



**Uwaga:**

1. Całość spawać spoiną pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu.
2. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°

3	Bl. gr. 24 x φ 340 / φ 221,5	1	St 3SX	PN-83/H-92120	8,8	8,8
2	Rura przew. φ 219,1 x 8,0 x 168	1	St 3SX	PN-80/H-74219	7,0	7,0
1	Bl. gr. 10 x φ 1600	1	St 3SX	PN-83/H-92120	155,0	155,0
Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	Masa jedn. sumar.	

**POKRYWA  
ZBIORNIKA  
SCIEKOWEGO  
KWASU**

Masa całk.	170,8	Data	02.20.21	Nazwiska	mgr inż. A.R. Fabiun	Podpis
Projekt.		Oprac.				
Podziałka	1:10	Kreślił				
Zastęp.		Sprawił				
Zastęp. przez		Zatwier.				
Zmiana						

Nr rys. **F-S 1433** Wsk. arch. Należy do rys.