

Pozycja remontu: PSP-05-U-UD

Remont kapitalny wciągnika elektrycznego linowego odlewniczego (Q=6,3 t, Hp=12,5 m, produkcji BZUT Bytom z roku 1999 nr. fabryczny 33743 ) na wydziale Pieca Szybowego – Oddział Rektyfikacja Cynku.

Zakres prac obejmuje:

1. **Zabezpieczenie wciągnika do prowadzenia prac z zachowaniem ciągłości procesu produkcyjnego/technologicznego Oddziału Rektyfikacji Cynku. W przypadku braku możliwości technicznych wykonania modernizacji w miejscu zabudowy istnieje możliwość przekazania wciągnika do remontu. Demontaż i montaż po stronie Wykonawcy.**
2. **Przegląd i wymiana podzespołów wciągnika oraz modernizacja wózków jezdnych**
  - a) **Przegląd oraz wymiana podzespołów w zakresie:**
    - sprawdzenie stanu zębów kół zębatych przekładni mechanizmu podnoszenia oraz ułożyskowania i ewentualna wymiana w przypadku wytarcia powyżej 10% ( koła i łożyska dostarcza Zamawiający),
    - wymian tulei sprzęgłowych łączących silnik z przekładniami podnoszenia,
    - wymiana liny i pierścienia prowadzącego (liny i pierścienie dostarcza zamawiający)
    - wymiana/regeneracja krążków linowych, połączeń wpustowych, sworzni i przegubów
    - kontrola wszystkich elementów rozłącznych oraz dokręcenie z użyciem właściwego momentu
    - kontrola stanu ramy nośnej oraz połączeń spawanych wciągnika. W razie znalezienia pęknięć spawanie. (W ofercie podać koszt spawania 1 m pęknięcia oraz koszt wykonania oraz uzgodnienia dokumentacji naprawczej we właściwym UDT)
    - wykonanie odnowienia zabezpieczenia antykorozyjnego,
  - b) **Modernizacja wózków mechanizmu jazdy wciągnika w zakresie:**
    - Wykonanie projektu zmiany konstrukcji wózków jezdnych napędowych oraz nienapędowych celem dostosowania ich do jazdy po łukach o promieniach R=3000
    - Wykonanie oraz dostarczenie wózków zgodnie z projektem
    - Demontaż starych oraz montaż nowych wózków

Do napędzania zmodernizowanych wózków należy wykorzystać obecnie stosowane silniki.

### 3. **Modernizacja aparatury elektrycznej wciągnika**

1. Inwentaryzacja instalacji elektrycznej wciągnika i szczegółowe zapoznanie się z istniejącą dokumentacją.
2. Dobór instalacji i wyposażenia elektrycznego do: warunków środowiska pracy, obciążenia i natężenia pracy wciągnika.

