



Uwaga:

- Całość spawać spoiną pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu lub 12 V
- Ramę owiercać po zespawaniu całości od szablonu

27	Rura przew. S-P-CZ-B1 337x2,9x275	16	R	PN-79/H-74244	0,09	1,44
26	Pręt płaski 100 x 12 x 100	4	St3SX	PN-84/H-93000	0,9	3,6
25	Pręt płaski 40 x 10 x 137	2	St3SX	PN-84/H-98000	0,4	0,8
24	Blacha gr. 12 x 180 x 193	8	St3SX	PN-83/H-92120	3,2	25,6
23	Nakrętka M24 - 5 - B	4	wg	PN-86/M-82144	0,107	0,428
22	Śruba M24 x 140 - 5,8 - B	4	wg	PN-85/M-82105	0,54	2,16
21	Szklka okr. B5	2	wg	PN-76/W-89182	5,1	10,2
20	Blacha gr. 24 x 310 x 315	2	St3SX	PN-83/H-92120	18,4	36,8
19	Rura przew. S-P-CZ-B1 483x2,9x240	2	R	PN-79/H-74244	0,8	1,6
18	Rura przew. S-P-CZ-B1 483x2,9x180	2	R	PN-79/H-74244	0,7	1,4
17	Kątownik 75 x 75 x 10 x 1103,5	2	St3SX	PN-84/H-93000	12,2	24,4
16	Kątownik 75 x 75 x 10 x 1103,5	2	St3SX	PN-84/H-93000	12,2	24,4
15	Kątownik 75 x 75 x 10 x 1103,5	2	St3SX	PN-84/H-93000	12,2	24,4
14	Blacha gr. 15 x 65 x 1105	2	St3SX	PN-83/H-92120	8,5	17,0
13	Blacha gr. 15 x 185 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	16,8	16,8
12	Blacha gr. 15 x 185 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	21,3	21,3
11	Blacha gr. 15 x 105 x 1105	2	St3SX	PN-83/H-92120	13,7	27,4
10	Blacha gr. 20 x 200 x 817,5	1	St3SX	PN-83/H-92120	25,7	25,7
9	Blacha gr. 25 x 250 x 315	4	St3SX	PN-83/H-92120	15,5	62,0
8	Pręt kwadrat. 20 x 100	4	St3SX	PN-84/H-93000	0,3	1,2
7	Blacha gr. 20 x 237 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	41,0	41,0
6	Blacha gr. 20 x 65 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	11,3	11,3
5	Blacha gr. 20 x 128 x 144	2	St3SX	PN-83/H-92120	2,9	5,8
4	Blacha gr. 20 x 177 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	30,7	30,7
3	Blacha gr. 20 x 126 x 1105	1	St3SX	PN-83/H-92120	21,9	21,9
2	Blacha gr. 20 x 144 x 500	1+1	St3SX	PN-83/H-92120	11,3	22,6
1	HEB 360 x 300 x 3346	1+1	St3SX	EN - 5362	288,0	576,0

RAMA ROZBRYZGIWACZA

PSP

III/A - 271 - 04

1-3647

III/A - 271 - 00

HUTA CYNKI - Mastecho Śląskie