

1058/16227

Wykonanie zabudowy nowej dmuchawy wraz z instalacjami

Zakres prac obejmuje:

I Etap – do wykonania do końca kwietnia 2020

1. Demontaż komina czerpni
2. Rozkucie fundamentu komina czerpni do poziomu równego z gruntem . Ocena stanu technicznego fundamentu. Wykonanie projektu mocowania komina.
3. Demontaż przewodu tłocznego i zaślepienie króćca
4. Demontaż części podestu na wysokości dmuchawy nr 1 oraz demontaż podestu obsługowego zasuw 752.
5. Demontaż zespołu filtracyjnego i kolektora ssącego dmuchawy
6. Demontaż dmuchawy nr 1 z wyłączeniem demontażu silnika.
7. Demontaż i zaślepienie instalacji C.O. na ścianie wschodniej
8. Wyburzenie komory filtracyjnej dmuchawy nr 1 łączącej komin czerpni z halą dmuchaw (połowa komory dwóch dmuchaw)
9. Demontaż fragmentu ściany hali dmuchaw (strona wschodnia na wysokości dmuchawy nr 1 blacha i beton)
10. Wykonanie nowego komina czerpni
11. Wykonanie projektu kanałów kablowych – podać jako osobno wycenioną opcję

II Etap – do wykonania w czasie trwania postoiu głównego w maju 2020

1. Wycięcie części fundamentu starej dmuchawy oraz wykonanie nowego fundamentu zgodnie z projektem rys. nr 1395
2. Wykonanie kanałów kablowych zgodnie z projektem
3. Odpalenie króćca kolektora tłocznego oraz jego zaślepienie
4. Przygotowanie fundamentu komina czerpni zgodnie z projektem.
5. Wyznaczenie osi czerpnia kominowa – przewód ssący dmuchawy
6. Wyznaczenie osi przewód tłoczny dmuchawy – kolektor tłoczny
7. Zabudowa króćca tłocznego na kolektorze tłocznym wraz z zasuwą DN 800 oraz jej podbudowa rys. nr 1397
8. Wykonanie projektu wzmocnienia oraz przebudowy konstrukcji stężeń skośnych i poprzecznych pomiędzy słupami hali
9. Przebudowa stężeń skośnych i poprzecznych łączących słupy hali dmuchaw zgodnie z projektem.

III Etap – pozostałe prace (IV kw. 2020 / I kw.2021 – po dostarczeniu dmuchawy)

1. Rozładunek elementów oraz montaż nowej dmuchawy
2. Przerobienie i podłączenie instalacji wodnej zgodnie z projektem
3. Przerobienie i podłączenie instalacji sprężonego powietrza zgodnie z projektem
4. Montaż nowego zespołu filtrującego i kolektora ssącego
5. Remont fundamentów podestu
6. Wykonanie i montaż nowego podestu zgodnie z dokumentacją HCM
7. Prefabrykacja i montaż nowego rurociągu tłocznego oraz podłączenie go do kolektora rys. nr 1397
8. Odbudowa podestu obsługowego zasuw 752

9. Montaż komina czerpni wraz z nowym zakotwieniem
10. Wykonanie połączenia komin czerpni – zespół filtracyjny rys. nr 1400
11. Montaż połączenia komin czerpni – zespół filtracyjny . Połączenie łącznika komina z zespołem filtracyjnym za pomocą fabrycznego kompensatora rys. nr 1400
12. Montaż obudowy dźwiękochłonnej
13. Odbudowa fragmentu ściany hali

Uwagi:

Wszystkie wykonywane elementy zabezpieczyć antykorozyjnie.

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, zapoznać się z warunkami realizacji prac.

Dokumentacja techniczna poszczególnych punktów oraz obmiar do wykucia i wykonania nowego fundamentu dostępne do wglądu w siedzibie Zamawiającego podczas wizji lokalnej

Przewidywany termin wykonania prac:

I etap – do końca kwietnia 2020,

II etap - podczas postoju głównego huty.

III etap – IV kw. 2020 / I kw. 2021.

Termin składania ofert: 28 Luty 2020

Zasuwy, kłapa zwrotna, filtr powietrza tłumik upustu zostaną dostarczone przez HCM i producenta dmuchawy.

Wszystkie pozostałe materiały, sprzęt oraz środki transportu po stronie Wykonawcy.

Etapy I i II i III należy wycenić jako osobne pozycje.

Kontakt:

Piotr Waclawek – tel. 512 403 441

Część mechaniczna:

Zdzisław Śliwa – tel. 512 403 422

Jakub Hajda – tel. 502 590 953

Część budowlana:

Grzegorz Pitas – tel. 512 403 476

**GLÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGOMECCHANICZNYCH**


mgr inż. Piotr Waclawek