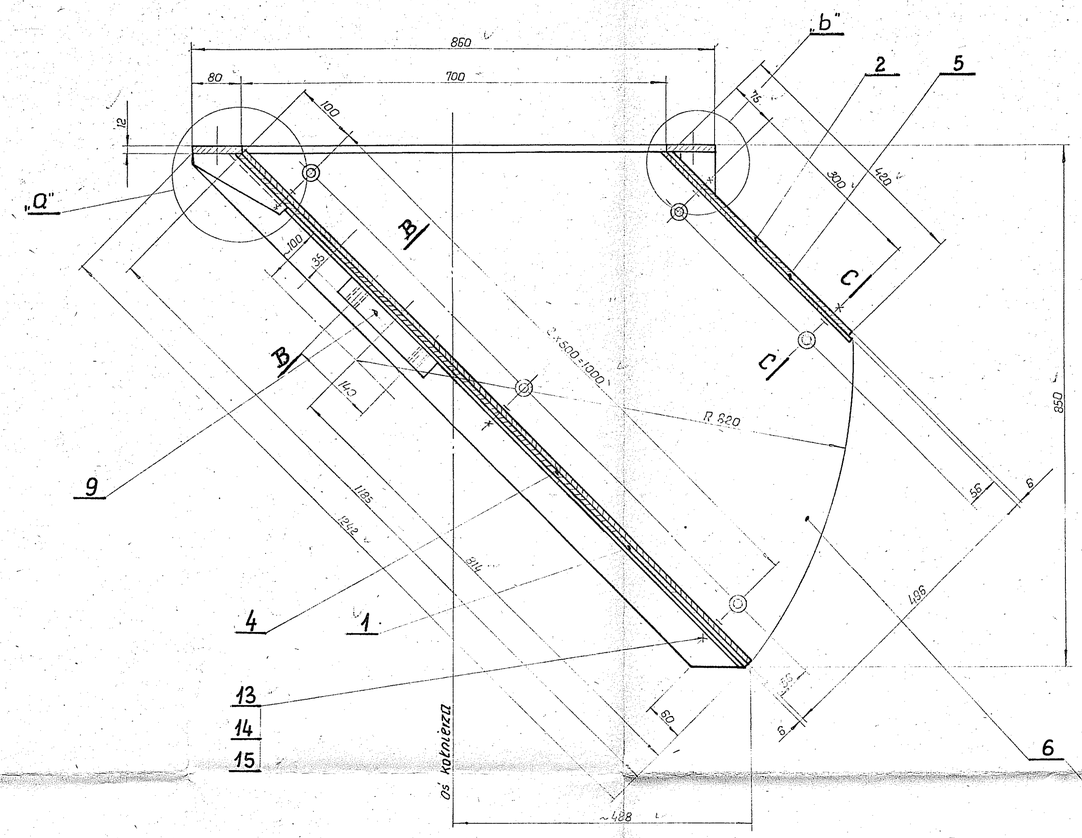
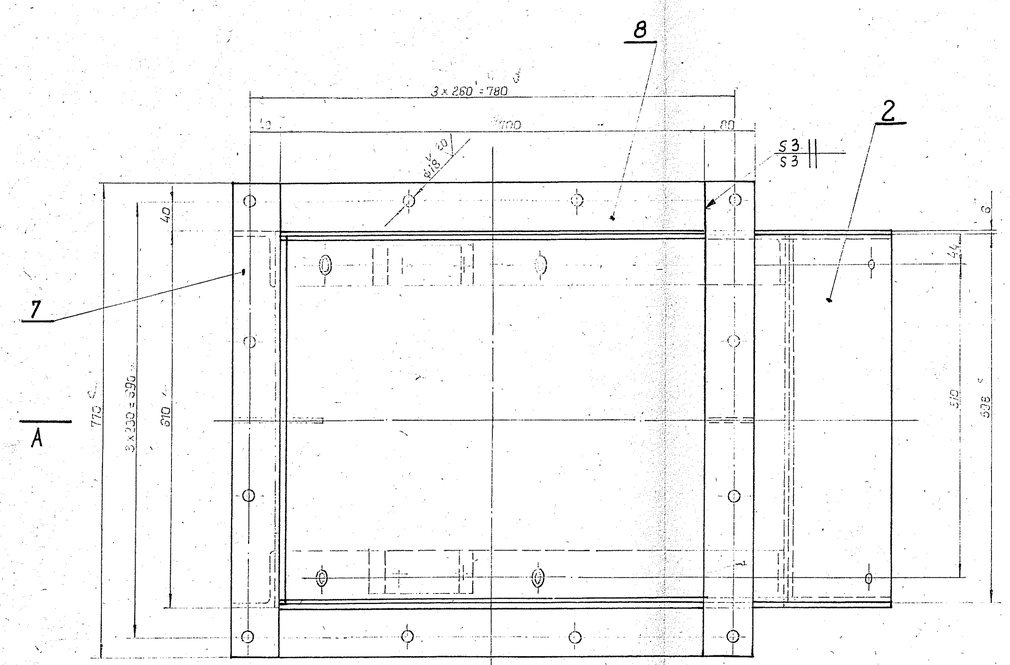
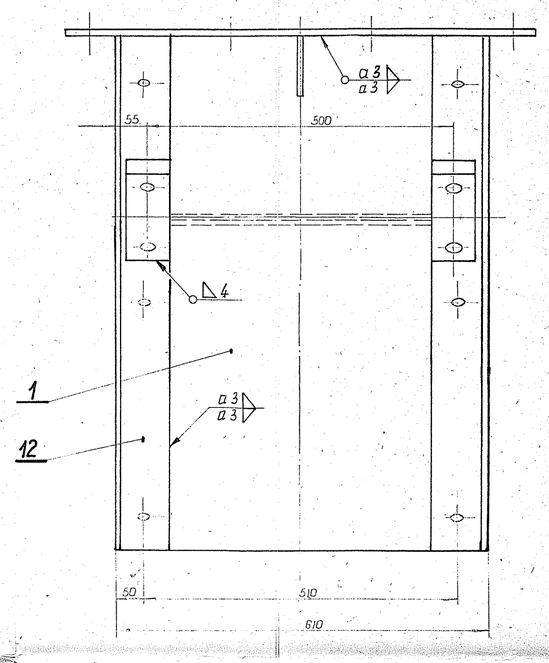
A - A

