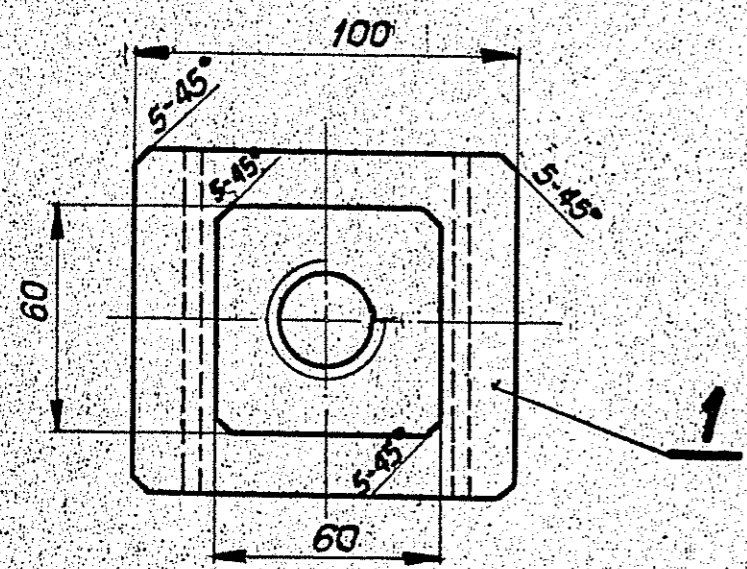
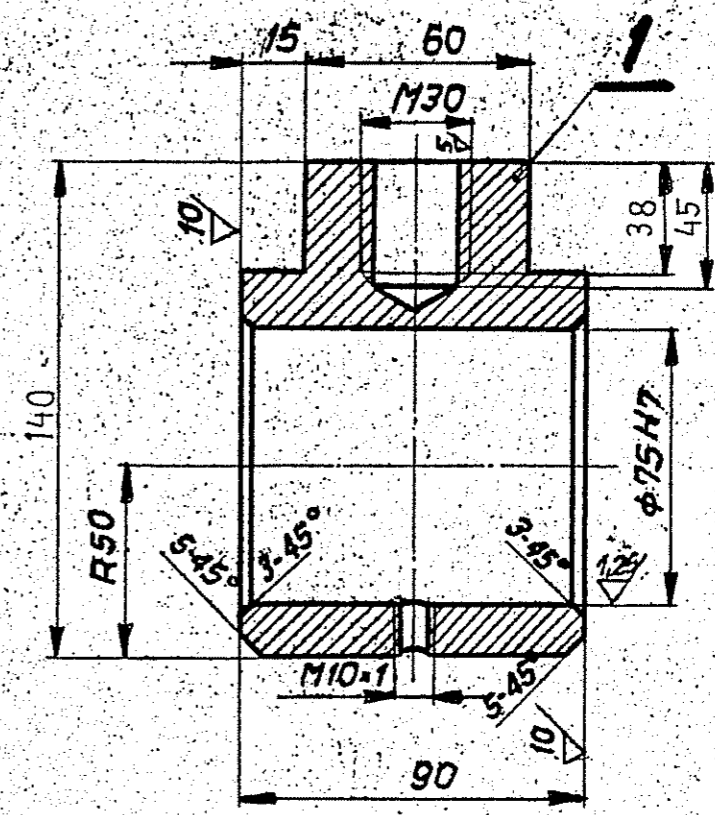
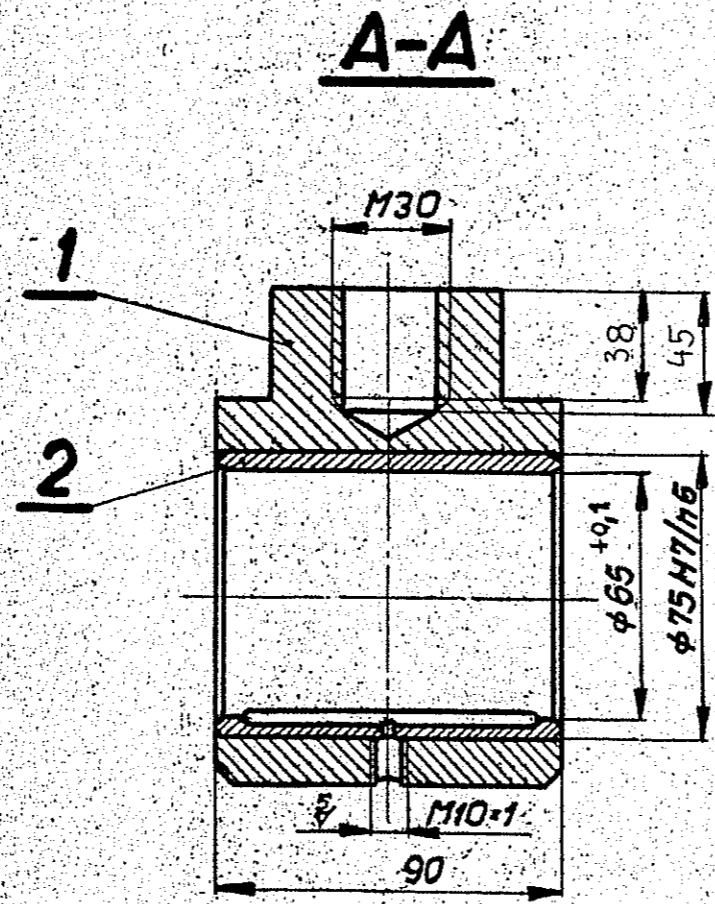
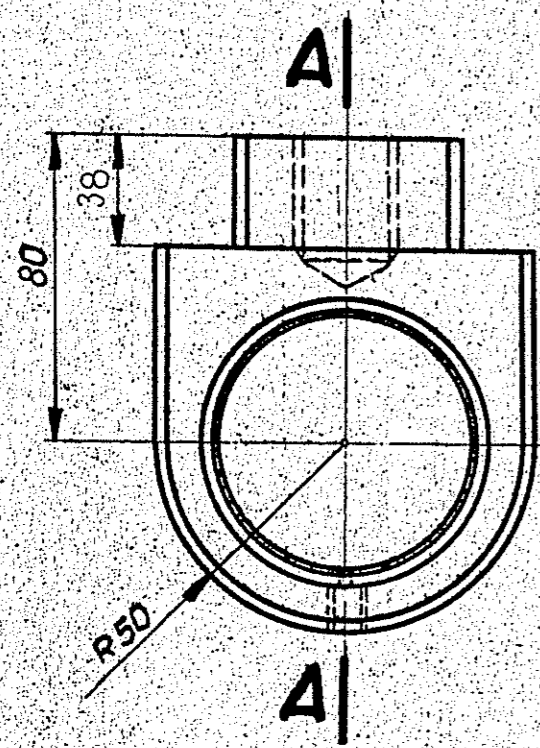


20/10/5/18



$\Sigma \approx 4.6 \text{ kg.}$

Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Pos.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Panewka tulejowa 65H7x90	2	F08-96	BR331	0,87	0,87	
1	Blacha gruba 90x100x140	1	PN-73 H-92120	St3	3,7	3,7	
Zmiany							
4							
3							
2							
1	Data	Podpis					
Proj.-Konstr.	1.76. mgr inż. F. Pałka	Podp.		Skala	Zastępuje rys. Nr		
Kreślił	1.76. H. Mazur	Podp.		A3	Zastąpiono rys. Nr		
Sprawił	1.76. mgr inż. J. Sikora	Podp.		Skala	Przypałość do rys. Nr	5	
Przebadz. projekt	1.76. T. Wolny	Podp.		1:2	Stadium	P.T.R.J.	
Kontrola norm	1.76. mgr inż. J. Sikora	Podp.			Część brauzowa	masz. i Urząd.	
Kierownik pracowni	1.76. mgr inż. J. Partyka	Podp.					
Pracownik	THZ	Data	Imię i nazwisko	Podpis			
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice					Nr proj. 06-2921		
Nazwa rys. Koncówka drąga tłokowego					Nr arch.		
					Nr rys. 20		