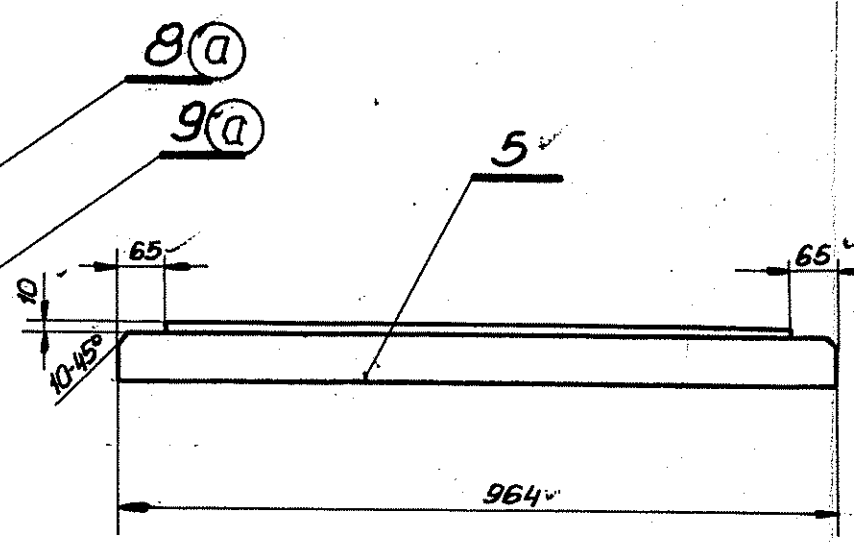
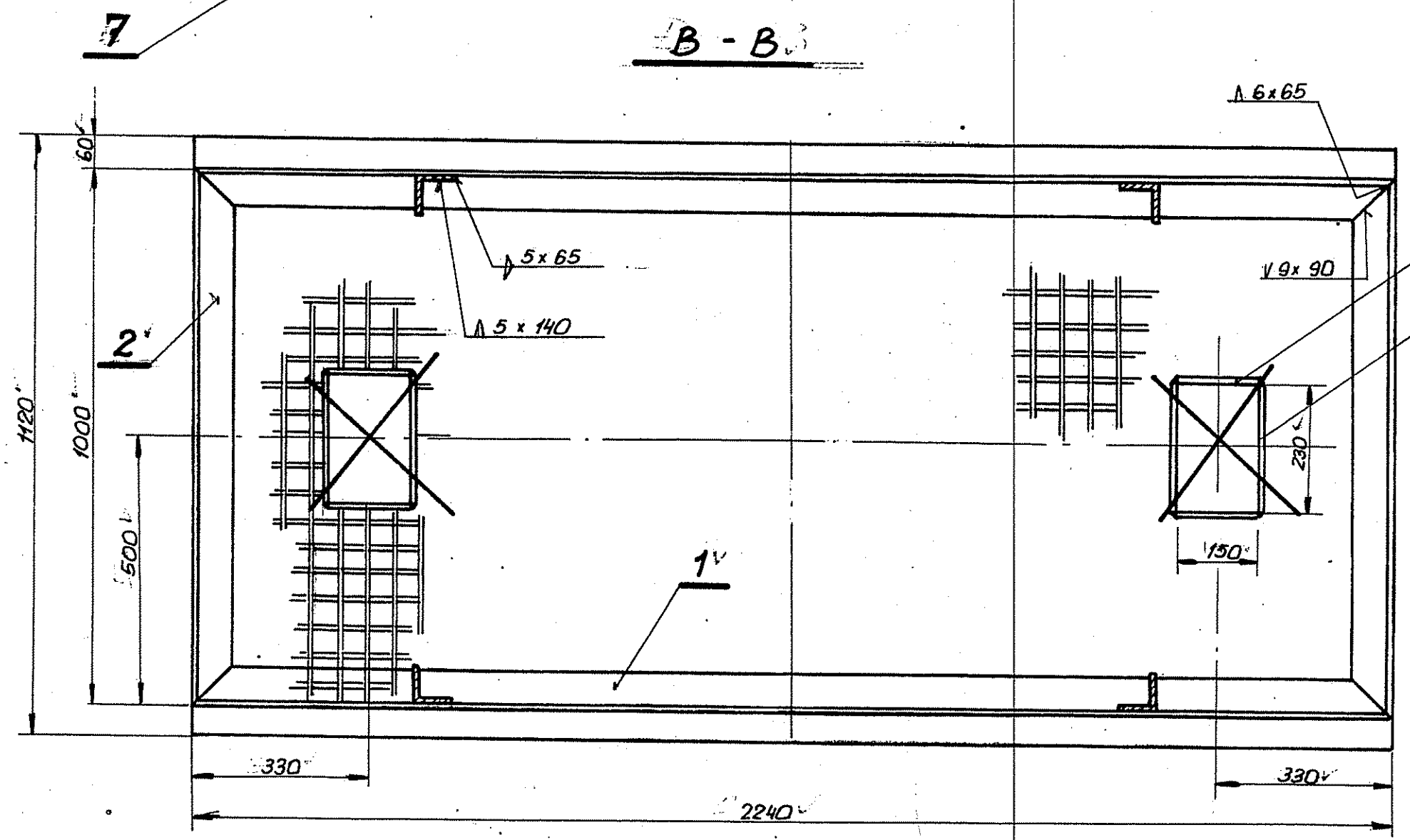


Uwaga!

sito spawac do konstrukcji
Dokonano zmiany „a” na zlecenie uzytkownika, usunięto
pozycje 8 i 9. dn 25.03.1993r

A. Skrobek $\Sigma \approx 199, -kg$



Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q
1	sita skladane 50 980x2220	10	PN-55 M-94002		3,3	33			
4	blacha 10x75x230	9	PN-73	S13Sx	1,4	3,6			
4	blacha 10x75x190	8	PN-73	S13Sx	0,9	3,6			
2	Pręt płaski 60x10	2240	PN-73	S13Sx	10,6	212			
2	Katownik 75x75x9	1380	PN-69 H-93401	S13Sx	13,7	274			
2	Katownik 75x75x9	964	PN-69 H-93401	S13Sx	9,3	18,6			
4	Katownik 75x75x9	196	PN-69 H-93401	S13Sx	1,96	9,8			2x 100%
4	Katownik 75x75x9	465	PN-69 H-93401	S13Sx	4,6	18,4			2x 100%
2	Katownik 75x75x9	1000	PN-69 H-93401	S13Sx	9,5	19			2x 100%
2	Katownik 75x75x9	2240	PN-69 H-93401	S13Sx	22,4	44			
Ilość	Nazwa części lub podzespołu	Pos.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi		

Zmiany	1	Data	Podpis		
Proj.-Konstr.	12.75	A. Gajda		Rozmiar	Zastępuje rys. Nr
Kredyt	12.75	J. Sosnowska		A2	Zastąpiono rys. Nr
Sprawdzal	12.75	inż. J. Halacz		Skala	Przebieg do rys. Nr
Prowadz. projekt	12.75	T. Wolny		1:10	Stadium
Kontrola norm	12.75	inż. J. Halacz			Przebieg
Kierownik pracowni	12.75	inż. St. Portyko			Przebieg
Pracownia	T46	Data	Imię i nazwisko	Podpis	
				Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice	
				Nr proj.	08-220
				Nr arch.	
				Nr rys.	655