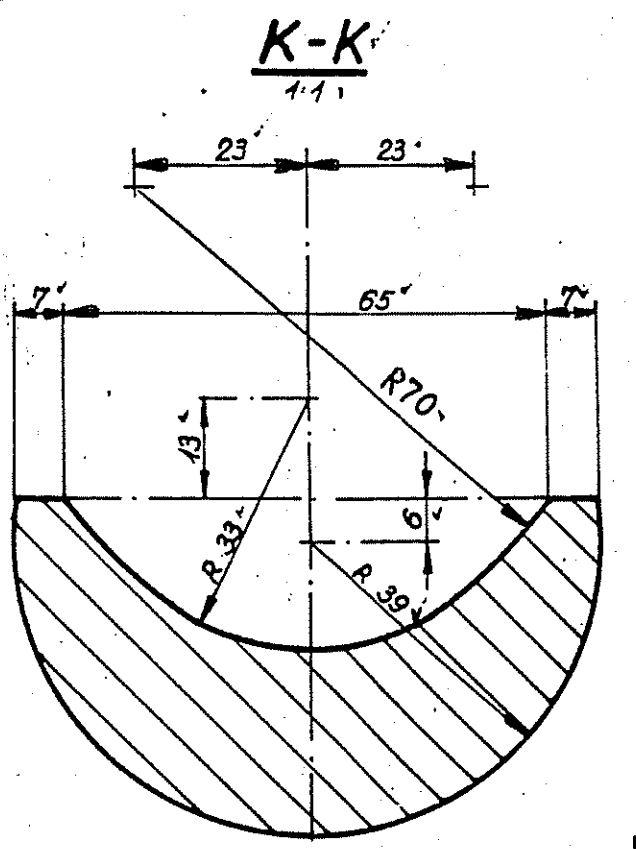
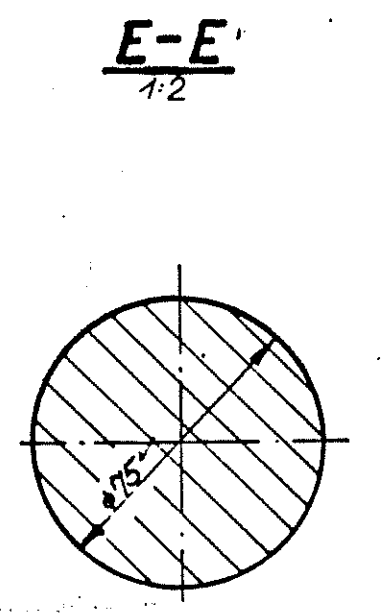
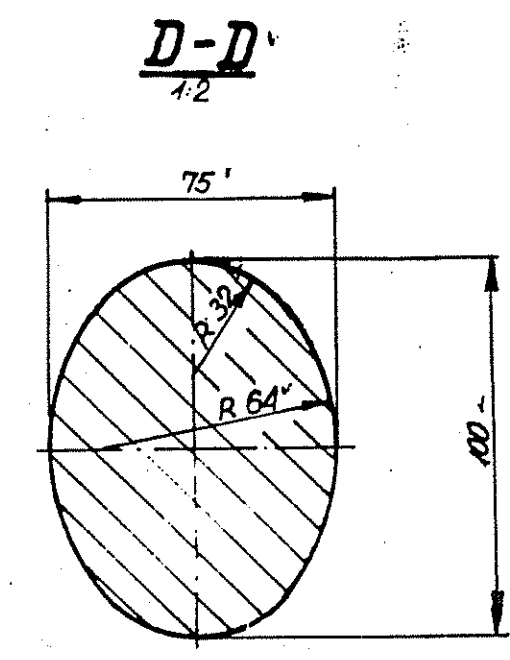
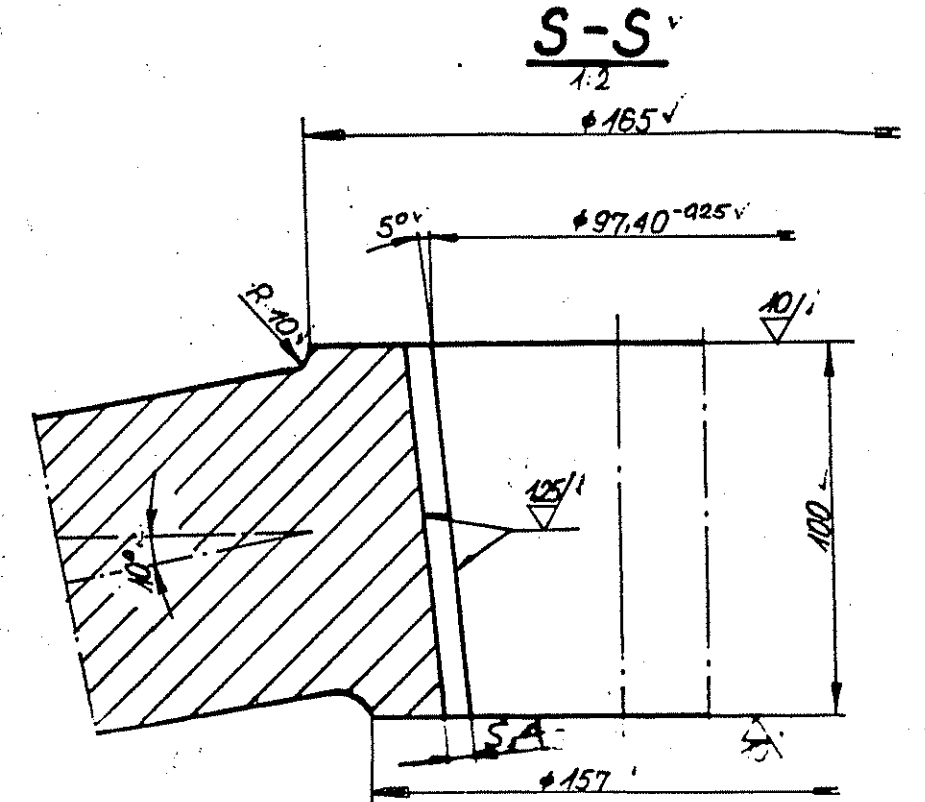
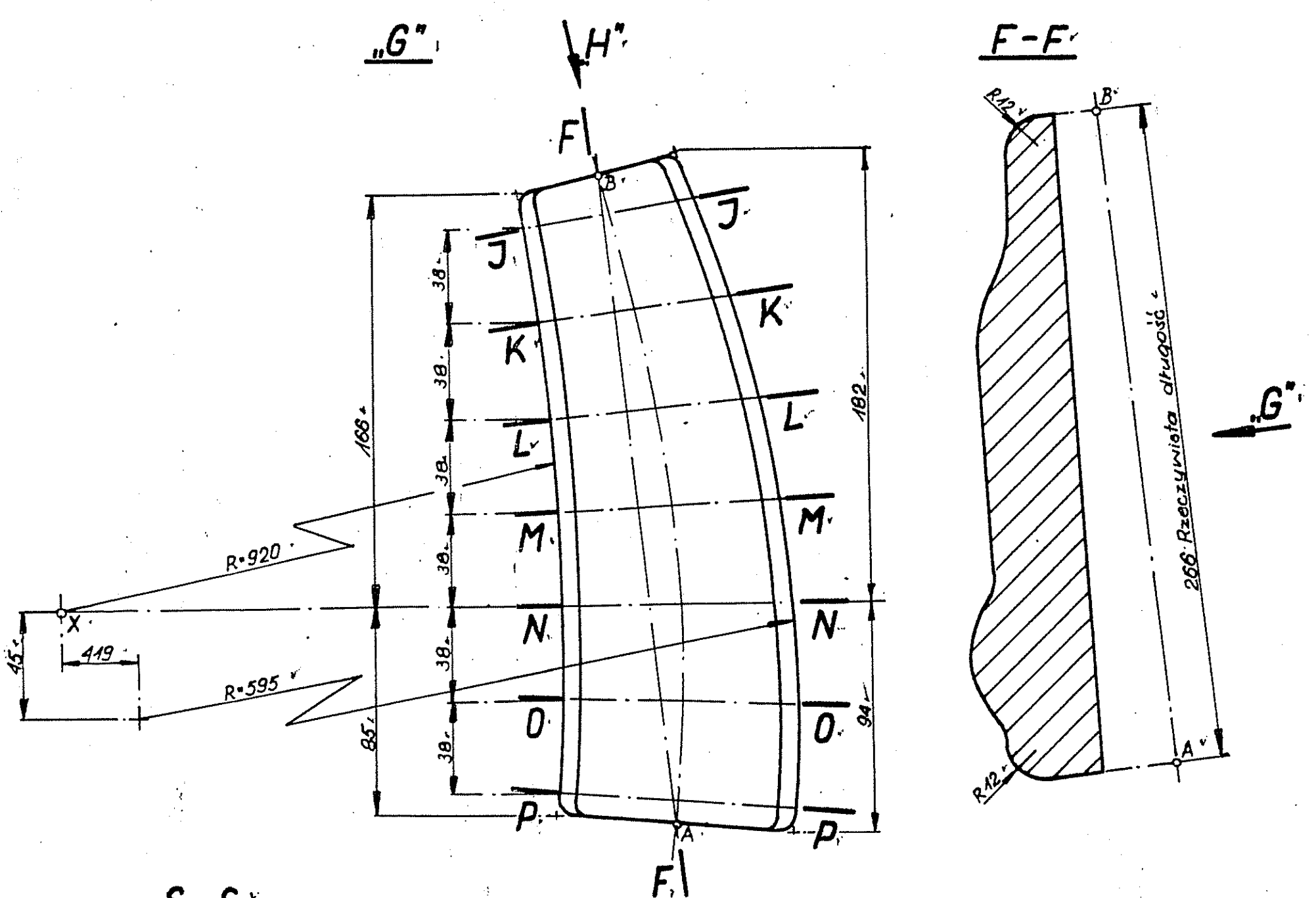
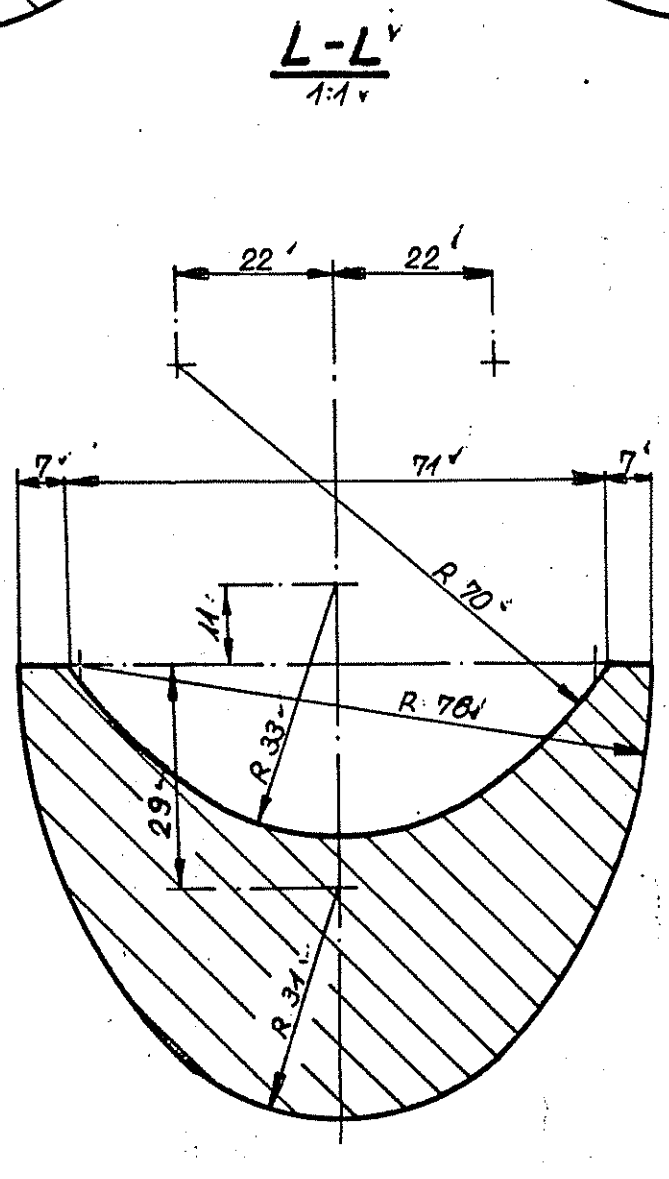
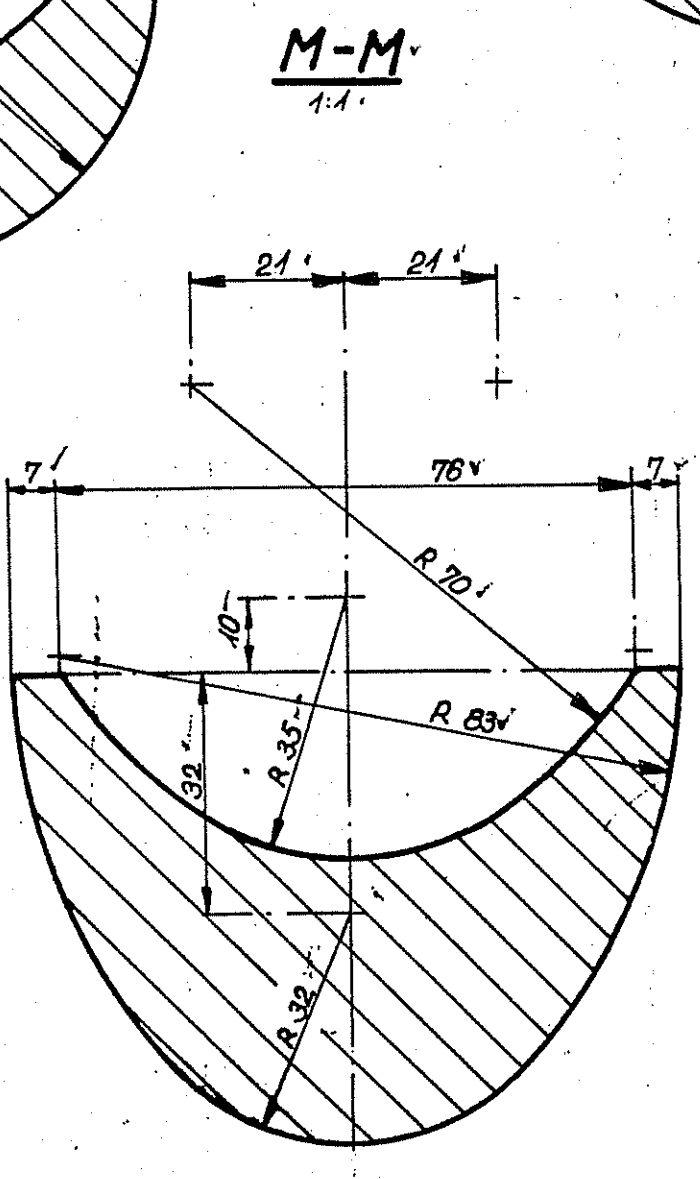
