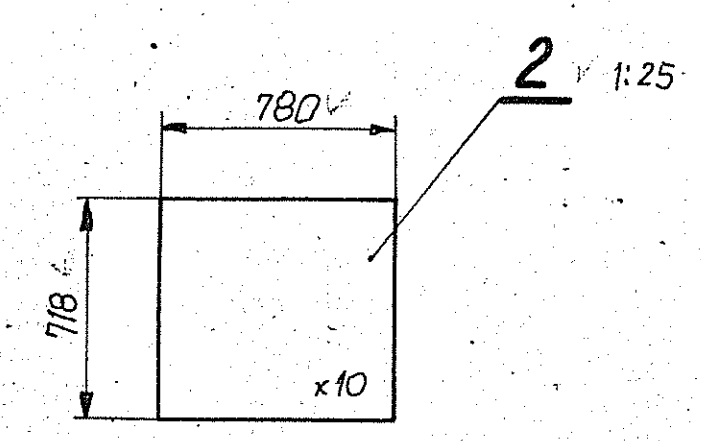
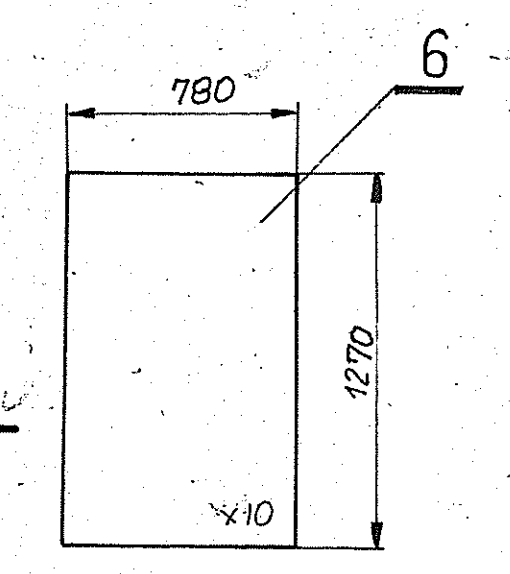
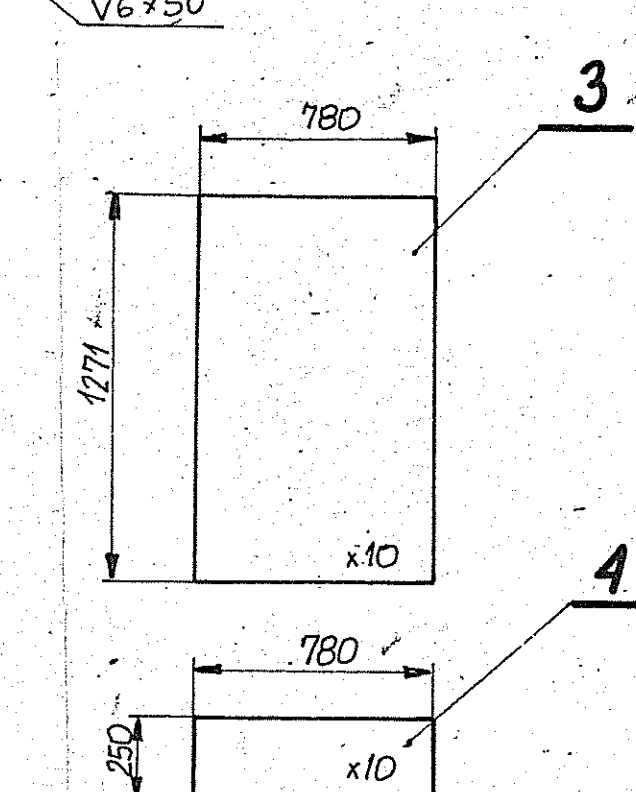