3. Wykonanie dokumentacji wykonawczej branżowej obejmującej kompleksową wymianę okablowania wciągnika lejniczego wraz z układem sterowania i zasilania zgodnie z obowiązującymi normami, przepisami oraz wymogami BHP – wymagane uzgodnienie z właściwym Urzędem Dozoru Technicznego.
4. Dostawa i wymiana kompleksowa okablowania zgodnie z dokumentacją obejmująca:
  - 4.1. Kable zasilające wraz z odbierakiem prądowym.
  - 4.2. Kable mechanizmu podnoszenia wciągarki.
  - 4.3. Kable mechanizmu jazdy wciągarki.
  - 4.4. Kable i przewody peryferyjne do obwodów łączników krańcowych i układu sterowania radiowego.
  - 4.5. Nowy przewód ruchomy i kasetta sterowania awaryjnego (podłączanego poprzez wtyk przemysłowy zabudowany na skrzynki sterowniczej wciągarki).
  - 4.6. Kable i przewody pomocnicze ( zewnętrzne połączenia szaf i skrzynek krosowych)
5. Dostawa i montaż kompletnej skrzynki sterowniczej (w wykonaniu: z stali, IP 65, odporna na udary mechaniczne) wciągarki wyposażonej między innymi w :
  1. wyłącznik główny,
  2. styczniki główny,
  3. aparaturę łączeniową dla wszystkich układów napędowych wciągarki o podwyższonej mocy i cykli łączeniowych,
  4. aparaturę zabezpieczeniową zwarciovą, przeciążeniową i przepięciową,
  5. układ kontroli i obecności napięć fazowych.
6. Dostawa i montaż układu sterowania radiowego firmy HETRONIC
7. Demontaż i montaż po przeglądzie silników wraz z hamulcami i sprzęgłami.
8. Trwały opis okablowania i pozostałego wyposażenia elektrycznego.
9. Wykonanie pomiarów elektrycznych oraz dostarczenie protokołów.
  4. Trwały opis urządzenia zgodnie z wymaganiami UDT.
  5. Wykonanie prób ruchowych oraz pod obciążeniem
  6. Przygotowanie całości dokumentacji odbiorowej.
  7. Uczestnictwo w odbiorach UDT
  8. Aktualizacja pełnej dokumentacji elektrycznej oraz mechanicznej wciągnika po remoncie (dokumentacja powykonawcza powinna zostać dostarczona w wersji: papierowej – 4 szt. oraz elektronicznej (w formacie PDF oraz rysunki w wersji edytowalnej DWG)). Dokumenty przedstawione UDT nie wliczają się do powyższego zestawienia.

*Uwagi:*

Wszystkie prace należy wykonać zgodnie z wcześniej zatwierdzoną przez zleceniodawcę dokumentacją wykonawczą. Prace nie uwzględnione w dokumentacji wykonać według DTR.

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, uzgodnioną wcześniej telefonicznie z koordynatorem prac.

Dokumentacja techniczna urządzenia do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

Termin realizacji zadania: ..I kwartał 2021 roku

Termin składania ofert: 2 tyg. od ukazania się zapytania

Materiały, sprzęt oraz urządzenia transportowe (dźwig, zwyżka itp.) potrzebne do realizacji zadania - po stronie Wykonawcy.

Do oferty należy załączyć:

1. Oświadczenie o:

a. wykonaniu rewizji i przedmiarów niezbędnych do realizacji zadania,

b. zapoznaniu się z:

- miejscem prowadzenia prac,
- pełnym zakresem prac,
- dostępną dokumentacją techniczną.

2. Oświadczenie że przedstawiona oferta jest kompletna do zrealizowania wyżej wymienionego zakresu a także stwierdza że jest ona pełna i obejmuje wszystkie niezbędne prace przygotowawczo-zakończeniowe,

3. Oświadczenie, że nie wnosi uwag do zakresu prowadzenia robót.

4. Zobowiązanie się do zapewnienia bezpiecznych warunków pracy oraz zabezpieczeniu instalacje towarzyszących przed uszkodzeniem podczas realizacji zadania.

5. Deklarację o wykonaniu robót na czynnych obiektach technologicznych i instalacji elektroenergetycznych.

Oferty można składać osobno na wykonanie prac mechanicznych i elektrycznych. W razie składania kompleksowej oferty należy osobno wyszczególnić koszt prac elektrycznych i mechanicznych.

Ofertę powinna złożyć firma posiadająca stosowne uprawnienia UDT do tego typu prac.

W ofercie należy podać czas realizacji zadania wraz z harmonogramem.

*Kontakt:*

**Część mechaniczna:**


Jakub Kud – tel. 512 403 451

Jakub Hajda - tel. 502 590 953

**Część elektryczna:**

Paweł Krótki – tel. 512 403 440

Tadeusz Mazur – tel. 512 403 442



WYDZIAŁ ELEKTROMECHANIKI  
KIEROWNIK  
mgr inż. Tadeusz Mazur