

Pozycje remontowe: PSK-02-U-UD

Wykonanie wymiany szynoprzewodu mechanizmu jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.

Zakres prac obejmuje:

Wariant I.

1. Demontaż 3 odcinków po 4 mb (12 mb) szynoprzewodu typ: STEMMAN SCL In=64A jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.
2. Dostawa i montaż nowych w/w odcinków szynoprzewodu oraz wymiana uszkodzonych elementów takich jak:
 - wózek odbieraka prądowego SCL 40A – 1 sztuka,
 - zabierak SCL z zawiasem – 1 sztuka,
 - osłona krańcowa szynoprzewodu – 1 sztuki.
 - osłony łączeniowe szynoprzewodu – 3 sztuki
 - uszczelka do szynoprzewodu – 24 mb
 - dławik kauczukowy – 1 sztuka
3. Wykonanie podłączenia szynoprzewodu po wymianie.
4. Wykonanie pomiarów rezystancji i uziemienia na wciągniku.
5. Uruchomienie wciągnika, wykonanie prób testowych.

Wariant II.

1. Demontaż całego szynoprzewodu typ: STEMMAN SCL In=64A 8 odcinków po 4 m (32 mb) jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.
2. Dostawa i montaż nowego w/w szynoprzewodu oraz wymiana uszkodzonych elementów takich jak:
 - wózek odbieraka prądowego SCL 40A – 1 sztuka,
 - zabierak SCL z zawiasem – 1 sztuka,
 - osłona krańcowa szynoprzewodu – 2 sztuki.
 - osłony łączeniowe szynoprzewodu – 7 sztuk
 - uszczelka do szynoprzewodu – 64 mb
 - dławik kauczukowy – 1 sztuka
3. Montaż systemu mocowań do szynoprzewodu (stal kwasoodporna).
4. Wykonanie podłączenia szynoprzewodu po wymianie.
5. Wykonanie pomiarów rezystancji i uziemienia na wciągniku.
6. Uruchomienie wciągnika, wykonanie prób testowych.

Uwagi:

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną w celu zapoznania się z warunkami i specyfiką pracy wydziału FKS.

Dokumentacja techniczna włącznika do wglądu w siedzibie Zamawiającego podczas wizji lokalnej.

Każdy z wariantów należy wycenić osobno.

Przewidywany termin realizacji zadania: **Wizesień / Listopad 2021**

Termin składania ofert: 7 dni od daty ukazania się przetargu.



Materiały, sprzęt i urządzenia potrzebne do wykonania zadania - po stronie Wykonawcy.

Roboty będą wymagać usług alpinistycznych lub budowy rusztowania z uwagi na brak bezpośredniego dostępu do szynoprzewodu.

Kontakt:

Jakub Kud – tel. 512 403 451

Ireneusz Wyleżalek – tel: 512 403 464



WYDZIAŁ ELEKTRYCZNY I AUTOMATYKI
KIEROWNIK
inż. inż. Ireneusz Mazur