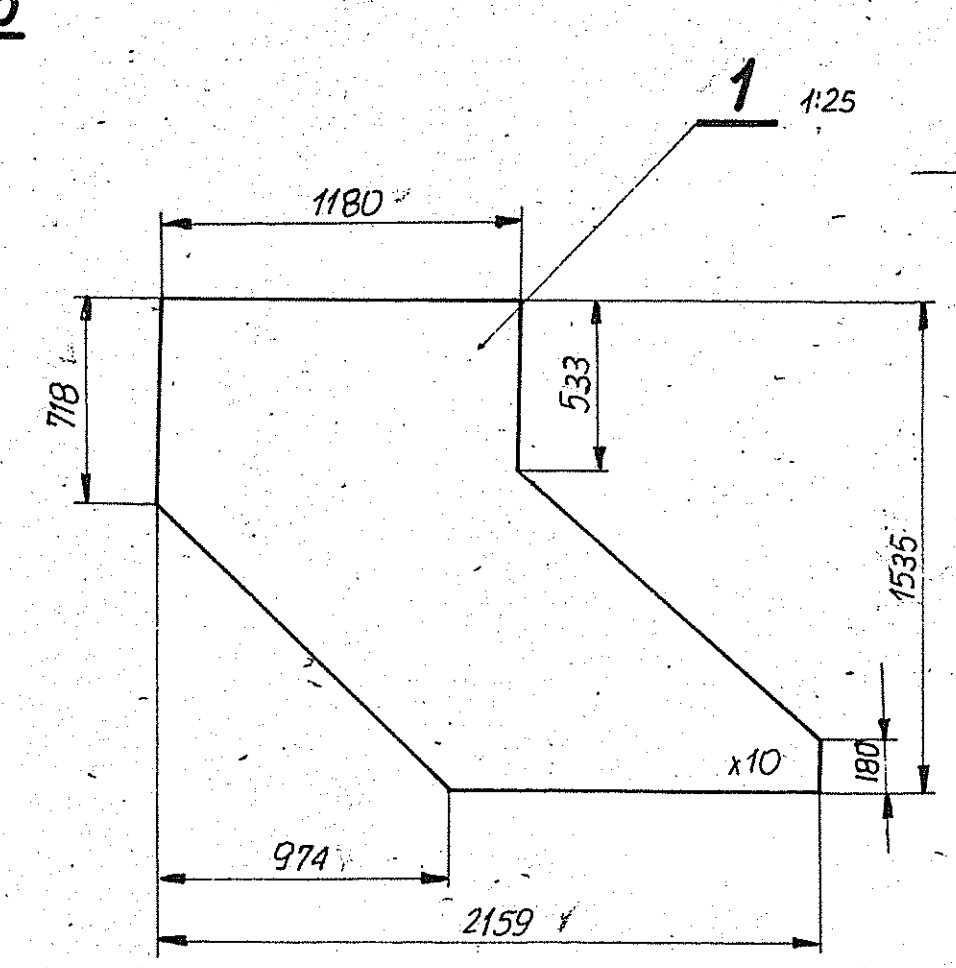
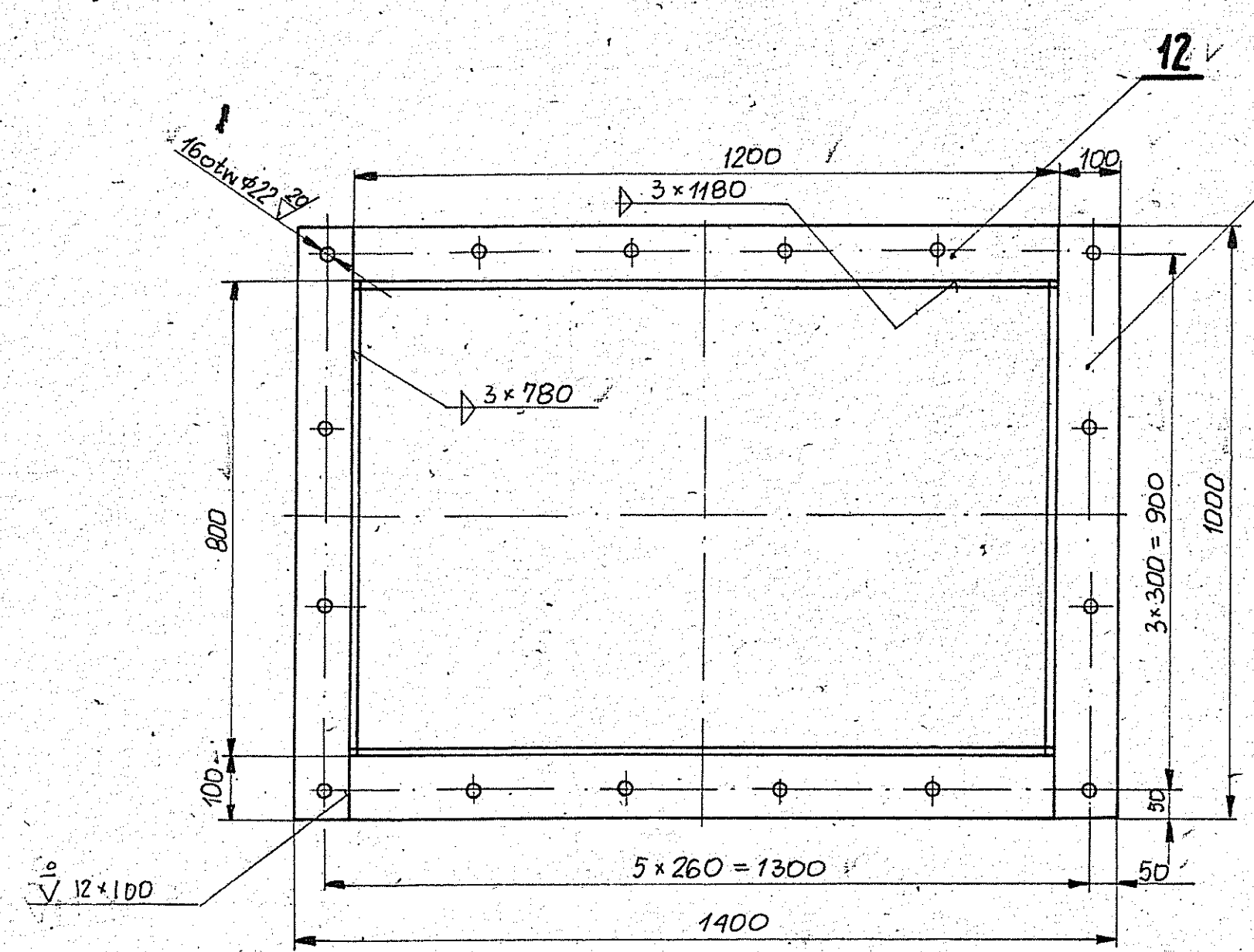


