

Pozycje remontowe: PSK-02-U-UD

**Wykonanie wymiany szynoprzewodu mechanizmu jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.**

Zakres prac obejmuje:

## **Wariant I.**

1. Demontaż 3 odcinków po 4 mb (12 mb) szynoprzewodu typ: STEMMAN SCL In=64A jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.
2. Dostawa i montaż nowych w/w odcinków szynoprzewodu oraz wymiana uszkodzonych elementów takich jak:
  - wózek odbieraka prądowego SCL 40A – 1 sztuka,
  - zabierak SCL z zawiasem – 1 sztuka,
  - osłona krańcowa szynoprzewodu – 1 sztuki.
  - osłony łączeniowe szynoprzewodu – 3 sztuki
  - uszczelka do szynoprzewodu – 24 mb
  - dławik kauczukowy – 1 sztuka
3. Wykonanie podłączenia szynoprzewodu po wymianie.
4. Wykonanie pomiarów rezystancji i uziemienia na wciągniku.
5. Uruchomienie wciągnika, wykonanie prób testowych.

## **Wariant II.**

1. Demontaż całego szynoprzewodu typ: STEMMAN SCL In=64A 8 odcinków po 4 m (32 mb) jazdy wciągnika Q=3,2T na wydz. FKS.
2. Dostawa i montaż nowego w/w szynoprzewodu oraz wymiana uszkodzonych elementów takich jak:
  - wózek odbieraka prądowego SCL 40A – 1 sztuka,
  - zabierak SCL z zawiasem – 1 sztuka,
  - osłona krańcowa szynoprzewodu – 2 sztuki.
  - osłony łączeniowe szynoprzewodu – 7 sztuk
  - uszczelka do szynoprzewodu – 64 mb
  - dławik kauczukowy – 1 sztuka
3. Montaż systemu mocowań do szynoprzewodu ( stal kwasoodporna).
4. Wykonanie podłączenia szynoprzewodu po wymianie.
5. Wykonanie pomiarów rezystancji i uziemienia na wciągniku.
6. Uruchomienie wciągnika, wykonanie prób testowych.

*Uwagi:*

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną w celu zapoznania się z warunkami i specyfiką pracy wydziału FKS.

Dokumentacja techniczna wciągnika do wglądu w siedzibie Zamawiającego podczas wizji lokalnej.

Każdy z wariantów należy wycenić osobno.

Przewidywany termin realizacji zadania: 15 marzec 2021

Termin składania ofert: 7 dni od daty ukazania się przetargu.

Materiały, sprzęt i urządzenia potrzebne do wykonania zadania - po stronie Wykonawcy.

Roboty będą wymagać usług alpinistycznych lub budowy rusztowania z uwagi na brak bezpośredniego dostępu do szynoprzewodu.

*Kontakt:*

Jakub Kud – tel. 512 403 451

Ireneusz Wylężałek – tel: 512 403 464

  
  
WYBIAŁ ELEKTRO-AUTOMATYKI  
**RIEOWNIK**  
mgr inż. Tadeusz Mazur