

PSK -02-U-10 - INSTALACJA ODCHLOROWANIA PYŁÓW z ES i SZAMÓW Z PRASY rys. 34-02-075-002ZAKRES PRAC MECHANICZNYCH:

1. POMPY PROCESOWE - wymiana pompy worman, wernert, hydroforowej
2. Demontaż i montaż po czyszczeniu przewodu DN 120 wyk. PP z prasy do zbiornika V 20
3. PRZENOŚNIK TAŚMOWY PRASY - wymiana rolek, remont zgarniaczy i oburtowania, remont przesypu, wymiana bębna napedowego i zwrotnego.
4. WYMIANA CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH PRASY LAROX
 - wymiana uszczelek EPDM, membran, ramek, kratownic i płyt - reg. piaskowanie, napawanie ubytków i prostowanie – 20 kpl
 - wykonanie nowych otworów M20 szt.16 w płycie głównej
 - zmiana lokalizacji agregatu ciśnieniowego prasy - osadzenie w innym miejscu
 - wymiana pakietu płyt filtrujących – 20 kpl
 - wymiana rolek prowadzących, wanny i pomocniczych napędu wg. potrzeb
 - wymiana tańcucha napinania tkaniny, zębatek i wałka euro
 - wymiana siłowników i przegląd silników hydraulicznych i siłowników szybkiego działania
 - wymiana i uszczelnienie instalacji hydraulicznej wg. potrzeb
 - wymiana skrobaków rolek prowadzących i klocków ślizgowych szt. 20 + 40 szt
 - czyszczenie i wymiana dysz zraszacza tkaniny
 - wymiana rolki napinacza, centrującej, dociskowej i impulsowej
 - wymiana węży wysokociśnieniowych i zaworów automatycznych
 - wymiana obudów łożyskowych rolek, siedzisk pod rolki prowadzące oraz otworów regulujących
 - wymiana środków smarnych, oleju hydraulicznego i czyszczenie agregatu
 - remont osłon prasy, prostowanie prowadnic str. filtratu i nadawy
5. PRZEGLĄD ZAWORÓW i KOMPENSATORÓW
6. WYMIANA WŁAZÓW NA DACHU SILOSU SODY szt.2
7. REMONT REAKTORÓW
 - wymiana mieszadeł i napędów szt.2

Uwagi:

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, zapoznać się z miejscem pracy i warunkami realizacji remontu.

Wycena na podstawie wizji lokalnej

Prace mechaniczne niemożliwe do ustalenia na etapie ofertowania rozliczne będą wg. rzeczywistie przepracowanych godzin.

Termin remontu: maj 2020 r (12 dni kalendarzowych)

Części zamienne zabezpiecza Zamawiający

WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK
Zdzisław Śliwa

GLÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGO-MECHANICZNYCH

mgr inż. Piotr Wacławek