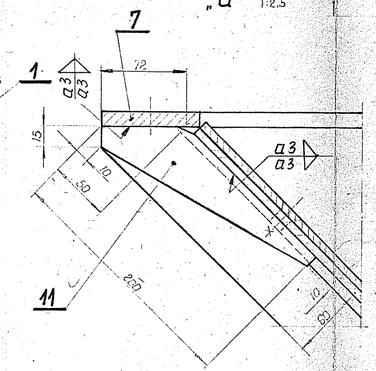




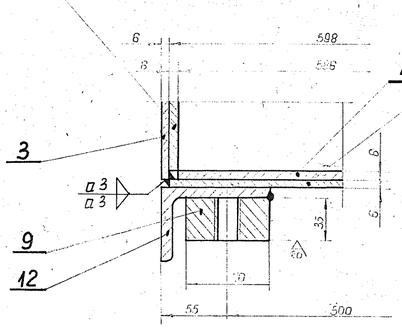
B-B 1:2.5



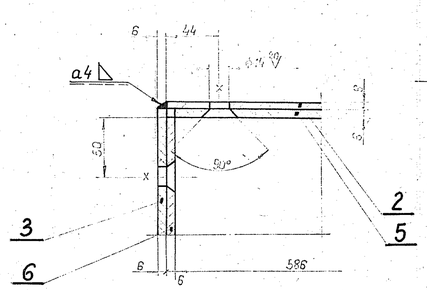
„a" 1:2.5

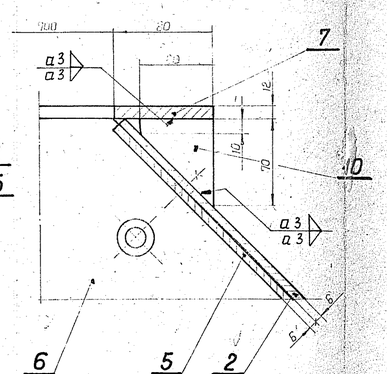


C-C 1:2.5



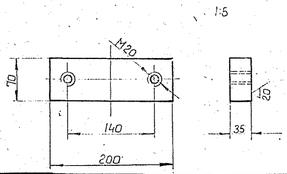
„b" 1:2.5





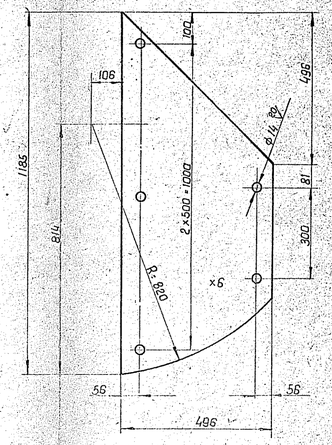
Poz. 9

1:5



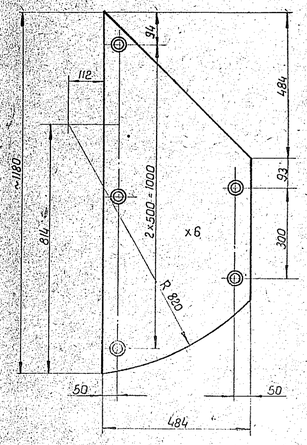
Poz. 3

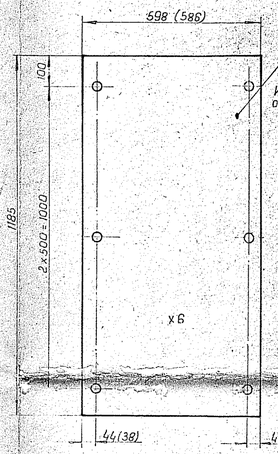
1:10



Poz. 6

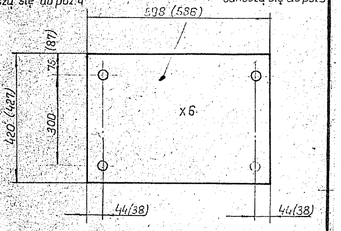
1:10





1
4
1:10

Wymiary w nawiasie odnoszą się do poz 4



2
5
1:10

wym. w nawiasie odnoszą się do poz 5

Uwaga:
Otwory ϕ 14 w blachach od poz. 1÷6 należy wiercić wspólnie

Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Mat.	jedn.	całk.	Uwagi
					Masa (kg)		
20	Podkładka spr. 12.2	15	PN-77 H-82008			0,06	
20	Nakrętka M 12	14	PN-86 H-82144			0,3	
20	Wkręt M 12 × 40	13	PN-85 H-82207			0,6	
2	L 90 × 60 × 8 × 1242	12	PN-84 H-93000	St3S	11	22	1 x wyk. pr. 1 x wyk. lewe
1	⊏ 60 × 8 × 200	11	"	"		0,5	
1	⊏ 60 × 8 × 70	10	"	"		0,2	
2	⊏ 70 × 35 × 200	9	"	"	3,8	7,6	
2	⊏ 80 × 12 × 700	8	"	"	5	10	
2	⊏ 80 × 12 × 770	7	PN-84 H-93000	St3S	6	12	
2	Bl. 6 × 484 × 1180	6	PN-83 H-92120	10H	18	36	1 x wyk. pr. 1 x wyk. lewe
1	Bl. 6 × 586 × 427	5	"	10H		12	
1	Bl. 6 × 586 × 1185	4	"	10H		32	
2	Bl. 6 × 496 × 1185	3	"	St3S	19	38	
1	Bl. 6 × 598 × 420	2	"	St3S		12	
1	Bl. 6 × 598 × 1185	1	PN-83 H-92120	St3S		33	

Zmiany

Proj.-Konstr.	02.96	H. Krakus		Format	Masa całkowita 216 kg
Kreślił	02.96	M. Szostakowska		A1	Zał. rys. Nr
Sprawdził	02.96	inż. A. Hachuła			Zast. rys. Nr
Prowadzący proj.	02.96	inż. J. Wolny		Skala 1:5	Przynal. do rys. Nr 06-6523/7
Kontrola norm	02.96	inż. A. Hachuła			Stadium P.T
Kierownik prac.	02.96	inż. E. Ciepała			Część branżowa Maszyny i urządzenia
Pracownia TP	Data	Imię i Nazwisko	Podpis		

M N BIPROMET S.A.

Nazwa rys.: Wysyp zbiornika

Numer rys.: 06-6523 7.2 Zmiany