

MODERNIZACJA SUWNICY LEJNICZEJ Q = 16/5 T NA WYDZIALE ORO

Zakres prac obejmuje:

1. Naprawa zdeformowanych elementów wózka wciągarkowego suwnicy oraz pomiar strzałki ugięcia suwnicy.

1. Weryfikację uszkodzeń wózka wciągarkowego suwnicy
2. Opracowanie technologii naprawy
3. Wykonanie niezbędnej dokumentacji technicznej oraz zatwierdzenie w odpowiednim oddziale UDT
4. Wykonanie naprawy wózka zgodnie z zatwierdzoną dokumentacją
5. Pomiar strzałki ugięcia suwnicy oraz przekazanie protokołu z pomiaru

2. Modernizacja aparatury elektrycznej suwnicy

1. Weryfikację stanu technicznego instalacji elektrycznej.
2. Wykonanie modernizacji zgodnie przepisami w zakresie:
 - Inwentaryzacja instalacji elektrycznej suwnicy i szczegółowe zapoznanie się z istniejącą dokumentacją.
 - Wykonanie dokumentacji wykonawczej branżowej obejmującej kompleksową wymię okablowania suwnicy lejniczej wraz z układem zasilania i sterowania w układzie stycznikowym oraz szafy sterowniczej zgodnie z obowiązującymi normami, przepisami oraz wymogami BHP – wymagane uzgodnienie z właściwym Urzędem Dozoru Technicznego.
 - Dostawa i wymiana kompleksowa okablowania zgodnie z dokumentacją obejmująca:
 - a. Kable zasilające
 - b. Kable mechanizmu podnoszenia suwnicy (stojan, wirnik, autotransformator, zwalniaiki, łączniki krańcowe)
 - c. Kable mechanizmu podnoszenia pomocniczego suwnicy (zasilanie, stojan, wirnik, autotransformator, zwalniaiki, łączniki krańcowe, obwody pomocnicze)
 - d. Kable mechanizmu jazdy wciągarki.
 - e. Kable mechanizmu jazdy suwnicy (stojan, wirnik, zwalniaiki, łączniki krańcowe, obwody pomocnicze).
 - f. Przewody ruchome .
 - g. Kable i przewody pomocnicze (zewnętrzne połączenia szaf i skrzynek krosowych)
 - h. Wymian wszystkich elementów mocujących kable ruchome (wózki kablowe).
 - i. Kompleksowa wymiana drabin kablowych i koryt wraz z mocowaniami.
(sugerowane zastosowanie kabli płaskich do elementów ruchomych suwnicy)
 - Wymiana dławików tabliczek zaciskowych napędów, zwalniaików, skrzynek krosowych, wymiana stanowiska sterowania w kabinie operatora.
 - Demontaż i montaż po przeglądzie: silników, zwalniaików, krańcowych).
 - Czyszczenie (wew. i zew.), szaf sterowniczych skrzynek oraz odnowienie powłok lakierniczych.

- Przegląd rezystorów i odnowienie powłok lakierniczych. W razie stwierdzenia konieczności – wymiana rezystorów. Rezystory do wymiany dostarczy HCM.
 - Modernizacja sterowanie w oparciu o produkty firmy Spahn-Burthart (nastawniki – manipulatory)
 - Zabudowa sterowania radiowego HETRONIC
 - Trwały opis okablowania i pozostałego wyposażenia elektrycznego.
 - Aktualizacja pełnej dokumentacji elektrycznej suwnicy po remoncie.
3. W razie modernizacji zatwierdzenie dokumentacji w odpowiednim oddziale UDT

3. Uczestnictwo w odbiorach UDT

Uwagi:

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, uzgodnioną wcześniej telefonicznie z koordynatorem prac.

Dokumentacja techniczna urządzenia do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

Termin realizacji zadania: I kwartał 2021 roku

Materiały, sprzęt oraz urządzenia transportowe (dźwig, zwyżka itp.) potrzebne do realizacji zadania - po stronie Wykonawcy.

Do oferty należy załączyć:

1. Oświadczenie o:
 - a. wykonaniu rewizji i przedmiarów niezbędnych do realizacji zadania,
 - b. zapoznaniu się z:
 - miejscem prowadzenia prac,
 - pełnym zakresem prac,
 - dostępną dokumentacją techniczną.
2. Oświadczenie że przedstawiona oferta jest kompletna do zrealizowania wyżej wymienionego zakresu a także stwierdza że jest ona pełna i obejmuje wszystkie niezbędne prace przygotowawczo-zakończeniowe,
3. Oświadczenie, że nie wnosi uwag do zakresu prowadzenia robót.
4. Zobowiązanie się do zapewnienia bezpiecznych warunków pracy oraz zabezpieczeniu instalacje towarzyszących przed uszkodzeniem podczas realizacji zadania.
5. Deklarację o wykonaniu robót na czynnych obiektach technologicznych i instalacji elektroenergetycznych.

Oferty można składać osobno na wykonanie prac mechanicznych i elektrycznych. W razie składania kompleksowej oferty należy osobno wyszczególnić koszt prac elektrycznych i mechanicznych.

Ofertę powinna złożyć firma posiadająca stosowne uprawnienia UDT do tego typu prac.

Kontakt:

Część mechaniczna:

Jakub Kud – tel. 512 403 451

Jakub Hajda – tel. 502 590 953

Część elektryczna:

Łukasz Paliga – tel. 512 403 461

Tadeusz Mazur – tel. 512 403 442

WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK
Zdzisław Siwa

WYDZIAŁ MECHANICZNY
Mistrz
mgr inż. Jakub Hajda

WYDZIAŁ ELEKTRYCZNO-AUTOMATYCZNY
KIEROWNIK
mgr inż. Tadeusz Mazur

