



Uwaga:
 Otwory dla śrub M12 na skrzydłach bocznych zamknięć / poz.1/ należy wierceć promieniową razem z blachą / poz.3/

Σ ≈ 175.-kg

8	Podkładka sprężysta 12,2	7	PN-65 H-8200B	0,008	0,02
8	Nakrętka M12 - A - III	6	PN-75 H-82144	0,01	0,08
8	Śruba M12 x 40 - 4,8 - III	5	PN-74 H-82105	0,05	0,4
2	Smarownica kapturawa Al	4	PN-69 H-8600B	0,01	0,02
1	Blacha zamknięcia	3	10	44	44
2	Ramię dźwigni	2	9	23	46
2	Skrzydło boczne zamknięcia	1	8	42	84

Indeks	Nazwa części lub podzespołu	Pos.	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Pracownik	01.76	mgr F. Pałka			
Projekt	01.76	inż. R. Różycki			
Wykonanie	01.76	inż. J. Sikora			
Przebieg projektu	01.76	T. Wolny			
Instalacja	01.76	inż. J. Sikora			
Eksploatacja	01.76	mgr S. Partyka			

Biuro Projektów
 Przemysłu Metali Nieżelaznych
 Katowice

Zamknięcie obrotowe

№ arch. 06-2921
 Nr rys. 6