



UWAGI :
 Spoiny nieoznaczone łączyć spoina,
 a = 0,5 grubości łączonych elementów.

Wykonać bez drzwi wyczystkowych.

Σ = 1460 kg

2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 6 x 750	18	PN-73 H-93000	St3SX	4,6	9,2		
2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 10 x 900	17	PN-73 H-93000	St3SX	9,2	18,4		
2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 10 x 1500	16	PN-73 H-93000	St3SX	15,3	30,6		
2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 10 x 1000	15	PN-73 H-93000	St3SX	10,2	20,4		
2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 10 x 1150	14	PN-73 H-93000	St3SX	11,7	23,4		
2	Pręt walcowany płaski PWP 130 x 10 x 1020	13	PN-73 H-93000	St3SX	10,4	20,8		
1	Pręt walcowany płaski PWP 100 x 10 x 760	12	PN-73 H-93000	St3SX		6,-		
2	Pręt walcowany płaski PWP 100 x 10 x 900	11	PN-73 H-93000	St3SX	7,1	14,2		
2	Pręt walcowany płaski PWP 100 x 10 x 1060	10	PN-73 H-93000	St3SX	8,3	16,6		
2	Pręt walcowany płaski PWP 100 x 10 x 1500	9	PN-73 H-93000	St3SX	11,8	23,6		
2	Kątownik 100 x 100 x 1 x 944	8	PN-60 H-93401	St3SX	14,2	28,4		
1	Kątownik 150 x 100 x 10 x 4860	7	PN-64 H-93402	St3SX		93,-		
1	Blacha 6 x 295 x 4860	6	PN-69 H-9213B	H17N13 M2T		67,-		
2	Blacha 6 x 830 x 944	5	PN-69 H-9213B	H17N13 M2T	22,6	45,2		
1	Blacha 6 x 1150 x 4618	4	PN-69 H-9213B	H17N13 M2T		234,-		
1	Blacha 6 x 1714 x 4318	3	PN-69 H-9213B	H17N13 M2T		254,-		
1	Blacha 6 x 2484 x 4860	2	PN-69 H-9213B	H17N13 M2T		386,-		
1	Drzwi wyczystkowe 740 x 920	1	06-3341			169,-		
Ilość	Wyszczególnienie		Pos.	Nr. normy	Materiał	Masa, jednost.	Suma mas	Uwagi
Proj. Konstr.	12.76r.	inż. A. Sipiński						
Kreślił	12.76r.	G. Imach						
Sprawdził	12.76r.	inż. A. Koziorowski						
Przewod. proj.	12.76r.	inż. E. Lebiada						
Kontrola norm	12.76r.	inż. A. Koziorowski						
Kierownik prac.	12.76r.	inż. H. Sochacki						
Pracownia	TCI	Data	Nazwisko i imię	Podpis				
BIURO PROJEKTÓW PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH KATOWICE					NR. PROJEKTU		06-3341	
SCIANA CZOŁOWA PRZEDNIA I TYLNA					NR. RYSUNKU		159	