



Uwaga:

1. Czość spawac spoina pachwinowa ciagta 0,7 cieńszego elementu, oraz 3 √
2. Ostre krawędzie stępic 0,5 - 45°

7	Blacha gr. 18 × φ 50	2	St 3 SX	PN-83/H-92120	0,2	0,4
6	Blacha gr. 18 × 50 × 50	2	St 3 SX	PN-83/H-92120	0,3	0,6
5	Bednarka 50 × 5 × 195	2	St 3 SX	PN-76/H-92325	0,4	0,8
4	Bednarka 50 × 5 × 490	2	St 3 SX	PN-76/H-92325	0,96	1,92
3	Bednarka 50 × 5 × 540	1	St 3 SX	PN-76/H-92325	1,0	1,0
2	Bednarka 50 × 5 × 1075	1	St 3 SX	PN-76/H-92325	2,1	2,1
1	Bednarka 50 × 5 × 1010	2	St 3 SX	PN-76/H-92325	1,98	3,96

Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	sumar.
				Masa		
				Masa całk.		
				10,78		
				Podziałka		
				1:5		
				Zastęp.		
				Zastęp. przez		
				PSP		
				Zmiana		
				Wsk. arch.		
				Należy do rys.		

Nr rys. **F-S 1106**

**RAMA**