Poz. 1, 2, 3, 4 włożyć blachą HTK 900 lub Millux 500 gr. 20mm.

**Uwaga!**

W czasie montażu należy wykonać w obudowie przesiewacza otwór o wymiarach 800x1400

**Σ=640kg**



16	Nakrętka M20-4-III	15	PN-75 M-82144		0,034	0,544
16	Śruba M20x50-3,6-III	14	M-82105		0,173	2,8
2	Pręt płaski 100x12...1000	13	PN-73 H-93000	St 35X	9,4	19,8
2	Pręt płaski 100x12...1200	12	PN-73 H-93000	St 35X	11,3	22,6
2	Pręt płaski 50x6...800	11	PN-73 H-93000	St 35X	1,9	3,8
2	Pręt płaski 50x6...1537	10	PN-73 H-93000	St 35X	3,6	7,2
16	Pręt płaski 100x6...150	9	PN-73 H-93000	St 35X	0,5	0,9
	<del>Pręt płaski 100x6...100</del>	8	PN-73 H-93000	St 35X	4,4	17,6
	<del>Pręt płaski 50x6...100</del>	7	PN-73 H-93000	St 3		15,3
1	Blacha gruba 10x780x1270	6	PN-73 H-92120	St 35X		77,7
1	Blacha gruba 10x533x780	5	PN-73 H-92120	St 35X		32,6
1	Blacha gruba 10x250x780	4	PN-73 H-92120	St 35X		15,3
1	Blacha gruba 10x780x1271	3	PN-73 H-92120	St 35X		77,6
1	Blacha gruba 10x718x780	2	PN-73 H-92120	St 35X		49,1
2	Blacha gruba 10x1535x2159	1	PN-64 M-82149	10H	148	296

№	Nazwa części lub podzespół	Poz.	Materiał	Ilość	Waga	Uwagi
1						
2						
3						
4						

Przesyp do zasilania  
ciągu kruszenia

Buro Projektów  
Przemysłu Metali Nieżelaznych  
Katowice

06-3423

17