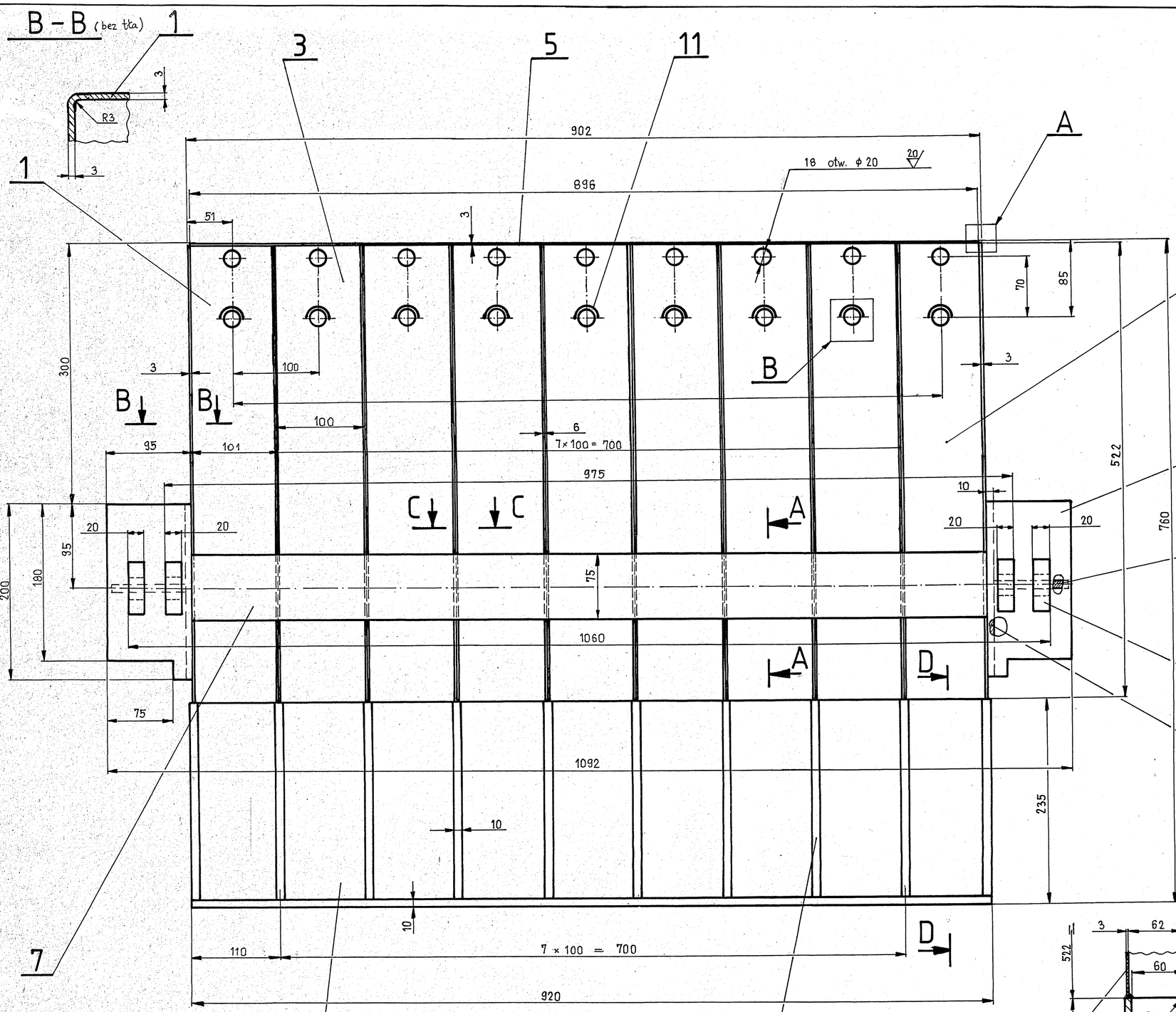
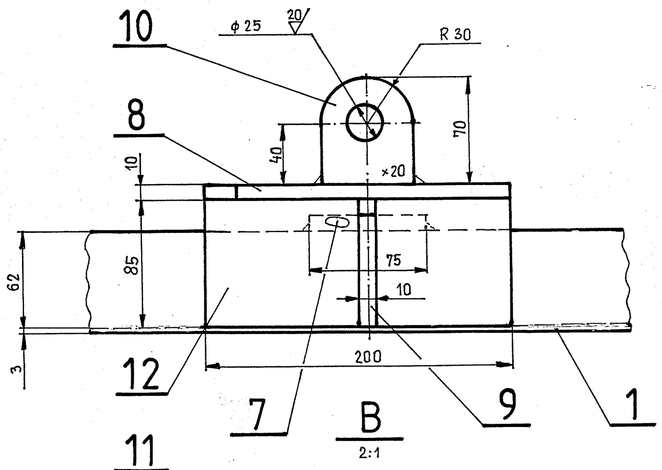
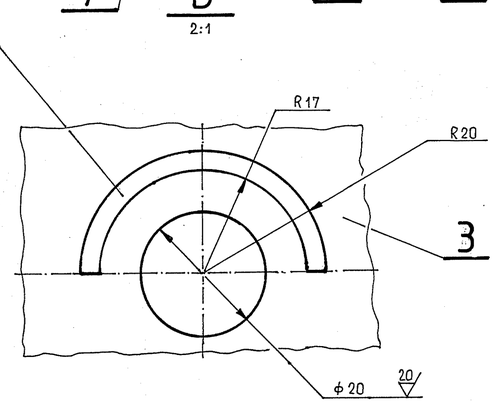
B - B (bez tła)



