



31.12.75
 Wykonane BON

Uwagi

- 1) Rowek smarowy, otwór $\phi 4$ oraz rozwiertanie otworu $\phi 65$ wykonać po włożeniu panewki tulejowej do kołyska
- 2) Ostre krawędzie zaokrąglić

Ilość	Nazwa części	poz.	Nr. normy	Materiał	Masa jedn. w kg	Uwagi
1	Panewka tulejowa 65	1	PN 70 4.87026	BK 331	~ 0,87	
Proj. Kancel.	IV 71	5. 022				Zagospod.
Kreślił	IV 71	A. WIKONSKI				
Wykonano	IV 71	inż. S. ...				Zapisać do ...
Kontrol. techn.	IV 71	inż. A. ...				
Wzrostek Techn.	IV 71	inż. ...				
Wykonano	IMT3	inż. ...				
Biuro Inżynierskie Przemysłu Metalu i Maszynowego Katowice						T-06-96 1 @