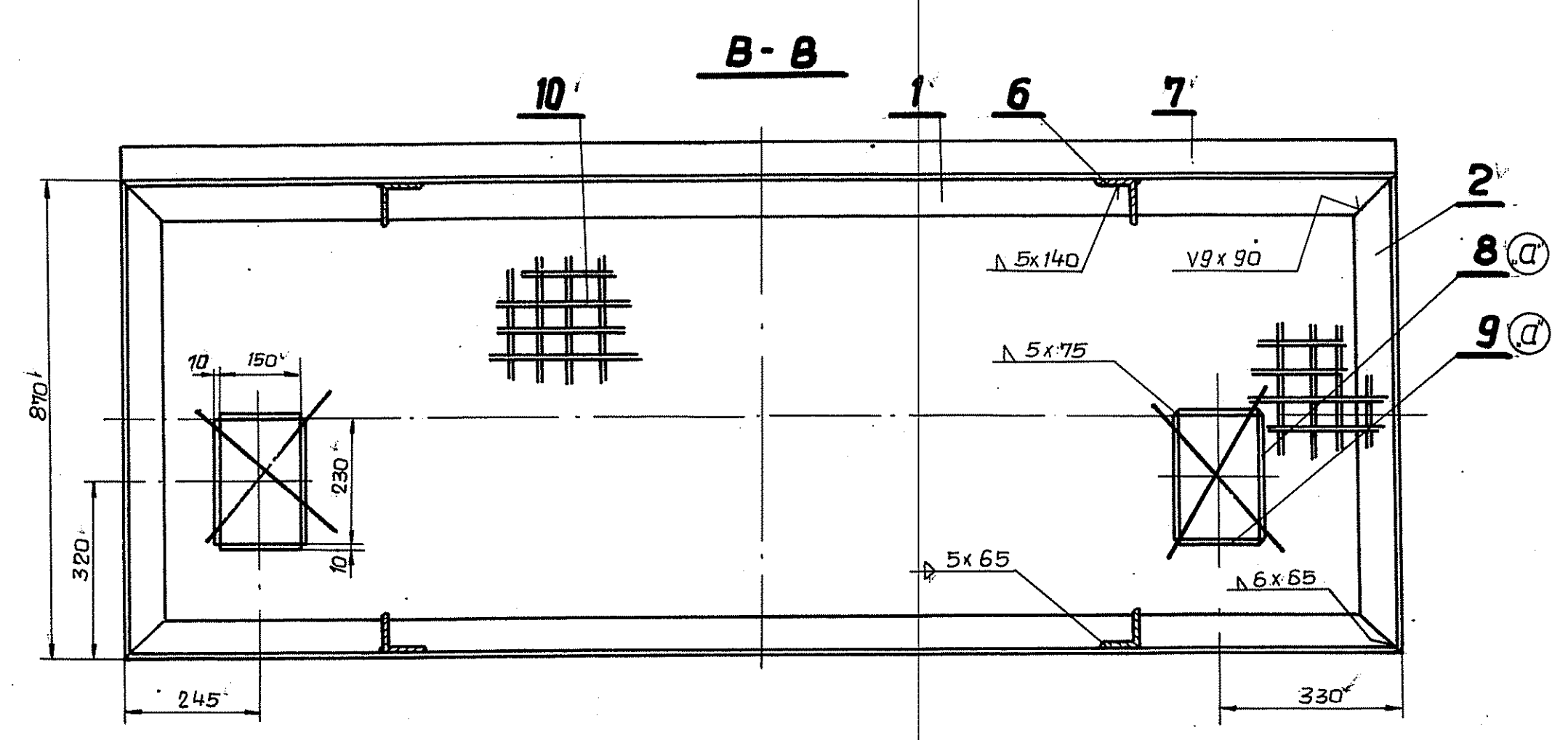


Uwaga!

Sito przyspawać do konstrukcji.
 Dokonano zmiany, a na zlecenie użytkownika, usunięto pozycje 8 i 9. dn.25.03.1993r. A.Skrobek

Σ ≈ 198 kg

№	Opis	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Sitostadane 50- B50x 2312	10	PN-55 M-94.002			21,7	
4	Blacha 10x75x150	9	H-98189	St3SX	0,9	3,6	
4	Blacha 10x75x230	8	H-98120	St3SX	1,4	5,6	
1	Pręt płaski 60x10	7	PN-69 H-93400	St3SX		11,0	
4	Kątownik 75x75x9	6	PN-69 H-93401	St3SX	1,95	7,8	Zmniejszenie
4	Kątownik 75x75x9	5	PN-69 H-93401	St3SX	5,0	20,0	Zmniejszenie
2	Kątownik 75x75x9	4	PN-69 H-93401	St3SX	8,3	16,6	Zmniejszenie
2	Kątownik 75x75x9	3	PN-69 H-93401	St3SX	13,8	27,6	
2	Kątownik 75x75x9	2	PN-69 H-93401	St3SX	8,7	17,4	
2	Kątownik 75x75x9	1	PN-69 H-93401	St3SX	23,3	46,6	
Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi



Zmiany		Data		Podpis	
Proj.-Konstr.	12. 75.	H. Popenda		Bozmiar	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	12. 75.	J. Janota		A2	Zastąpiono rys. Nr
Sprawił	"	inż. J. Halacz			Przynależny do rys. Nr
Prowadz. projekt	12. 75.	T. Walny		Skala	602
Kontrola norm	"	inż. J. Halacz			Stadium
Kierownik pracowni	12. 75.	inż. St. Parzyka		1:10	Część branżowa
Pracownia	TH-2				
M		BIPROMET		Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice	
Nazwa rys.		Pokrywa - VII		Nr proj.	08-220
				Nr arch.	
				Nr rys.	660 a