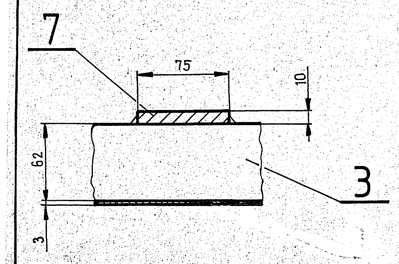
W
1:2



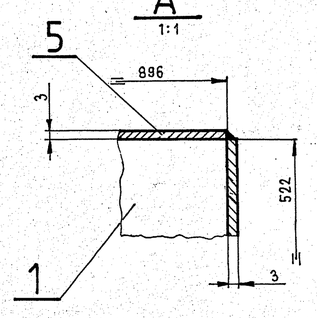
B
2:1



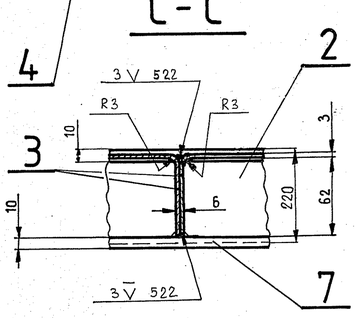
A-A



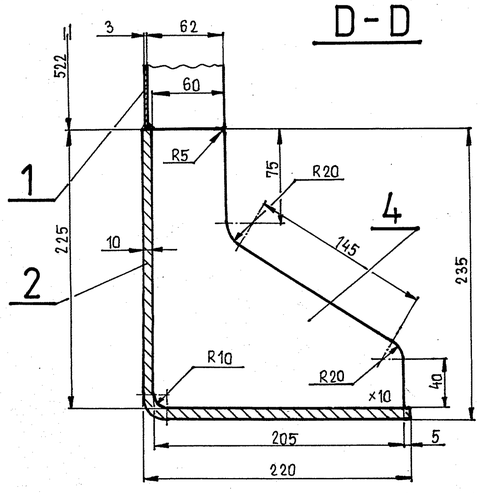
A
1:1



C-C



D-D



Uwaga:

Całość spawać spoiną pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu (szczelnie), oraz spoiną 10 V, 3 V

Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn. masa	sumar. masa
12	Poz. 12	2	wg	F-S 1387-12	1,3	2,6
11	Poz. 11	9	wg	F-S 1387-11	0,01	0,09
10	Poz. 10	4	wg	F-S 1387-10	0,6	2,4
9	Poz. 9	2	wg	F-S 1387-9	0,35	0,70
8	Poz. 8	2	wg	F-S 1387-8	1,4	2,8
7	Poz. 7	1	wg	F-S 1387-7	5,3	5,3
5	Poz. 5	1	wg	F-S 1387-5	1,3	1,3
4	Poz. 4	10	wg	F-S 1387-4	2,2	22,0
3	Poz. 3	7	wg	F-S 1387-3	2,7	18,9
2	Poz. 2	1	wg	F-S 1387-2	31,7	31,7
1	Poz. 1	1+1	wg	F-S 1387-1	2,72	5,44

Masa całk. ~ 93,23

Podziałka 1:2,5

Zastęp.

Zastąp. przez PSP

	Data	Nazwiska	Podpis
Projekt.			
Oprac.	04.2019r.	mgr inż. A. Rabiga	
Kreślił			
Sprawdz.			
Zatwier.			
Zmiana			

CZERPAK

Nr rys. F-S 1387

Wsk. arch.

Należy do rys.

HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie" – Miasteczko Śląskie

Ark./A szy