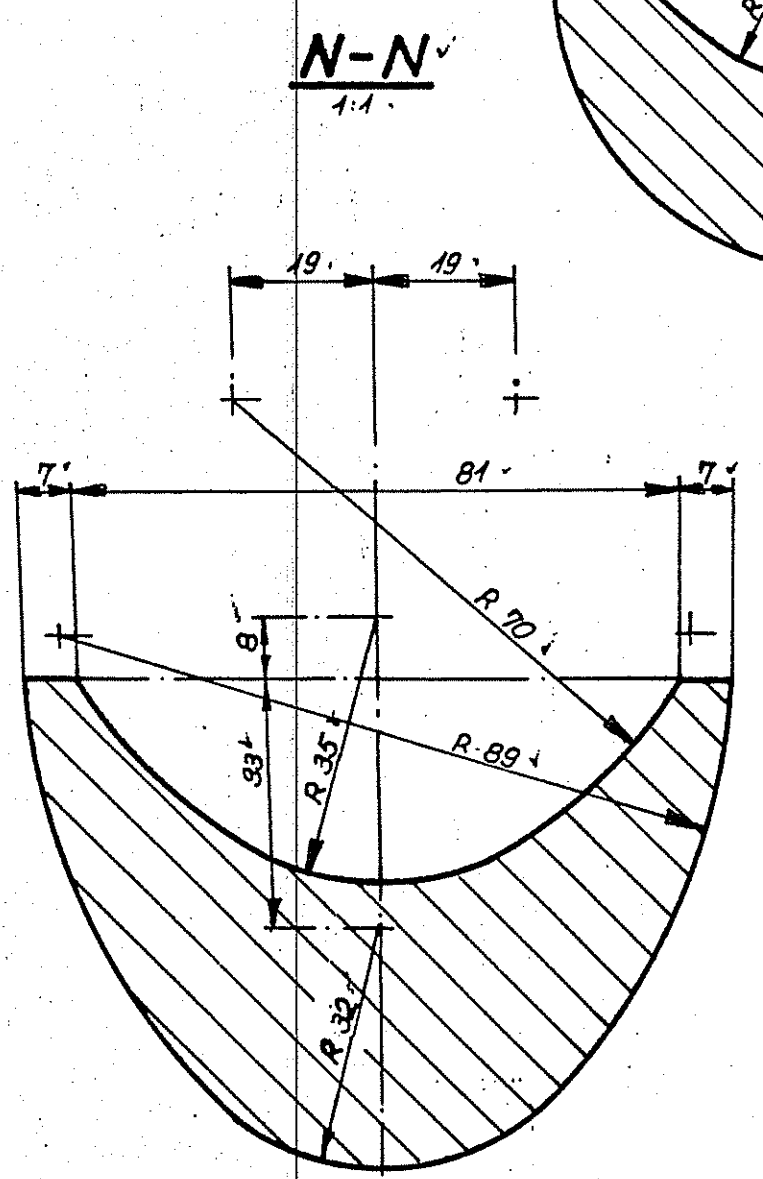


Rzeczywisty kąt nachylenia
Linii „A”-„B” wynosi 60° do poziomu.



Łagodna przejście między łopatką i ramieniem



UWAGA:
1. Materiał wg J.S.P.M4 (3% stal chromowo-ferrytyczna)
Skład chemiczny materiału

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V	W
0,23	0,45	0,33	0,35	2,80	0,51	0,77	0,59

Rr=100 kg/mm²
Max temp. pracy 600°C
Rr przy temp. 700°C -38,9 kg/mm²

2. Przekroje J-J; K-K; L-L; M-M; N-N; O-O; P-P są wykonane promiennio od punktu X

Nazwa		Materiał		Masa		Uwagi	
4. Odlew				60			
№	Nazwa części lub podzespołu	Pos.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa	Suma	Uwagi
1							
2							
3							
4							
Proj.-Konstr.		12.75	B. Jasny	Normat.	Zastępuje		
Kreślił		12.75	B. Jasny		rys. Nr		
Sprawdził		12.75	mgr inż. T. Koczur		Załącznik		
Promadł. projekt		12.75	T. Wolny		Przebiegu do rys. Nr	450	
Kontrola norm		12.75	mgr inż. T. Koczur		Symbol	PTRJ	
Kierownik pracowni		12.75	mgr inż. S. Parliuka		Opis		
Pracownik		TH			Opis		
Data		Imię i nazwisko		Podpis			
BIPROMET		Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice		DB-220			
Nazwa rys.		Wirnik 600 lewy		451			