

Kod obiektu	Nazwa urządzenia /obiektu/ - opis	Koordynator	Nr telefonu	Termin realizacji	Uwagi
MGW-15-WH-3	Czyszczenie instalacji technologicznych MGW w czasie głównego postoju technologicznego HCM 2021 1. Czyszczenie czterocełkowej chłodni wentylatorowej PS - 72 godzin. - czyszczenie wewnętrznych urządzeń chłodni (dysze, wodorozdziel, zraszalnik) - czyszczenie instalacji układu przeciwzamarzającego - umycie 4 szt. zbiorników żelbetowych pod chłodnią o wymiarach 11m*17m i głębokości 2 m	Marcin Nowak Tomasz Kałmuk	512-403-452 512-403-472	Postój główny HCM - czerwiec 2021	1 Wszystkie osady i inne odpady należy przetransportować na terenie zakładu we wskazane miejsca przez zleceniodawcę. 2 Warunkiem przystąpienia do przetargu jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z wyżej przedstawionym zakresem robót - termin wizji lokalnej należy ustalić wcześniej telefonicznie.
MGW-15-WH-R	2. Czyszczenie 2 komorowego zbiornika retencyjnego o średnicy ok. 30m i głębokości ok. 3 m - 24 godzin - czyszczenie ścian i dna zbiornika oraz przylegającego do zbiornika kolektora - wywóz zalegających osadów				3 Termin wykonania robót: Postój główny HCM – czerwiec 2021 rok. Dokładny termin zostanie podany 14 dni przed terminem planowanych prac. Maksymalny czas na w/w zakres robót wynosi 8 dni kalendarzowych od chwili dopuszczenia do robót przy czym kolejność robót wyznacza zleceniodawca.
MGW-15-WH-2	3. Czyszczenie 4 szt. zbiorników zamkniętych o wymiarach 9 m*11,5 m i głębokości 5,5 m każdy pod pompownią wody zasilającej PS - 72 godziny - wywóz zalegających - czyszczenie 2 szt. kolektorów przylegających do zbiorników - umycie wewnętrznych urządzeń oraz ścian zbiorników				4 Firma przystępująca do przetargu zobowiązana jest przedstawić wykaz sprzętu, który zagwarantuje terminowe wykonanie robót. Wykonawca zapewni ciągłą pracę na zmianie I i II a w przypadku konieczności na zmianie III
MGW-15-WH-2-P	4. Czyszczenie 2 szt. zbiorników zamkniętych wody powrotnej o wymiarach 7m*14 m i głębokości 5,5 m - 72 godziny - wywóz zalegających - umycie wewnętrznych urządzeń oraz ścian zbiorników				5 Kolejność wykonania poszczególnych zadań wyznaczy zleceniodawca.
MGW-15-WH-4	5. Czyszczenie kanalizacji powrotnej wody chłodniczej od hali spiekalni do pompowni wody powrotnej. - FI 200 230m - FI 300 88,5m - FI 600 199,5m				6 Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane roboty.
MGW-15-WW-C	6. Czyszczenie czterocełkowej chłodni wentylatorowej WUG (4 celki)- 48 godzin - czyszczenie układu zraszalnika - wywóz zalegających osadów i innych odpadów z zbiorników chłodni o wymiarach 11 m*17 m i głębokości 2 m każdy - umycie ścian zbiorników				7 Od firmy przystępującej do konkursu ofert wymagane są referencje potwierdzające terminowe wykonanie podobnych robót w zakładach przemysłowych.
MGW-15-WW-P	7. Czyszczenie 4 sztuk zbiorników wraz z zagłębieniami pod pompy na pompowni WUG (zbiorniki żelbetowe otwarte zagłębione w ziemi o wymiarach 12 m*14 m i głębokości 6 m każdy - 48 godzin - wywóz zalegających osadów - umycie wewnętrznych urządzeń, krat i ścian zbiorników				8 W ofercie należy podać cenę za cały zakres przedstawionych robót
MGW-15-WO-C	8. Dwucełkowa chłodnia wentylatorowa wody obiegowej PS - 4 godziny. - czyszczenie układu przeciwzamarzającego DN 150 – dł. 74 m.				
MGW-15-WO	9. Czyszczenie instalacji stalowych napowietrznych wody obiegowej - 72 godziny (twarde osady) - FI 80 - długość 380 m (tworzywo – instalacja na filtr OLIVERA) - FI 125 - długość 112 m (zasilanie skrubera PS) - FI 150 - długość 50 m (odpływ z chłodzenia zasuw gorącego dmuchu) - FI 150 - długość 30 m (spust z zbiornika pośredniego) - FI 200 - długość 50 m (instalacje ssące i tłoczne na pompowni wody obiegowej) - FI 200 - długość 100 m (instalacja zasilająca koryta wody obiegowej) - FI 300 - długość 450 m (zasilanie PS w wodę obiegową) - FI 350 - długość 16 m (kolektor na pompowni wody obiegowej) - FI 400 - długość 60 m (instalacje powrotne z osadników DORE`A				
MGW-15-WH	10. Czyszczenie instalacji stalowej napowietrznej układu sepracyjnego wody chłodniczej - 48 godzin - FI500 - długość 140 m - FI300 - długość 30 m				
MGW-15-WO	11. Czyszczenie otwartych koryt spływowych pomiędzy osadnikami Dore`a PS a PS wraz z wlotami do osadników DORRE`A nr 1 i 2 - 96 godzin - usunięcie twardych osadów z koryt - umycie wewnętrznych ścian koryt				
MGW-15-WO-D-1	12. Czyszczenie koryta przelewowego na osadniku DORRE`A nr 1. - usunięcie twardych osadów z koryta - umycie wewnętrznych ścian koryta				
MGW-15-WO-O	13. Czyszczenie stalowego naziemnego zbiornika pośredniego o wymiarach 4,7m*3,7m i wysokości 3,6m - wywóz zalegających - umycie wewnętrznych ścian zbiornika				
MGW-15-WW-C	Czyszczenie aparatów rozpryskowych na chłodni WUG w czasie głównego postoju technologicznego HCM w 2020 roku 1. Czyszczenie i remont aparatów rozpryskowych na chłodni czterocełkowej WUG (4* 96 szt.) 2. Usunięcie zalegających odpadów z wnętrza chłodni	Marcin Nowak Tomasz Kałmuk	512-403-452 512-403-472	Postój główny HCM - czerwiec 2021	1 Wszystkie osady i inne odpady należy przetransportować we wskazane miejsca przez zleceniodawcę. 2 Warunkiem przystąpienia do przetargu jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z wyżej przedstawionym zakresem robót - termin wizji lokalnej należy ustalić wcześniej telefonicznie. 3 Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane roboty